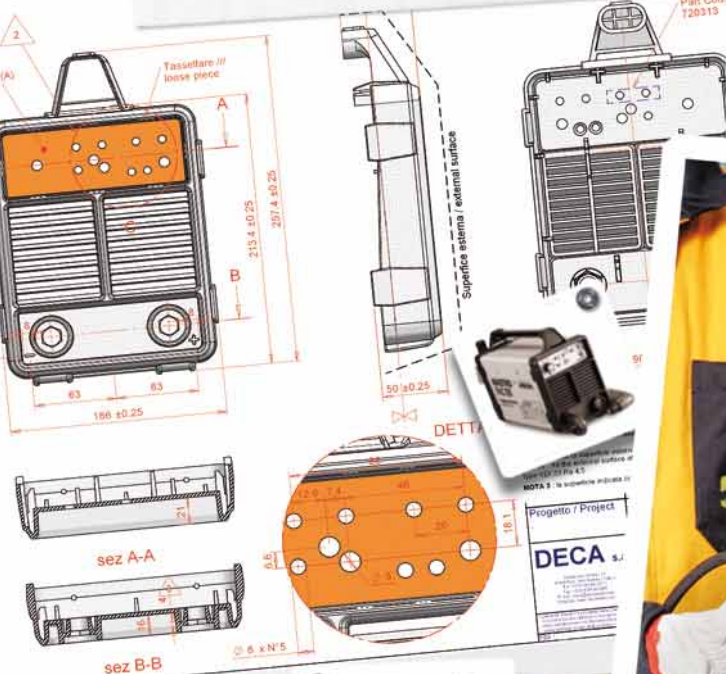


Catalogo 2008

Saldatrici e Carica Batterie
Welding Equipment and Battery Charger
Poste à Souder et Chargeurs de Batteries

I GB F





Deca è una delle aziende leader nella costruzione d'impianti per la saldatura. È attiva sul mercato da 40 anni con sempre crescente successo.

La missione aziendale è quella di costruire impianti che si adattino alle esigenze delle più diverse tipologie di saldatori: hobbisti, manutentori, tecnici d'officina, saldatori professionisti.

Gente che vuole trasformare il ferro in utensili, macchine, costruzioni e mille altre cose.

Ad ognuno di essi Deca offre il giusto impianto per ottenere sempre il meglio dal proprio lavoro.

Deca is one of the leading Companies manufacturing welding equipments.

It has been on the market for 40 years obtaining ever increasing success.

The company's mission is to manufacture welding equipments able to satisfy the requirements of all kinds of welders: do-it-yourself, maintenance, workshop technicians, professional welders. People who want to craft iron into tools, machinery, structures and thousands of other useful things.

To each of these people, Deca offers the right equipment to always reach the best results from their work.

Deca est l'une des sociétés leader dans la construction des postes à souder.

Elle est présente sur le marché depuis 40 ans avec un succès toujours croissant.

La mission de l'entreprise est de construire des équipements s'adaptant aux exigences des typologies les plus diverses de soudeurs: bricoleurs, ouvriers, techniciens d'atelier, soudeurs professionnels.

Des personnes qui veulent transformer le fer en outils, en machines, en constructions et en plusieurs d'autres choses.

Deca offre à chacun d'eux l'équipement le plus indiqué pour obtenir les meilleures résultats par leur activité.

La progettazione trasforma in realtà quello che il mercato chiede.

I tecnici, tutti esperti in saldatura, sono continuamente impegnati nella realizzazione di prodotti innovativi e nel migliorare quelli già sul mercato.

Deca gestisce al suo interno tutti i processi produttivi. Nulla è lasciato al caso.

Ogni particolare è studiato, realizzato con estrema cura e testato da personale qualificato.

Presente in oltre cento paesi con i propri agenti e distributori Deca è oggi un importante attore del settore saldatura nel mondo.

Design transforms the market's requirements into reality.

Our technicians, all welding experts, are nonstop working to realize new products and improve those already present on the market.

Deca manages all its manufacturing processes. Nothing is left to chance.

Each and every detail is studied, realized with the utmost care and then tested by our own skilled staff.

With their agents and distributors in more than one hundred different countries,

Deca today plays an important role in the welding sector all over the world.

Le projet transforme en réalité ce que le marché demande. Les techniciens, tous experts en soudage, sont continuellement engagés dans la réalisation de produits innovateurs et dans l'amélioration de ceux déjà présents sur le marché.

Deca gère tous les procédés de production. Rien est remis au hasard.

Chaque détail est étudié, réalisé avec un soin extrême et testé par du personnel qualifié.

Présente dans plus de cent pays avec ses propres agents et distributeurs,

Deca joue aujourd'hui un rôle important dans le secteur du soudage du monde entier.





deca

2008



Handycraft
DIY
Automotive
Building, &
Construction
Agriculture
Industry

Il cliente è il primo collaboratore dell'azienda e per questo viene seguito prima e dopo l'acquisto dall'organizzazione post vendita. Tutti i suggerimenti ed i consigli che ci arrivano diventano parte dei nuovi prodotti Deca.

The client is the first member of the Company's team and for this reason is supported both before and after purchase by the after-sales service. All suggestions and advices received from clients are taken into account for the new Deca products.

Le client est le premier collaborateur de la société et pour cette raison il est suivi avant et après l'achat par le service après-vente. Toutes les suggestions et les conseils qui nous parviennent nous permettent de mieux adapter les nouveaux produits Deca aux différentes exigences.

Ogni impianto con il marchio Deca ha qualcosa di più. Acquistandolo si entra in possesso di una parte della tecnica, esperienza e tradizione di quest'azienda. La qualità Deca, universalmente riconosciuta, è certificata dal Marchio CE e da molti Enti di sicurezza nel mondo.

Each equipment with the Deca trademark has something more. When you buy it you also acquire a part of the Company's technical know-how, experience and tradition. Deca quality, worldwide known, is certified by the CE sign and by many Safety Bodies in the world.

Chaque équipement portant la marque Deca offre quelque chose en plus. En l'achetant, vous acquérez aussi une partie de la technique, de l'expérience et de la tradition de cette société. La qualité Deca, universellement reconnue, est certifiée par la marque CE et par de nombreux Organismes de sécurité dans le monde.



INVERTER MMA pag.

NEW STARMOS 120	DC	6
NEW STARMOS 130	DC	6
MOS 95 Evo	DC	7
MOS 115 Evo	DC	7
MOS 138 Evo	DC	8
MOS 168 Evo	DC	8
MOS 150 GEN	DC	9
MOS 170 GEN	DC	9
MASTRO 32 GEN	DC	10-11
MASTRO 40 GEN	DC	10-11
MASTRO 50 GEN	DC	10-11
Accessori - Accessories - Accessoires		24-29

MMA pag.

NEW STAR 190	AC	12
NEW STAR 210	AC	12
NEW STAR 220	AC	13
NEW STAR 270	AC	13
TECNO 130E	AC	14
TECNO 165T	AC	14
PARVA 140E	AC	15
PARVA 145E	AC	15
PARVA 150E	AC	15
PARVA 165E	AC	16
PARVA 175E	AC	16
DOMUS 171E	AC	17
DOMUS 175E	AC	17
DOMUS 210 CU	AC	17
TITAN 205E	AC	18
TITAN 255E	AC	18
TITAN 265E	AC	19
TITAN 350E	AC	20
TITAN 550E	AC	20
PRIMUS 250E	AC/DC	21
PRIMUS 280E	DC	22
PRIMUS 350E	DC	22
PRIMUS 450E	DC	22
NEW PRIMUS 550E	DC	22
Accessori - Accessories - Accessoires		23

INVERTER TIG pag.

HYPERTIG 160	DC	25
NEW MASTROTIG 200	DC	26-27
Accessori - Accessories - Accessoires		29

TIG pag.

DECATIG 200E	AC/DC	28
Accessori - Accessories - Accessoires		29

INVERTER MIG pag.

NEW DECASTAR 200 Synergic		36-37
NEW DECAMIG 2500 Synergic		40-41
Accessori - Accessories - Accessoires		46-48

MIG pag.

NEW STARTWIN135		31
NEW STARTWIN165/1		31
NEW STARTWIN180		31
DECASTAR 130AC NO GAS		32
DECASTAR 135E NO GAS/MIGMAG		33
DECASTAR 150E NO GAS/MIGMAG		34
DECASTAR 180E NO GAS/MIGMAG		34
DECAMIG 5180		38
DECAMIG 5200		38
DECAMIG 5250		38
NEW DECAMIG 5300 Combi		39

DECAMIG 6300	42-43
DECAMIG 6350	42-43
DECAMIG 6500	42-43
DECAMIG 7350	44-45
DECAMIG 7500	44-45
DECAMIG 7600	44-45
Accessori - Accessories - Accessoires	46-48

INVERTER PAC pag.

NEW MASTROPAC 55	50-51
Accessori - Accessories - Accessoires	54

PAC pag.

DECAPAC 60E CU	52-53
DECAPAC 90E	52-53
DECAPAC 120E CU	52-53
Accessori - Accessories - Accessoires	54

SPOT pag.

NEW SW 22	56-57
SW 28	58-59
SW 35	58-59
SW 60	58-59
Accessori - Accessories - Accessoires	60-63

INVERTER SPOT pag.

SW 15 ALU	64
Accessori - Accessories - Accessoires	65-66

INVERTER CB FULLY AUTOMATIC pag.

SM 1208	68-69
SM 1236	68-69
SM 1270	68-69

CB FULLY AUTOMATIC pag.

MATIC 113	70-71
MATIC 116	70-71
MATIC 119	70-71
SMART 119	72-73
SMART 1115	72-73
SMART 1222	72-73
SMART 1230	72-73

CB FULLY AUTOMATIC pag.

SMART 3300 Digital	74-76
--------------------	-------

CB TRADITIONAL pag.

MACH 113	77
MACH 114	77
MACH 214	77
MACH 116	77
MACH 119	77
CLASS 12A	78
CLASS 16A	78
CLASS 20A	78
CLASS 30A	79
CLASS 50A	79

CB TRADITIONAL pag.

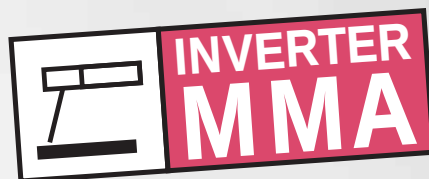
CLASS Booster 150A	80
CLASS Booster 220A	80
CLASS Booster 300E	81
CLASS Booster 350E	81
CLASS Booster 400E	81
CLASS Booster 4500	82
CLASS Booster 5000	82
CLASS Booster 1350	83
CLASS Booster 2500	83

Tensioni e frequenze diverse a richiesta - Different voltages and frequencies on request - Tension et fréquence diverses sur demande

Tensioni e frequenze diverse a richiesta - Different voltages and frequencies on request - Tension et fréquence diverses sur demande



Manual Metal Arc



STARMOS
MOS EVO
MOS GEN
MASTRO

STAR
TECNO
PARVA
DOMUS
TITAN
PRIMUS



**NEW
2008**

STARMOS

Series



LIGHT DUTY

Caratteristiche

- DC: la corrente erogata è continua, sia diretta che inversa. Consente di saldare con moltissimi tipi di elettrodi svariate qualità di metalli.
- TIG: è ideale per chiunque necessiti la finezza ed accuratezza di lavoro, ottenibile solo con il processo TIG. I materiali saldabili sono: inox, rame, nichel etc. a partire da 0,5mm. di spessore.
- HOT START: uno spunto di potenza aggiuntiva (booster) facilita l'innesco dell'arco. Molto utile per gli elettrodi di difficile innesco.
- ANTI-STICKING: elimina il fastidio dell'incollamento dell'elettrodo al pezzo. Evita il surriscaldamento dell'elettrodo proteggendone le caratteristiche.
- ARC FORCE: aumenta gli ampere quando l'arco di saldatura è tenuto corto. Incrementa la penetrazione degli elettrodi e migliora le caratteristiche meccaniche del giunto saldato.

Features

- DC: the output current is direct, either electrode positive (DCEP) or electrode negative (DCEN). It allows to weld with many types of electrodes and materials.
- TIG It's ideal for anyone who requires the finesse available only from TIG process. You can weld: steel, stainless steel, copper, nickel etc, starting from 0,5 mm.
- HOT START: built-in "hot start" for easy electrode striking. Useful especially for "difficult-to-start" electrodes.
- ANTI-STICKING: no electrode sticking. It avoids the electrode's overheating, protecting its metallurgical features.
- ARC FORCE: it gives additional amperage during short arc length conditions while welding. It increases the electrodes penetration, improving the mechanical features of the welded joint.

Caractéristiques

- C.C.: le courant débité est continu, aussi bien direct qu'inverse. Il permet de souder différents types de métaux en utilisant plusieurs types d'électrodes.
- TIG Idéal pour qui doit effectuer un travail très fin et soigné: un résultat qui peut être obtenu uniquement au moyen du procédé TIG. Les matériaux qui peuvent être soudés sont les suivants: inox, cuivre, nickel etc. à partir de 0,5 mm. d'épaisseur.
- HOT START: une puissance d'admission additionnelle (booster) facilite l'amorçage de l'arc. Très utile pour les électrodes que l'on peut difficilement amorcer.
- ANTI-STICKING: élimine l'inconvénient représenté par le collage de l'électrode à la pièce. Évite la surcharge de l'électrode et préserve les caractéristiques de ce dernier.
- ARC FORCE: augmente les ampères lorsque l'arc de soudage est maintenu "court". Augmente la pénétration des électrodes et améliore les caractéristiques mécaniques du joint soudé.

STARMOS

- Possono funzionare anche con Motogeneratori purché questi dispongano di dispositivo elettronico di regolazione della tensione erogata.
- They may be feeded by a generating sets providing they are equipped with electronic regulator of the output voltage.
- Ils peuvent même fonctionner avec une alimentation par des groupe electrogen à condition que ces derniers soient pourvus de dispositif de réglage électronique de la tension de sortie.



Dotazione
Supplied with
Equipés avec



Optional: KIT TIG



ELECTRONIC
INVERTER
TECH



Caratteristiche tecniche	Technical specifications	Données techniques		2,5 STARMOS 120 CU	2,5 STARMOS 130 CU
Alimentazione	Input voltage	Tension d'alimentation	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230	1 Ph x 230
Fusibile di rete	Fuse	Fusible	Amp	10	16
Potenza d'installazione	Installation power	Puissance d'installation	KW	1,5	2,5
Tensione a vuoto	Open circuit voltage	Tension à vide	Volt	70	75
Campo di regolazione	Welding current range	Champ de réglage	Amp	5 - 80	5 - 100
Elettrodi utilizzabili	Usable electrodes	Elettrodes utilisables	Ø mm	1,6 - 2,5	1,6 - 2,5
Servizio	Duty cycle	Facteur de marche	Amp	75 @ 25% 60 @ 60%	100 @ 20% 75 @ 60%
Dimensioni	Dimensions	Dimensions	mm	275 x 130 x 170	275 x 130 x 170
Peso	Weight	Poids	≈ kg.	3,5	4,3
Accessori consigliati	Suggested accessories	Accessoires conseillés			
Kit TIG	Kit TIG	Kit TIG		TG17 (000198)	

MOS^{Evo} Series



LIGHT DUTY

Caratteristiche

- DC: la corrente erogata è continua, sia diretta che inversa. Consente di saldare con moltissimi tipi di elettrodi svariate qualità di metalli.
- TIG: è ideale per chiunque necessiti la finezza ed accuratezza di lavoro, ottenibile solo con il processo TIG. I materiali saldabili sono: inox, rame, nichel etc. a partire da 0,5mm. di spessore.
- HOT START: uno spunto di potenza aggiuntiva (booster) facilita l'innesco dell'arco. Molto utile per gli elettrodi di difficile innesco.
- ANTI-STICKING: elimina il fastidio dell'incollamento dell'elettrodo al pezzo. Evita il surriscaldamento dell'elettrodo proteggendone le caratteristiche.
- ARC FORCE: aumenta gli ampere quando l'arco di saldatura è tenuto corto. Incrementa la penetrazione degli elettrodi e migliora le caratteristiche meccaniche del giunto saldato.

Features

- DC: the output current is direct, either electrode positive (DCEP) or electrode negative (DCEN). It allows to weld with many types of electrodes and materials.
- TIG It's ideal for anyone who requires the finesse available only from TIG process. You can weld: steel, stainless steel, copper, nickel etc., starting from 0,5 mm.
- HOT START: built-in "hot start" for easy electrode striking. Useful especially for "difficult-to-start" electrodes.
- ANTI-STICKING: no electrode sticking. It avoids the electrode's overheating, protecting its metallurgical features.
- ARC FORCE: it gives additional amperage during short arc length conditions while welding. It increases the electrodes penetration, improving the mechanical features of the welded joint.

Caractéristiques

- C.C.: le courant débité est continu, aussi bien direct qu'inverse. Il permet de souder différents types de métaux en utilisant plusieurs types d'électrodes.
- TIG Idéal pour qui doit effectuer un travail très fin et soigné: un résultat qui peut être obtenu uniquement au moyen du procédé TIG. Les matériaux qui peuvent être soudés sont les suivants: inox, cuivre, nickel etc. à partir de 0,5 mm. d'épaisseur.
- HOT START: une puissance d'admission additionnelle (booster) facilite l'amorçage de l'arc. Très utile pour les électrodes que l'on peut difficilement amorcer.
- ANTI-STICKING: élimine l'inconvénient représenté par le collage de l'électrode à la pièce. Évite la surcharge de l'électrode et préserve les caractéristiques de ce dernier.
- ARC FORCE: augmente les ampères lorsque l'arc de soudage est maintenu "court". Augmente la pénétration des électrodes et améliore les caractéristiques mécaniques du joint soudé.

MOS^{Evo}

- Possono funzionare anche con Motogeneratori purché questi dispongano di dispositivo elettronico di regolazione della tensione erogata.
- They may be fed by a generating sets providing they are equipped with electronic regulator of the output voltage.
- Ils peuvent même fonctionner avec une alimentation par des groupe électrogène à condition que ces derniers soient pourvus de dispositif de réglage électronique de la tension de sortie.



Dotazione
Supplied with
Equipés avec



Optional: KIT TIG



Caratteristiche tecniche	Technical specifications	Données techniques		MOS 95Evo CU	MOS 115Evo CU
Alimentazione	Input voltage	Tension d'alimentation	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230	1 Ph x 230
Fusibile di rete	Fuse	Fusible	Amp	10	16
Potenza d'installazione	Installation power	Puissance d'installation	KW	1,5	2,5
Tensione a vuoto	Open circuit voltage	Tension à vide	Volt	70	75
Campo di regolazione	Welding current range	Champ de réglage	Amp	5 - 80	5 - 100
Elettrodi utilizzabili	Usable electrodes	Électrodes utilisables	Ø mm	1,6 - 2,5	1,6 - 2,5
Servizio	Duty cycle	Facteur de marche	Amp	75 @ 20% 60 @ 60%	100 @ 20% 75 @ 60%
Dimensioni	Dimensions	Dimensions	mm	275 x 130 x 170	275 x 130 x 170
Peso	Weight	Poids	≈ kg.	2,5	3,3
Accessori consigliati	Suggested accessories	Accessoires conseillés			
Kit TIG	Kit TIG	Kit TIG			TG17 (000198)

MOS^{Evo} Series



LIGHT DUTY

Caratteristiche

- DC: la corrente erogata è continua, sia diretta che inversa. Consente di saldare con moltissimi tipi di elettrodi svariate qualità di metalli.
- TIG: è ideale per chiunque necessiti la finezza ed accuratezza di lavoro, ottenibile solo con il processo TIG. I materiali saldabili sono: inox, rame, nichel etc. a partire da 0,5mm. di spessore.
- HOT START: uno spunto di potenza aggiuntiva (booster) facilita l'innesco dell'arco. Molto utile per gli elettrodi di difficile innesco
- ANTI-STICKING: elimina il fastidio dell'incollamento dell'elettrodo al pezzo. Evita il surriscaldamento dell'elettrodo proteggendone le caratteristiche.
- ARC FORCE: aumenta gli ampere quando l'arco di saldatura è tenuto corto. Incrementa la penetrazione degli elettrodi e migliora le caratteristiche meccaniche del giunto saldato.

Features

- DC: the output current is direct, either electrode positive (DCEP) or electrode negative (DCEN). It allows to weld with many types of electrodes and materials.
- TIG It's ideal for anyone who requires the finesse available only from TIG process. You can weld: steel, stainless steel, copper, nickel etc., starting from 0,5 mm.
- HOT START: built-in "hot start" for easy electrode striking. Useful especially for "difficult-to-start" electrodes.
- ANTI-STICKING: no electrode sticking. It avoids the electrode's overheating, protecting its metallurgical features.
- ARC FORCE: it gives additional amperage during short arc length conditions while welding. It increases the electrodes penetration, improving the mechanical features of the welded joint.

Caractéristiques

- C.C.: le courant débité est continu, aussi bien direct qu'inverse. Il permet de souder différents types de métaux en utilisant plusieurs types d'électrodes.
- TIG Idéal pour qui doit effectuer un travail très fin et soigné: un résultat qui peut être obtenu uniquement au moyen du procédé TIG. Les matériaux qui peuvent être soudés sont les suivants: inox, cuivre, nickel etc. à partir de 0,5 mm. d'épaisseur.
- HOT START: une puissance d'admission additionnelle (booster) facilite l'amorçage de l'arc. Très utile pour les électrodes que l'on peut difficilement amorcer.
- ANTI-STICKING: élimine l'inconvénient représenté par le collage de l'électrode à la pièce. Évite la surcharge de l'électrode et préserve les caractéristiques de ce dernier.
- ARC FORCE: augmente les ampères lorsque l'arc de soudage est maintenu "court". Augmente la pénétration des électrodes et améliore les caractéristiques mécaniques du joint soudé.

MOS^{Evo}

- Possono funzionare anche con Motogeneratori purchè questi dispongano di dispositivo elettronico di regolazione della tensione erogata.
- They may be feeded by a generating sets providing they are equipped with electronic regulator of the output voltage.
- Ils peuvent même fonctionner avec une alimentation par des groupe electrogen à condition que ces derniers soient pourvus de dispositif de réglage électronique de la tension de sortie.



Dotazione
Supplied with
Equippés avec



Optional: KIT TIG

TG 17



000198

Caratteristiche tecniche	Technical specifications	Données techniques		MOS 138Evo CU	MOS 168Evo CU
Alimentazione	Input voltage	Tension d'alimentation	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230	1 Ph x 230
Fusibile di rete	Fuse	Fusible	Amp	16	16
Potenza d'installazione	Installation power	Puissance d'installation	KW	2,5	3,0
Tensione a vuoto	Open circuit voltage	Tension à vide	Volt	75	75
Campo di regolazione	Welding current range	Champ de réglage	Amp	5 - 130	5 - 150
Elettrodi utilizzabili	Usable electrodes	Électrodes utilisables	Ø mm	1,6 - 3,2	1,6 - 4,0
Servizio	Duty cycle	Facteur de marche	Amp	130 @ 20% 75 @ 60%	150 @ 20% 110 @ 60%
Dimensioni	Dimensions	Dimensions	mm	275 x 130 x 170	320 x 130 x 170
Peso	Weight	Poids	≈ kg.	3,5	4,0
Accessori consigliati	Suggested accessories	Accessoires conseillés			
Kit TIG	Kit TIG	Kit TIG		TG17 (000198)	
senza accessori	without accessories	sans accessoires		(●) codice su listino - code on price list - code sur list de prix	

MOSGEN Series



PROFESSIONAL

Caratteristiche

- DC: la corrente erogata è continua, sia diretta che inversa. Consente di saldare con moltissimi tipi di elettrodi svariate qualità di metalli.
- TIG: è ideale per chiunque necessiti la finezza ed accuratezza di lavoro, ottenibile solo con il processo TIG. I materiali saldabili sono: inox, rame, nichel etc. a partire da 0,5mm. di spessore.
- HOT START: uno spunto di potenza aggiuntiva (booster) facilita l'innescio dell'arco. Molto utile per gli elettrodi di difficile innescio.
- ANTI-STICKING: elimina il fastidio dell'incollamento dell'elettrodo al pezzo. Evita il surriscaldamento dell'elettrodo proteggendone le caratteristiche.
- ARC FORCE: aumenta gli ampere quando l'arco di saldatura è tenuto corto. Incrementa la penetrazione degli elettrodi e migliora le caratteristiche meccaniche del giunto saldato.

Features

- DC: the output current is direct, either electrode positive (DCEP) or electrode negative (DCEN). It allows to weld with many types of electrodes and materials.
- TIG It's ideal for anyone who requires the finesse available only from TIG process. You can weld: steel, stainless steel, copper, nickel etc., starting from 0,5 mm.
- HOT START: built-in "hot start" for easy electrode striking. Useful especially for "difficult-to-start" electrodes.
- ANTI-STICKING: no electrode sticking. It avoids the electrode's overheating, protecting its metallurgical features.
- ARC FORCE: it gives additional amperage during short arc length conditions while welding. It increases the electrodes penetration, improving the mechanical features of the welded joint.

Caractéristiques

- C.C.: le courant débité est continu, aussi bien direct qu'inverse. Il permet de souder différents types de métaux en utilisant plusieurs types d'électrodes.
- TIG Idéal pour qui doit effectuer un travail très fin et soigné: un résultat pouvant être obtenu uniquement au moyen du procédé TIG. Les matériaux pouvant être soudés sont les suivants: inox, cuivre, nickel etc. à partir de 0,5 mm. d'épaisseur.
- HOT START: une puissance d'admission additionnelle (booster) facilite l'amorçage de l'arc. Très utile pour les électrodes que l'on peut difficilement amorcer.
- ANTI-STICKING: élimine l'inconvénient représenté par le collage de l'électrode à la pièce. Évite la surcharge de l'électrode et préserve les caractéristiques de ce dernier.
- ARC FORCE: augmente les ampères lorsque l'arc de soudage est maintenu "court". Augmente la pénétration des électrodes et améliore les caractéristiques mécaniques du joint soudé.



inverter
inside

Dotazione: senza accessori
Supplied without accessories
Équipés sans accessoires

MOSGEN

- **GENERATOR.** La saldatrice può essere alimentata anche attraverso un motogeneratore rendendola così, ideale per i lavori in cantiere. E' in grado di sopportare delle variazioni della tensione di alimentazione nominale dal - 20% al + 20%.
- **GENERATOR.** The machine can be also connected to a motor generating set. Since it can tolerate an input voltage variation from - 20% to +20%.
- **GENERATOR.** Le poste à souder peut être alimenté aussi par un groupe électrogène, en le rendant ainsi idéal pour les travaux sur les chantiers. Il est capable de supporter des variations d'alimentation nominale de - 20% à +20%

Optional	KIT MMA	(*) KIT MMA	KIT TIG
DS 16 000201			TG 17 000198



				3,2 MOS 150 GEN CU	4,0 MOS 170 GEN CU
Caratteristiche tecniche	Technical specifications	Données techniques			
Alimentazione	Input voltage	Tension d'alimentation	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230	1 Ph x 230
Fusibile di rete	Fuse	Fusible	Amp	16	16
Potenza d'installazione	Installation power	Puissance d'installation	KW	3,0	3,5
Tensione a vuoto	Open circuit voltage	Tension à vide	Volt	75	75
Campo di regolazione	Welding current range	Champ de réglage	Amp	5 - 140	5 - 160
Elettrodi utilizzabili	Usable electrodes	Électrodes utilisables	Ø mm	1,6 - 3,2	1,6 - 4,0
Servizio	Duty cycle	Facteur de marche	Amp	140 @ 35% 100 @ 60%	160 @ 20% 115 @ 60%
Dimensioni	Dimensions	Dimensions	mm	320 x 130 x 170	320 x 130 x 170
Peso	Weight	Poids	≈ kg.	4	4
Accessori consigliati	Suggested accessories	Accessoires conseillés			
Kit TIG	Kit TIG	Kit TIG			TG17 (000198)
Kit MMA	Kit MMA	Kit MMA			DS 16 (000201)
Kit MMA + VALIGIA	Kit MMA + CARRY CASE	Kit MMA + VALIS			

(*) codice su listino - code on price list - code sur list de prix

MASTRO

Series



INDUSTRIAL



MicroProcessor
INSIDE



Dotazione: senza accessori
Supplied without accessories
Équipés sans accessoires

MASTRO

- GENERATOR.** La saldatrice può essere alimentata anche attraverso un motogeneratore rendendola così, ideale per i lavori in cantiere. E' in grado di sopportare delle variazioni della tensione di alimentazione nominale dal - 20% al + 30%.
- GENERATOR.** The machine can be also connected to a motor generating set. Since it can tolerate an input voltage variation from - 20% to +30%.
- GENERATOR.** Le poste à souder peut être alimenté aussi par un groupe électrogène, en le rendant ainsi idéal pour les travaux sur les chantiers. Il est capable de supporter des variations d'alimentation nominale de - 20% à +30%

Optional	KIT MMA	(•) KIT MMA	KIT TIG
DS 25 000203		TG 17 000198	



Caratteristiche tecniche	Technical specifications	Données techniques		 MASTRO 32 GEN CU	 MASTRO 40 GEN CU	 MASTRO 50 GEN CU
Alimentazione	Input voltage	Tension d'alimentation	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230		1 Ph x 230
Fusibile di rete	Fuse	Fusible	Amp	25		25
Potenza d'installazione	Installation power	Puissance d'installation	KW	4,3		5
Tensione a vuoto	Open circuit voltage	Tension à vide	Volt	80		80
				TIG	MMA	TIG
Campo di regolazione	Welding current range	Champ de réglage	Amp	5 - 160	30 - 140	5 - 180
Elettrodi utilizzabili	Usable electrodes	Elettrodes utilisables	Ø mm	1 - 3,2	1,6 - 3,2	1 - 3,2
Servizio	Duty cycle	Facteur de marche	Amp	160 @ 40%	140 @ 40%	180 @ 40%
				130 @ 60%	115 @ 60%	150 @ 60%
Dimensioni	Dimensions	Dimensions	mm	400 x 160 x 260		400 x 160 x 260
Peso	Weight	Poids	≈ kg.	7,3		7,3
Accessori consigliati	Suggested accessories	Accessoires conseillés				
Kit TIG	Kit TIG	Kit TIG		TG17 (000198)		
Kit MMA	Kit MMA	Kit MMA		DS 25 (000203)		
Kit MMA + VALIGIA	Kit MMA + CARRY CASE	Kit MMA + VALIS		(*) codice su listino - code on price list - code sur list de prix		

(•) codice su listino - code on price list - code sur list de prix



MASTRO Series



- 1) **NORMAL:**
Saldatura di elettrodi rutili (scorrevoli)
To weld with rutile (sliding) electrodes
Pour souder avec des électrodes rutilles

ARC FORCE:
Permette di controllare la penetrazione della saldatura e migliora la stabilità d'arco
Enables to control the welding penetration and improve the arc stability
Permet de régler la pénétration de soudage et optimise la stabilité de l'arc de soudage

Saldatura TIG - TIG welding - Soudure TIG
- 2) Corretta tensione d'alimentazione
Protezione termica
Tensione d'alimentazione anomala

Correct input voltage
Overload protection
Anomalous input voltage

Voltage d'alimentation correct
Protection thermostatique
Voltage d'alimentation anomal
- 3) Controllo elettronico della corrente
Electronic current control
Réglage électronique du courant de soudage

NUOVA SERIE "MASTRO" INVERTER La più innovativa ed avanzata generazione d INVERTER MMA

Grazie al sistema **FBDC** (FULL BRIDGE DIGITAL CONTROL), permette di saldare qualsiasi tipo di elettrodo (rutilo, basico, cellulosico, inox, etc.) in maniera altamente professionale.

Principali caratteristiche

- **FBDC.** Full Bridge Digital Control, un esclusivo dispositivo elettronico migliora la stabilità d'arco e garantisce un'elevata qualità e facilità di lavoro.
- **GENERATOR.** La saldatrice può essere alimentata anche attraverso un motogeneratore rendendola così, ideale per i lavori in cantiere. E' in grado di sopportare delle variazioni della tensione di alimentazione nominale dal - 20% al + 30%.
- **DUTY CYCLE** (Servizio di saldatura). Le elevate prestazioni garantiscono un lavoro rapido, continuo ed economico.
- **ENERGY SAVING.** Il ridotto assorbimento elettrico, permette di risparmiare sui consumi energetici.
- **HANDY.** Estremamente compatto e maneggevole. I gusci in materiale antiurto aumentano la sua protezione.
- **TURBO-PROTEZIONI.** La ventilazione forzata e le protezioni elettroniche, garantiscono un'ottima affidabilità.

NEW SERIE "MASTRO" INVERTER This is the latest and absolutely revolutionary generation of INVERTER MMA

The **FBDC** (FULL BRIDGE DIGITAL CONTROL) enables to weld in a high professional way many kind of electrodes such as: Rutile, Basic, Cellulosic, Aluminium, Stainless Steel etc.

Main features

- **FBDC.** Full Bridge Digital Control, this exclusive electronic device improves the arc welding stability, assuring welding performance of best quality.
- **GENERATOR.** The machine can be also connected to a motor generating set. Since it can tolerate an input voltage variation from - 20% to +30%.
- **DUTY CYCLE.** The high performances assure a fast, continuous and economic work.
- **ENERGY SAVING.** very low input current required comparing to standard welding machines.
- **HANDY.** Extremely compact and easy to transport, its shock-proof plastic frames improve the internal protection.
- **TURBO FAN-PROTECTION.** The Fan cooling system and the protection of the electronic devices, assure an high reliability.

NOUVELLE SERIE MASTRO INVERTER La generation d'INVERTER MMA la plus innovative et avancée.

Grâce au système **FBDC** (FULL BRIDGE DIGITAL CONTROL), il permet de souder plusieurs types d'électrode (rutilé, basique, cellulosique, inox, etc...) d'une manière hautement professionnelle.

Principales caractéristiques

- **FBDC.** Full Bridge Digital Control, un exclusif dispositif électronique qui améliore la stabilité de l'arc et garantit une qualité et une facilité de travail très élevées.
- **GENERATOR.** Le poste à souder peut être alimenté aussi par un groupe électrogène, en le rendant ainsi idéal pour les travaux sur les chantiers. Il est capable de supporter des variations d'alimentation nominale de - 20% à +30%.
- **DUTY CYCLE.** (facteur de marche) Les prestations élevées garantissent un travail rapide, continu et économique.
- **ENERGY SAVING.** L'absorption électrique réduite permet d'épargner sur la consommation énergétique.
- **HANDY.** extrêmement compact et maniable. Les coques en matériel antichoc augmentent sa protection.
- **TURBO PROTECTION.** La ventilation obligée et les protections électroniques, garantissent une très bonne fiabilité.

Saldatura MMA in corrente continua DC (saldatura con elettrodo rivestito)

- **HOT START.** Facilita l'innesco dell'arco di saldatura con elettrodi particolarmente difficili.
- **ANTI-STICKING.** Evita l'incollatura dell'elettrodo al pezzo da saldare eliminando il pericolo di surriscaldamento e relativo danneggiamento dell'elettrodo.
- **ARC FORCE** regolabile. Permette di controllare la penetrazione della saldatura e migliora la stabilità d'arco

Saldatura TIG (Tungsten Inert Gas)

- **TIG.** E' in grado di saldare piccoli spessori di diversi materiali, quali: acciaio, acciaio inox, rame, nichel, ecc. utilizzando l'apposito Kit e la protezione di gas Argon.
- **TIG LIFT.** Permette l'innesco dell'arco senza deteriorare l'elettrodo di tungsteno.

MMA WELDING in direct current DC (stick electrode welding)

- **HOT START.** Built-in "hot start" for easy electrode striking. Useful especially for "difficult-to-start" electrodes.
- **ANTI - STICKING.** no electrode sticking. Avoid the electrode overheating protecting its metallurgic properties.
- **ARC FORCE.** Enables to control the welding penetration and improve the arc stability

TIG WELDING (Tungsten inert gas)

- **TIG.** By using the proper TIG welding kit and pure argon gas, the machine is able to weld thin metal sheets of many type of materials as: Mild steel, Stainless steel, Copper, Nickel etc.
- **TIG LIFT.** Optimise the arc stroke, improving the life of the electrode avoiding tungsten inclusions in the weld puddle.

Soudure MMA en courant continu DC (soudure avec électrode revêtu)

- **HOT START.** Très utile pour les électrodes que l'on peut difficilement amorcer
- **ANTI-STICKING.** Élimine le collage de l'électrode à la pièce. Évite la surcharge de l'électrode et son détérioration
- **ARC FORCE** réglable. Permet de régler la pénétration de soudage et optimise la stabilité de l'arc de soudage

Soudure TIG (Tungsten Inert Gas)

- **TIG.** Idéal pour la soudure de très petites épaisseurs de matériaux suivants: inox, cuivre, nickel etc... en utilisant le kit approprié et la protection du gaz Argon.
- **TIG LIFT.** Pour l'amorçage de l'arc dans le système TIG avec un courant bas afin de ne pas coller l'électrode à la pièce facilite l'amorçage de l'arc et évite le détérioration de l'électrode.



STAR Series



Caratteristiche

- Regolazione continua della corrente di saldatura
- Protezione termostatica

Features

- Continuous regulation of welding current
- Overload protection

Caractéristiques

- Régulation continue du courant de soudure
- Protection thermostatique

MMA	
• Preparazione base pezzi da saldare • Base edge preparation of workpieces • Preparation base pieces a souder	Spessore Thickness Épaisseurs
	1 - 5 mm.
	5 - 10 mm.
	10 - 15mm.



Dotazione

Cavi con pinza di massa e pinza porta elettrodo.

Supplied with

Cables with earth clamp and electrode holder.

Equipés avec

Câbles avec pince de masse et pince porte électrode.



Optional: KW 1



Caratteristiche tecniche	Technical specifications	Données techniques		3,2 STAR 190E	4,0 STAR 210E
Alimentazione	Input voltage	Tension d'alimentation	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230	1 Ph x 230
Fusibile di rete	Fuse	Fusible	Amp	16	16
Potenza d'installazione	Installation power	Puissance d'installation	KW	2 - 4	2 - 5
Tensione a vuoto	Open circuit voltage	Tension à vide	Volt	43 - 48	43 - 48
Campo di regolazione	Welding current range	Champ de réglage	Amp	40 - 140	40 - 160
Elettrodi utilizzabili	Usable electrodes	Elettrodes utilisables	Ø mm	1,6 - 3,2	1,6 - 4,0
Dimensioni	Dimensions	Dimensions	mm	390 x 210 x 280	390 x 210 x 280
Peso	Weight	Poids	≈ kg.	15	17
Accessori consigliati	Suggested accessories	Accessoires conseillés			
Kit Ruote	Wheels Kit	Kit Ruotes			010272

NEW
2008

STAR

Series



LIGHT DUTY

Caratteristiche

- Regolazione continua della corrente di saldatura
- Protezione termostatica

Features

- Continuous regulation of welding current
- Overload protection

Caractéristiques

- Régulation continue du courant de soudure
- Protection thermostatique

MMA	
• Preparazione base pezzi da saldare • Base edge preparation of workpieces • Preparation base pieces a souder	Spessore Thickness Épaisseurs
	1 - 5 mm.
	5 - 10 mm.
	10 - 15mm.



Dotazione

Cavi con pinza di massa e pinza porta elettrodo.

Supplied with

Cables with earth clamp and electrode holder.

Equipés avec

Câbles avec pince de masse et pince porte électrode.



Caratteristiche tecniche	Technical specifications	Données techniques		STAR 220E*	STAR 270E
Alimentazione	Input voltage	Tension d'alimentation	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230/400	1 Ph x 230/400
Fusibile di rete	Fuse	Fusible	Amp	16	25/16
Potenza d'installazione	Installation power	Puissance d'installation	KW	2 - 5	2 - 6
Tensione a vuoto	Open circuit voltage	Tension à vide	Volt	45 - 48	43,5 - 49
Campo di regolazione	Welding current range	Champ de réglage	Amp	40 - 160	30 - 200
Elettrodi utilizzabili	Usable electrodes	Elettrodes utilisables	Ø mm	1,6 - 4,0	1,6 - 5,0
Dimensioni	Dimensions	Dimensions	mm	440 x 260 x 310	440 x 260 x 310
Peso	Weight	Poids	≈ kg.	18,0	21,0

TECNO

Series



LIGHT DUTY

Caratteristiche

- Regolazione continua della corrente di saldatura
- Protezione termostatica
- Doppio isolamento

Features

- Continuous regulation of welding current
- Overload protection
- Double isolation

Caractéristiques

- Régulation continue du courant de soudure
- Protection thermostatique
- Double isolation

MMA	
• Preparazione base pezzi da saldare • Base edge preparation of workpieces • Preparation base pieces a souder	Spessore Thickness Épaisseurs
	1 - 5 mm.
	5 - 10 mm.
	10 - 15 mm.



Dotazione

Cavi con pinza di massa e pinza porta elettrodo.
Maschera di saldatura. Martellina spazzola.

Supplied with

Cables with earth clamp and electrode holder.
Protective mask. Brush / hammer.

Equipés avec

Câbles avec pince de masse et pince porte électrode.
Ecran protectif. Marteau à piquer / brosse.



Caratteristiche tecniche	Technical specifications	Données techniques		2,5 TECNO 130E	3,2 TECNO 165T
Alimentazione	Input voltage	Tension d'alimentation	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230	1 Ph x 230
Fusibile di rete	Fuse	Fusible	Amp	16	16
Potenza d'installazione	Installation power	Puissance d'installation	KW	1,5 - 3	2 - 4
Tensione a vuoto	Open circuit voltage	Tension à vide	Volt	43 - 48	44 - 48
Campo di regolazione	Welding current range	Champ de réglage	Amp	30 - 100	40 - 140
Elettrodi utilizzabili	Usable electrodes	Elettrodes utilisables	Ø mm	1,6 - 2,5	1,6 - 3,2
Dimensioni	Dimensions	Dimensions	mm	360 x 160 x 290	360 x 160 x 290
Peso	Weight	Poids	≈ kg.	12,0	13,7

PARVA

Series



LIGHT DUTY

Caratteristiche

- Regolazione continua della corrente di saldatura
- Protezione termostatica

Features

- Continuous regulation of welding current
- Overload protection

Caractéristiques

- Régulation continue du courant de soudure
- Protection thermostatique

MMA	
• Preparazione base pezzi da saldare • Base edge preparation of workpieces • Preparation base pieces a souder	Spessore Thickness Épaisseurs
	1 - 5 mm.
	5 - 10 mm.
	10 - 15mm.



Dotazione

Cavi con pinza di massa e pinza porta elettrodo.
Maschera di saldatura. Martellina spazzola.

Supplied with

Cables with earth clamp and electrode holder.
Protective mask. Brush / hammer.

Équipés avec

Câbles avec pince de masse et pince porte électrode.
Ecran protectif. Marteau à piquer / brosse.

Optional: KW 1



010272



Caratteristiche tecniche	Technical specifications	Données techniques		2,5 PARVA 140E	3,2 PARVA 145E	3,2 PARVA 150E
Alimentazione	Input voltage	Tension d'alimentation	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230	1 Ph x 230	1 Ph x 230
Fusibile di rete	Fuse	Fusible	Amp	16	16	16
Potenza d'installazione	Installation power	Puissance d'installation	KW	1,5 - 3	2 - 4	2 - 4
Tensione a vuoto	Open circuit voltage	Tension à vide	Volt	43 - 48	44 - 48	44 - 48
Campo di regolazione	Welding current range	Champ de réglage	Amp	30 - 100	40 - 140	40 - 140
Elettrodi utilizzabili	Usable electrodes	Elettrodes utilisables	Ø mm	1,6 - 2,5	1,6 - 3,2	1,6 - 3,2
Dimensioni	Dimensions	Dimensions	mm	390 x 210 x 280	390 x 210 x 280	390 x 210 x 280
Peso	Weight	Poids	≈ kg.	13,2	14,5	15,0

PARVA

Series



LIGHT DUTY

Caratteristiche

- Regolazione continua della corrente di saldatura
- Protezione termostatica

Features

- Continuous regulation of welding current
- Overload protection

Caractéristiques

- Régulation continue du courant de soudure
- Protection thermostatique

MMA	
• Preparazione base pezzi da saldare • Base edge preparation of workpieces • Preparation base pieces a souder	Spessore Thickness Épaisseurs
	1 - 5 mm.
	5 - 10 mm.
	10 - 15mm.



Dotazione: senza accessori
Supplied without accessories
Équipés sans accessoires

Optional PARVA 175E

AD 10



000199

KW 2



010273

Optional: KW 1



010272

Dotazione

Cavi con pinza di massa e pinza porta elettrodo.
Maschera di saldatura. Martellina spazzola.

Supplied with

Cables with earth clamp and electrode holder.
Protective mask. Brush / hammer.

Équipés avec

Câbles avec pince de masse et pince porte électrode.
Ecran protectif. Marteau à piquer / brosse.



Caratteristiche tecniche	Technical specifications	Données techniques		4,0 PARVA 165E	4,0 PARVA 175E
Alimentazione	Input voltage	Tension d'alimentation	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230	1 Ph x 230/400
Fusibile di rete	Fuse	Fusible	Amp	16	16
Potenza d'installazione	Installation power	Puissance d'installation	KW	2 - 5	2 - 5
Tensione a vuoto	Open circuit voltage	Tension à vide	Volt	44 - 48	45 - 48
Campo di regolazione	Welding current range	Champ de réglage	Amp	40 - 160	40 - 160
Elettrodi utilizzabili	Usable electrodes	Elettrodes utilisables	Ø mm	1,6 - 4,0	1,6 - 4,0
Dimensioni	Dimensions	Dimensions	mm	390 x 210 x 280	440 x 260 x 310
Peso	Weight	Poids	≈ kg.	16,0	18,0
Accessori consigliati	Suggested accessories	Accessoires conseillés			
Kit MMA	Kit MMA	Kit MMA		-	AD10 (000199)
Kit Ruote	Wheels Kit	Kit Ruotes		-	010273

DOMUS Series



LIGHT DUTY

Caratteristiche

- Regolazione continua della corrente di saldatura
- Protezione termostatica
- Avvolgimenti in rame (Domus 210CU)

Features

- Continuous regulation of welding current
- Overload protection
- Copper windings (Domus 210CU)

Caractéristiques

- Régulation continue du courant de soudure
- Protection thermostatique
- Bobinage cuivre (Domus 210CU)

MMA	
• Preparazione base pezzi da saldare • Base edge preparation of workpieces • Preparation base pieces a souder	Spessore Thickness Épaisseurs
	1 - 5 mm.
	5 - 10 mm.
	10 - 15mm.



Dotazione: senza accessori
Supplied without accessories
Équipés sans accessoires

Dotazione

Cavi con pinza di massa e pinza porta elettrodo.
Maschera di saldatura. Martellina spazzola.

Supplied with

Cables with earth clamp and electrode holder.
Protective mask. Brush / hammer.

Équipés avec

Câbles avec pince de masse et pince porte électrode.
Ecran protectif. Marteau à piquer / brosse.

Optional DOMUS 175E

AD 10



000199

Optional DOMUS 210 CU

AD 16



000150



Caratteristiche tecniche	Technical specifications	Données techniques		DOMUS 171E *	DOMUS 175E *	DOMUS 210 CU
Alimentazione	Input voltage	Tension d'alimentation	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230	1 Ph x 230/400	1 Ph x 230/400
Fusibile di rete	Fuse	Fusible	Amp	16	16	16
Potenza d'installazione	Installation power	Puissance d'installation	KW	2 - 5	2 - 5	2 - 6
Tensione a vuoto	Open circuit voltage	Tension à vide	Volt	43 - 47	45 - 48	42 - 48
Campo di regolazione	Welding current range	Champ de réglage	Amp	40 - 160	40 - 160	30 - 180
Elettrodi utilizzabili	Usable electrodes	Elettrodes utilisables	Ø mm	1,6 - 4,0	1,6 - 4,0	1,6 - 4,0
Dimensioni	Dimensions	Dimensions	mm	610 x 320 x 400	610 x 320 x 400	610 x 320 x 400
Peso	Weight	Poids	≈ kg.	19,5	19,5	22,0
Accessori consigliati	Suggested accessories	Accessoires conseillés				
Kit MMA	Kit MMA	Kit MMA		-	AD10 (000199)	AD16 (000150)

TITAN

Series



PROFESSIONAL

Caratteristiche

- Regolazione continua della corrente di saldatura
- Protezione termostatica
- Prese professionali

Features

- Continuous regulation of welding current
- Overload protection
- Professional sockets

Caractéristiques

- Régulation continue du courant de soudure
- Protection thermostatique
- Prises professionnelles

MMA	
• Preparazione base pezzi da saldare • Base edge preparation of workpieces • Preparation base pieces a souder	Spessore Thickness Épaisseurs
	1 - 5 mm.
	5 - 10 mm.
	10 - 15mm.



Dotazione: senza accessori
Supplied without accessories
Equipés sans accessoires

Optional TITAN 205E

DS 16



000201

Dotazione: senza accessori
Supplied without accessories
Equipés sans accessoires

Optional TITAN 255E

DS 25



000203



Caratteristiche tecniche	Technical specifications	Données techniques		TITAN 205E	TITAN 255E
Alimentazione	Input voltage	Tension d'alimentation	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230/400	1 Ph x 230/400
Fusibile di rete	Fuse	Fusible	Amp	25 / 16	25 / 16
Potenza d'installazione	Installation power	Puissance d'installation	KW 60%	4,4	5,0
Tensione a vuoto	Open circuit voltage	Tension à vide	Volt	43,5 - 49	43,0 - 48
Campo di regolazione	Welding current range	Champ de réglage	Amp	30 - 200	40 - 240
Elettrodi utilizzabili	Usable electrodes	Elettrodes utilisables	Ø mm	1,6 - 5,0	1,6 - 5,0
Servizio	Duty cycle	Facteur de marche	Amp	200 @ 10% 85 @ 60% 55 @ 100%	240 @ 10% 95 @ 60% 75 @ 100%
Dimensioni	Dimensions	Dimensions	mm	440 x 260 x 310	720 x 380 x 500
Peso	Weight	Poids	≈ kg.	20,0	30,0
Accessori consigliati	Suggested accessories	Accessoires conseillés			
Kit MMA	Kit MMA	Kit MMA		DS16 (000201)	DS25 (000203)



Caratteristiche

- Regolazione continua della corrente di saldatura
- Prese professionali

Features

- Continuous regulation of welding current
- Professional sockets

Caractéristiques

- Régulation continue du courant de soudure
- Prises professionnelles

MMA	
• Preparazione base pezzi da saldare • Base edge preparation of workpieces • Preparation base pieces a souder	Spessore Thickness Épaisseurs
	1 - 5 mm.
	5 - 10 mm.
	10 - 15mm.



Dotazione: senza accessori
Supplied without accessories
Équipés sans accessoires

Optional TITAN 265E



Caratteristiche tecniche	Technical specifications	Données techniques		5,0 TITAN 265E
Alimentazione	Input voltage	Tension d'alimentation	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230/400
Fusibile di rete	Fuse	Fusible	Amp	40 / 25
Potenza d'installazione	Installation power	Puissance d'installation	KW 60%	7,3
Tensione a vuoto	Open circuit voltage	Tension à vide	Volt	44 - 50
Campo di regolazione	Welding current range	Champ de réglage	Amp	50 - 250
Elettrodi utilizzabili	Usable electrodes	Elettrodes utilisables	Ø mm	1,6 - 5,0
Servizio	Duty cycle	Facteur de marche	Amp	250 @ 20% 145 @ 60% 110 @ 100%
Dimensioni	Dimensions	Dimensions	mm	380 x 460 x 900
Peso	Weight	Poids	≈ kg.	39
Accessori consigliati	Suggested accessories	Accessoires conseillés		
Kit MMA	Kit MMA	Kit MMA		DS25S (000206)

TITAN

Series



INDUSTRIAL

Caratteristiche

- Tensione a vuoto 50 / 70 Volt per saldare elettrodi scorrevoli e basici
- Regolazione continua della corrente di saldatura
- Prese professionali

Features

- Open circuit voltage 50 / 70 Volt to weld with sliding (rutile) and basic electrodes
- Continuous regulation of welding current
- Professional sockets

Caractéristiques

- Tension à vide 50 / 70 Volt pour souder avec des électrodes rutilés et basiques
- Régulation continue du courant de soudure
- Prises professionnelles

MMA

- Preparazione base pezzi da saldare
- Base edge preparation of workpieces
- Préparation base pièces à souder

Spessore
Thickness
Épaisseurs

	1 - 5 mm.
	5 - 10 mm.
	10 - 15mm.



Dotazione: senza accessori
Supplied without accessories
Equipés sans accessoires



Dotazione: senza accessori
Supplied without accessories
Equipés sans accessoires

Optional TITAN 350E

DS 35



000205

Optional TITAN 550E

DS 50



000207



Caratteristiche tecniche	Technical specifications	Données techniques		5,0 TITAN 350E	8,0 TITAN 550E
Alimentazione	Input voltage	Tension d'alimentation	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230/400	1 Ph x 230/400
Fusibile di rete	Fuse	Fusible	Amp	32 / 25	63 / 50
Potenza d'installazione	Installation power	Puissance d'installation	KW 60%	10	17
Tensione a vuoto	Open circuit voltage	Tension à vide	Volt	50/70	62 - 70
Campo di regolazione	Welding current range	Champ de réglage	Amp	(50V) 15 - 300 (70V) 15 - 270	110 - 450
Elettrodi utilizzabili	Usable electrodes	Elettrodes utilisables	Ø mm	(50V) 1,6 - 5,0 (70V) 1,6 - 5,0	2,5 - 8,0
Servizio	Duty cycle	Facteur de marche	Amp	(50V) 210 @ 35% (50V) 160 @ 60% (70V) 170 @ 35% (70V) 135 @ 60%	310 @ 35% 235 @ 60% 180 @ 100%
Dimensioni	Dimensions	Dimensions	mm	780 x 490 x 640	780 x 490 x 640
Peso	Weight	Poids	≈ kg.	72	94
Accessori consigliati	Suggested accessories	Accessoires conseillés			
Kit MMA	Kit MMA	Kit MMA		DS35 (000205)	DS50 (000207)

PRIMUS

PROFESSIONAL

Caratteristiche

- AC: corrente alternata per saldare elettrodi rutili
- DC: corrente continua per saldare acciaio, inox, rame, bronzo, nichel
- Regolazione continua della corrente di saldatura
- Protezione termostatica
- Prese professionali

Features

- AC: alternating current to weld rutile electrodes
- DC: direct current to weld steel, stainless steel, copper, bronze, nickel
- Continuous regulation of welding current
- Overload protection
- Professional sockets

Caractéristiques

- AC: courant alterné pour souder électrodes rutiles
- DC: courant continu pour souder acier, acier inox, cuivre, bronze, nickel
- Régulation continue du courant de soudure
- Protection thermostatique
- Prises professionnelles

MMA	
• Preparazione base pezzi da saldare • Base edge preparation of workpieces • Preparation base pieces a souder	Spessore Thickness Épaisseurs
	1 - 5 mm.
	5 - 10 mm.
	10 - 15mm.



Dotazione: senza accessori
Supplied without accessories
Équipés sans accessoires

Optional TITAN 350E

DS 25



000203



Caratteristiche tecniche	Technical specifications	Données techniques		PRIMUS 250E AC/DC
Alimentazione	Input voltage	Tension d'alimentation	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230/400
Fusibile di rete	Fuse	Fusible	Amp	25 / 25
Potenza d'installazione	Installation power	Puissance d'installation	KW 60%	5,2
Tensione a vuoto	Open circuit voltage	Tension à vide	Volt	(AC) 55 (DC) 50
Campo di regolazione	Welding current range	Champ de réglage	Amp	(AC) 40 - 230 (DC) 30 - 160
Elettrodi utilizzabili	Usable electrodes	Elettrodes utilisables	Ø mm	1,6 - 5,0
Servizio	Duty cycle	Facteur de marche	Amp	(AC) 230 @ 10% (AC) 95 @ 60% (DC) 160 @ 20% (DC) 95 @ 60%
Dimensioni	Dimensions	Dimensions	mm	720 x 380 x 500
Peso	Weight	Poids	≈ kg.	39,0
Accessori consigliati	Suggested accessories	Accessoires conseillés		
Kit MMA	Kit MMA	Kit MMA		DS25 (000203)

PRIMUS

Series



INDUSTRIAL

Caratteristiche

- DC: corrente continua per saldare acciaio ed inox, rame, bronzo, nichel, ottone, alluminio, magnesio
- Regolazione continua della corrente di saldatura
- Prese professionali

Features

- DC: direct current to weld steel, stainless steel, copper, bronze, nickel, aluminium, magnesium
- Continuous regulation of welding current
- Professional sockets

Caractéristiques

- DC: courant continu pour souder acier, acier inox, cuivre, bronze, nickel, aluminium, magnésium
- Régulation continue du courant de soudure
- Prises professionnelles

NEW
2008



MMA	
• Preparazione base pezzi da saldare • Base edge preparation of workpieces • Preparation base pieces a souder	Spessore Thickness Epaisseurs
	1 - 5 mm.
	5 - 10 mm.
	10 - 15mm.

Dotazione: senza accessori
Supplied without accessories
Equipés sans accessoires



Dotazione: senza accessori
Supplied without accessories
Equipés sans accessoires

Optional PRIMUS 280E



Optional PRIMUS 350E



Optional PRIMUS 450E-550E



Caratteristiche tecniche	Technical specifications	Données techniques		PRIMUS 280E	PRIMUS 350E	PRIMUS 450E	PRIMUS 550E CU
Alimentazione	Input voltage	Tension d'alimentation	Volt 50-60 Hz	3 Ph x 230/400	3 Ph x 230/400	3 Ph x 230/400	3 Ph x 230/400
Fusibile di rete	Fuse	Fusible	Amp	32 / 20	50 / 32	63 / 40	80 / 50
Potenza d'installazione	Installation power	Puissance d'installation	KW 60%	12	16	21	24
Tensione a vuoto	Open circuit voltage	Tension à vide	Volt	59 - 70	62 - 72	62 - 72	66 - 80
Campo di regolazione	Welding current range	Champ de réglage	Amp	40 - 260	60 - 350	65 - 400	65 - 460
Elettrodi utilizzabili	Usable electrodes	Elettrodes utilisables	Ø mm	1,6 - 5,0	2,0 - 7,0	2,0 - 8,0	2,0 - 8,0
Servizio	Duty cycle	Facteur de marche	Amp	200 @ 35% 155 @ 60% 120 @ 100%	300 @ 35% 230 @ 60% 180 @ 100%	355 @ 35% 270 @ 60% 210 @ 100%	450 @ 35% 340 @ 60% 260 @ 100%
Dimensioni	Dimensions	Dimensions	mm	780 x 490 x 670	860 x 560 x 750	860 x 560 x 750	860 x 560 x 750
Peso	Weight	Poids	≈ kg.	70	110	125	145
Accessori consigliati	Suggested accessories	Accessoires conseillés					
Kit MMA	Kit MMA	Kit MMA		DS25S (000206)	DS35 (000205)	DS50 (000207)	DS50 (000207)

**INVERTER
MMA****MMA****ACCESSORIES
& CONSUMABLES**

HANDYCRAFT - DIY: assortimento consumabili base consigliati - Suggested range of consumables - Consumables gamme conseillées

AD10

AD10 2,4+1,6m 16 mmq **000199** (1 pc)
Parva 175E; Domus 175E

AD16

AD16 3+2m 16 mmq **000150** (1 pc)
Domus 210E

DS10 - DS16

DS10 3+2m 25 mmq **000200** (1 pc)
Serie Mos Evo; Serie Starmos

DS16 3+2m 25 mmq **000201** (1 pc)
Serie Mos GEN; Titan 205E; Hypertig 160

DS25 - DS25s

DS25 3+2m 25 mmq **000203** (1 pc)
Serie Mastro; Titan 255E; Primus 250E
Mastrotig 200

DS25S 3+2m 50 mmq **000206** (1 pc)
Titan 265E; Primus 280E; Decatig 200E

DS35 - DS50

DS35 3+3m 50 mmq **000205** (1 pc)
Titan 350E; Primus 350E

DS50 3+3m 70 mmq **000207** (1 pc)
Titan 550E; Primus 450E - Primus 550CU



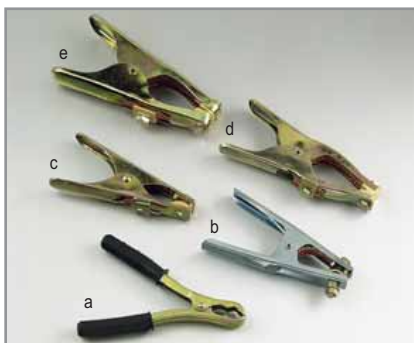
Pinze porta elettrodi - Electrode holders
Pinces porte electrodes

(a) 160A (ø 4,0; 6 NC1) **010301** (1 pc) Blister
(b) 200A @ 35% **010303** (1 pc) Blister
(c) 250A @ 35% **010305** (1 pc) Blister
(d) 300A @ 35% **010307** (1 pc) Blister



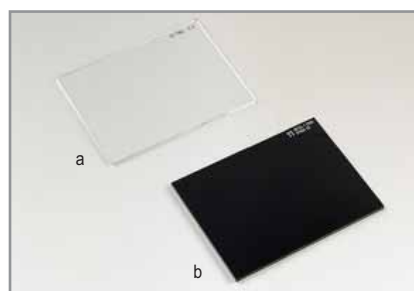
Maschere di protezione - Protective masks - Ecran protectif

(a) **010318** (1 pc)
(b) **010325** (1 pc)



Morsetti di massa - Earth clamps - Pincas de masse

(a) 160A (ø 4,0; 6 NC1) **010310** (1 pc) Blister
(b) 200A @ 35% **010311** (1 pc) Blister
(c) 250A @ 35% **010313** (1 pc) Blister
(d) 350A @ 35% **010315** (1 pc) Blister
(e) 500A @ 35% **010317** (1 pc) Blister



Vetro trasparente - Transparent glass - Verre transparent

(a) **010338** (4 pcs) Blister

Vetro inattinico - Adiactinic glass - Verre inactinique

(b) DIN 11 **010339** (2 pcs) Blister



Elettrodi rutilici - Rutile electrodes - Electrodes rutilies

(a) ø 1,6 **010220** (40 pcs) Blister
010224 (100 pcs) Blister
(b) ø 2,0 **010221** (40 pcs) Blister
010225 (80 pcs) Blister
(c) ø 2,5 **010222** (30 pcs) Blister
010125 (55 pcs) Blister
(d) ø 3,2 **010223** (16 pcs) Blister
010126 (30 pcs) Blister



Attacchi - Sockets - Connecteurs

(a) 16mmq **010340** (2 pcs) Blister
(b) 25mmq **010385** (2 pcs) Blister
(c) 50mmq **010386** (2 pcs)
(d) 70mmq **010387** (2 pcs)



Martellina battiscoria - Hammer

Marteau à piquer

(a) **010341** (1 pc) Blister

Spazzola - Brush - Brosse

(b) **010343** (1 pc) Blister



Tungsten Inert Gas
(gas Argon pure)



HYPERTIG

MASTROTIG

DECATIG



HYPERTIG 160



INDUSTRIAL

Caratteristiche

- TIG: è ideale per la saldatura di materiali quali: inox, rame, nichel etc. a partire da 0,5 mm. di spessore
- HF: generatore elettronico di alta frequenza per l'innesco dell'arco di saldatura senza contatto
- LIFT ARC: per l'innesco dell'arco ad una bassa corrente di saldatura, così da non incollare l'elettrodo al pezzo
- Down slope: regolazione del tempo di spegnimento della corrente a fine saldatura. Evita la formazione del cratere nel cordone di saldatura
- Pre-gas fisso / post-gas regolabile
- Saldatura manuale (2 tempi)
- Saldatura automatica (4 tempi)
- DC: consente di saldare con moltissimi tipi di elettrodi svariate qualità di metalli
- HOT START: facilita l'innesco dell'arco. Molto utile per gli elettrodi di difficile innesco
- ANTI-STICKING: Elimina l'incollamento dell'elettrodo al pezzo ed il surriscaldamento dell'elettrodo
- ARC FORCE: incrementa la penetrazione degli elettrodi e migliora le caratteristiche meccaniche del giunto saldato

Features

- TIG: you can weld: steel, stainless steel, copper, nickel etc., starting from 0,5 mm
- HF: high frequency generator for arc striking without contact
- LIFT ARC: for arc striking in TIG process with a low current in order not to stick the electrode to the piece
- Down slope: adjustment of the current shut-down time at the end of the welding process. Prevents the crater's creation in the line of welding
- Preset gas flow / Adjustable post gas
- Manual welding (2 steps)
- Automatic welding (4 steps)
- DC: it allows to weld with many types of electrodes and materials
- HOT START: built-in "hot start" for easy electrode striking. Useful especially for "difficult-to-start" electrodes
- ANTI-STICKING: no electrode sticking. It avoids the electrode's overheating
- ARC FORCE: it increases the electrodes penetration, improving the mechanical features of the welded joint

Caractéristiques

- TIG Idéal pour la soudure des matériaux suivants: inox, cuivre, nickel etc. à partir de 0,5 mm. d'épaisseur
- HF: générateur électronique à haute fréquence pour l'amorçage de l'arc sans contact
- LIFT ARC: pour l'amorçage de l'arc dans le système TIG avec un courant bas afin de ne pas coller l'électrode à la pièce
- Down slope: réglage du temps d'extinction du courant en fin de soudage. Évite la formation du cratère dans le cordon de soudage.
- Pré gaz fixe / Post gaz réglable
- Soudure manuelle (à 2 temps)
- Soudure automatique (à 4 temps)
- C.C.: il permet de souder différents types de métaux en utilisant plusieurs types d'électrodes
- HOT START: facilite l'amorçage de l'arc. Très utile pour les électrodes que l'on peut difficilement amorcer
- ANTI-STICKING: élimine le collage de l'électrode à la pièce. Évite la surcharge de l'électrode
- ARC FORCE: augmente la pénétration des électrodes et améliore les caractéristiques mécaniques du joint soudé



Dotazione
Supplied with
Equipés avec

Electrode
Ø 1,6 mm.

ET 17



Optional



010229

Comando a distanza
Remote control
Commande à distance



DS 16

000201

ELECTRONIC
INVERTER
TECH

HIGH FREQUENCY



Caratteristiche tecniche	Technical specifications	Données techniques		
Alimentazione	Input voltage	Tension d'alimentation	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230
Fusibile di rete	Fuse	Fusible	Amp	16
Potenza d'installazione	Installation power	Puissance d'installation	KW	4
Fattore di potenza	Power factor	Facteur de puissance	Cos φ	0,75
Rendimento	Efficiency	Rendement	η	0,85
Tensione a vuoto	Open circuit voltage	Tension à vide	Volt	95
Campo di regolazione	Welding current range	Champ de réglage	Amp	5 - 160
Elettrodi utilizzabili	Usable electrodes	Elettrodes utilisables	Ø mm	MMA 1,6 - 4,0 TIG 1,6 - 3,2
Servizio	Duty cycle	Facteur de marche	Amp	160 @ 40% 130 @ 60%
Dimensioni	Dimensions	Dimensions	mm	340 x 150 x 310
Peso	Weight	Poids	≈ kg.	11
Accessori consigliati	Suggested accessories	Accessoires conseillés		
Kit MMA	Kit MMA	Kit MMA	Cod.	DS16 (000201)
Comando a distanza	Remote control	Commande à distance	Cod.	(010229)



HYPERTIG 160E CU

MASTROTIG 200



NEW
2008



**inverter
inside**

MicroProcessor
INSIDE

Dotazione
Supplied with
Equipés avec

Electrode
Ø 1,6 mm.



ET 17



Optional



RCT 1

010269

Comando a distanza
Remote control
Commande à distance



FTT 1

010268

Comando a pedale
Output Feet control
Commande à pédale



DS 25

000203

Kit MMA



Caratteristiche tecniche	Technical specifications	Données techniques		MASTROTIG 200 CU
Alimentazione	Input voltage	Tension d'alimentation	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230
Fusibile di rete	Fuse	Fusible	Amp	25
Potenza d'installazione	Installation power	Puissance d'installation	KW	5 - 7
Tensione a vuoto	Open circuit voltage	Tension à vide	Volt	80
Campo di regolazione	Welding current range	Champ de réglage	Amp	TIG 5 - 200 MMA 30 - 180
Elettrodi utilizzabili	Usable electrodes	Elettrodes utilisables	Ø mm	TIG 1,6 - 3,2 MMA 1,6 - 4,0
Servizio	Duty cycle	Facteur de marche	Amp	200 @ 40% 165 @ 60%
Dimensioni	Dimensions	Dimensions	mm	400 x 160 x 260
Peso	Weight	Poids	≈ kg.	8,5
Accessori consigliati	Suggested accessories	Accessoires conseillés		
Kit MMA	Kit MMA	Kit MMA		DS25 (000203)
Comando a distanza	Remote control	Commande à distance		RCT 1 (010269)
Comando a pedale	Output feet control	Commande à pédale		FTT 1 (010268)

MASTROTIG 200



INDUSTRIAL

NEW
2008



- 1) Regolatore elettronico della corrente di saldatura
- 2) Regolatore: • HOT START facilita l'innesco dell'arco in MMA
• SLOPE DOWN in TIG
- 3) Selettore MMA-TIG HF-TIG LIFT
- 4) Selettore manuale 2 Tempi - automatico 4 Tempi
- 5) Indicatore collegamento rete/STAND BY-ON
- 6) Indicatori protezione termica e anomalie
- 7) Indicatore connessione remote control
- 8) Connettore massa TIG +/MMA +
- 9) Connettore torcia TIG -/MMA -

- 1) Electronic welding current control
- 2) • HOT START control: for easy electrode striking in MMA
• SLOPE DOWN in TIG
- 3) MMA-TIG HF-TIG LIFT setting
- 4) Manual 2T - automatic 4T setting
- 5) Mains connection led/STAND BY-ON
- 6) Thermal protective and anomalies indicator
- 7) Remote control connection led
- 8) TIG/MMA earth connector +
- 9) TIG/MMA torch connector -

- 1) Contrôle électronique de la courant de soudure
- 2) Contrôle: • HOT START facilite l'amorçage de l'arc in MMA
• SLOPE DOWN in TIG
- 3) Selecteur MMA-TIG HF-TIG LIFT
- 4) Selecteur manuelle 2T - automatique 4T
- 5) Led de connection électrique/STAND BY-ON
- 6) Indicateurs protection thermique y anomalies
- 7) Indicateur de connection remote controle
- 8) Connecteur de masse TIG +/MMA +
- 9) Connecteur torche TIG -/MMA -

Comando a distanza - Remote control - Commande a distance

RCT 1



FTT 1

Comando a pedale
Output Feet control
Commande à pédale

- 1) Selettore MMA - TIG DC
- 2) Selettore corrente costante o pulsata
- 3) Selettore modalità 2 Tempi - 4 Tempi - Saldatura temporizzata
- 4) Selettore TIG LIFT - TIG HF (alta frequenza)
- 5) Selettore 14 funzioni: durata corrente massima, durata corrente minima, slope up, slope down, temporizzatore saldatura, pre-gas, post-gas, valore corrente massima, valore corrente minima (% della corrente massima), valore corrente di inizio saldatura, valore corrente di fine saldatura, valore corrente minima in modalità bi-level (% della corrente massima), arc-force, hot start
- 6) Indicatore protezione termica, anomalie, collegamento rete
- 7) Indicatore unità di misura della funzione da regolare: Ampere - Tempo - % - Frequenza (Hz)
- 8) Display digitale
- 9) Regolatore elettronico (encoder) multifunzione: Ampere - Tempo - % - Frequenza (Hz)

- 1) MMA or TIG DC selector
- 2) Constant or pulsed welding
- 3) Manual 2T or automatic 4T or welding timer selector
- 4) TIG LIFT or TIG HF (high frequency) selector
- 5) 14 functions selector: maximum current time, minimum current time, slope up, slope down, welding timer, pre-gas, post-gas, maximum current setting, minimum current setting (% of maximum current value) starting current value, current value at welding end, minimum current value during bi-level setting (% of maximum current value), arc-force, hot start
- 6) Thermal protective, faults and mains connection
- 7) Indicator of selection: Amperes - Time - % - Frequency (Hz)
- 8) Digital display
- 9) Electronic multifunction regulator (encoder) of: Amperes - Time - % - Frequency (Hz)

- 1) Selecteur MMA ou TIG DC
- 2) Selecteur courant constante ou pulsé
- 3) Selecteur modalité 2 Temps - 4 Temps - Pour pointes temporisées
- 4) Selecteur TIG LIFT ou TIG HF (haute fréquence)
- 5) Selecteur 14 fonctionnes: durée courant maximum, durée courant minimum, slope up, slope down, temporisateur de soudure, pre-gas, post-gas, valeur courant maximum, valeur courant minimum (% de la courante maximum), valeur courant de démarrage de l'arc, valeur courant à fin soudure, valeur courant minimum en fonction bi-level (% de la courante maximum), arc-force, hot start
- 6) Indicateur protection thermique, anomalies, connection électrique
- 7) Indicateur unité de mesure de la fonction à regler: Amperes - Temps - % - Frequenza (Hz)
- 8) Display digital
- 9) Regulateur électronique (encoder) multifonctions: Amperes - Temps - % - Frequenza (Hz)

DECATIG 200E



INDUSTRIAL

Caratteristiche TIG

- AC: corrente alternata per saldare alluminio, magnesio ed elettrodi rutili
- DC: corrente continua per saldare acciaio ed inox, titanio, rame, bronzo, nichel, ottone
- HF: generatore elettronico di alta frequenza per l'innesco dell'arco di saldatura senza contatto
- Pre-gas fisso / post-gas regolabile
- Regolazione continua della corrente di saldatura
- Protezione termostatica

Caratteristiche MMA

- AC: corrente alternata per saldare elettrodi rutili
- DC: corrente continua per saldare acciaio, inox, rame, bronzo, nichel
- Regolazione continua della corrente di saldatura
- Protezione termostatica
- Prese professionali

TIG Features

- AC: alternating current to weld aluminium, magnesium and rutile electrodes
- DC: direct current to weld steel, stainless steel, titanium, copper, bronze, nickel
- HF: high frequency generator for arc striking without contact
- Preset gas flow / Adjustable post gas
- Continuous regulation of welding current
- Overload protection

MMA Features

- AC: alternating current to weld rutile electrodes
- DC: direct current to weld steel, stainless steel, copper, bronze, nickel
- Continuous regulation of welding current
- Overload protection
- Professional sockets

Caractéristiques TIG

- AC: courant alterné pour souder aluminium, magnésium et électrodes rutilés
- DC: courant continu pour souder acier, acier inox, titane, cuivre, bronze, nickel
- HF: générateur électronique à haute fréquence pour l'amorçage de l'arc sans contact
- Pré gaz fixe / Post gaz réglable
- Régulation continue du courant de soudure
- Protection thermostatique

Caractéristiques MMA

- AC: courant alterné pour souder électrodes rutilés
- DC: courant continu pour souder acier, acier inox, cuivre, bronze, nickel
- Régulation continue du courant de soudure
- Protection thermostatique
- Prises professionnelles



Dotazione
Supplied with
Équipés avec

Electrode
Ø 1,6 mm.

ET 26

Optional: KIT MMA

DS 25 S

000207

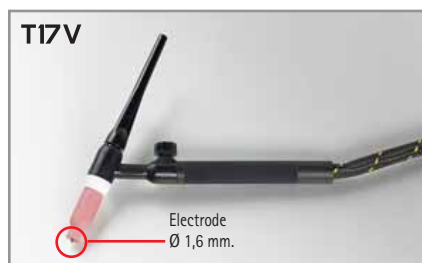


Caratteristiche tecniche	Technical specifications	Données techniques		4.0 DECATIG 200E
Alimentazione	Input voltage	Tension d'alimentation	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 400
Fusibile di rete	Fuse	Fusible	Amp	32
Potenza d'installazione	Installation power	Puissance d'installation	KW 60%	15
Tensione a vuoto	Open circuit voltage	Tension à vide	Volt	70 AC 95 DC
Campo di regolazione	Welding current range	Champ de réglage	Amp	20 - 200 AC 15 - 180 DC
Elettrodi utilizzabili	Usable electrodes	Electrodes utilisables	Ø mm	TIG 1,6 - 3,2 MMA 1,6 - 4,0
Servizio	Duty cycle	Facteur de marche	Amp	200 @ 35% AC 150 @ 60% AC 120 @ 100% AC 180 @ 35% DC 135 @ 60% DC 110 @ 100% DC
Dimensioni	Dimensions	Dimensions	mm	890 x 460 x 800
Peso	Weight	Poids	≈ kg.	100
Accessori consigliati	Suggested accessories	Accessoires conseillés		
Kit MMA	Kit MMA	Kit MMA		DS25S (000206)

serie MOS e MASTRO



Kit saldatura TIG - Kit for TIG welding
Kit pour le soudage TIG
TG/17 000198 (1 pc)



T17V /4m 140A @ 35% 010616 (1 pc)



Cavo con morsetto di massa - Cable with earth clamp
Câble avec pince de masse
2 m 010258 (1 pc)

HYPERTIG 160 MASTROTIG 200



ET17 /4m 140A @ 35% 010232 (1 pc)



Cavo con morsetto di massa - Cable with earth clamp
Câble avec pince de masse
2 m 010258 (1 pc)

DECATIG 200E



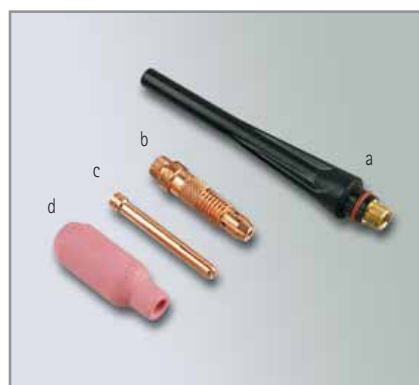
ET26 /4m 180A @ 35% 010230 (1 pc)

Accessori torce - Torch's accessories - Accessoires de la torche

Per selezionare correttamente gli accessori della torcia, individua nella sezione torce l'impianto in tuo possesso e la sigla della sua torcia. L'accessoristica è elencata con la sigla della torcia cui si riferisce.

To correctly choose the torch's accessories, find in the torches summary the welding equipment you have got and the relevant torch abbreviation. The accessories are listed with the abbreviation they are referred to.

Pour choisir correctement les accessoires de la torche, cherchez le modèle de l'équipement que Vous possédez dans le sommaire des torches et la sigle de la relative torche. Les accessoires sont désignés avec la sigle de la torche laquelle ils font référence.



Cappuccio lungo - Long cap - Capuchon long

(a) 010369 (3 pcs) T17R; ET17> 26

Diffusore - Diffuser - Diffuseur

(b) ø 1,6 010645 (3 pcs) T17R; ET17> 26

(b) ø 2,4 010643 (3 pcs) T17R; ET17> 26

(b) ø 3,2 010644 (3 pcs) T17R; ET17> 26

Pinze serra elettrodo - Electrode holder

Pinces porte électrode

(c) ø 1,6 010633 (3 pcs) T17R; ET17> 26

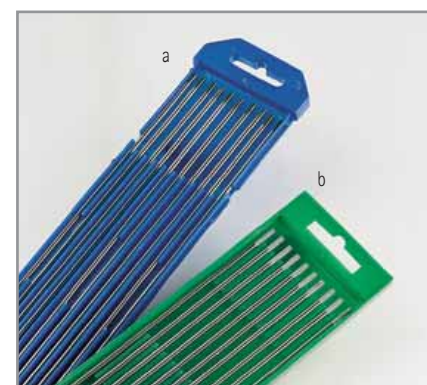
(c) ø 2,4 010635 (3 pcs) T17R; ET17> 26

(c) ø 3,2 010636 (3 pcs) T17R; ET17> 26

Ugello - Nozzle - Buse

(d) No.6 010690 (10 pcs) T17R; ET17> 26

(d) No.8 010691 (10 pcs) T17R; ET17> 26



Elettrodo tungsteno/ce 2% (DC)
Th/ce 2% tungsten electrode (DC)
Electrode tungstène/ce 2% (DC)

(a) ø 1,6 010694 (10 pcs) T17R; ET17> 26

(a) ø 2,4 010696 (10 pcs) T17R; ET17> 26

Elettrodo tungsteno puro (AC)
Pure tungsten electrode (AC)
Electrode tungstène (AC)

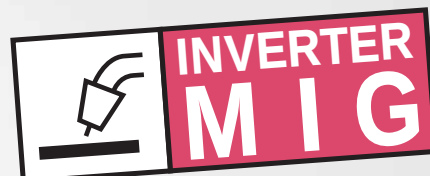
(b) ø 1,6 010697 (10 pcs) T17R; ET17> 26

(b) ø 2,4 010699 (10 pcs) T17R; ET17> 26

(b) ø 3,2 010700 (10 pcs) T17R; ET17> 26



Metal Inert Gas
Metal Active Gas
No Gas: Gasless Wire



STARTWIN
DECASTAR
Series

DECASTAR
200 Synergic
DECAMIG
5000 Series

DECAMIG
5300 Combi

DECAMIG
2500 Synergic

DECAMIG
6000 Series
7000 Series



NEW
2008

STARTWIN

Series



LIGHT DUTY

Caratteristiche

- NO GAS: questo sistema di saldatura utilizza uno speciale filo animato e non necessita di gas di protezione. È consigliato per effettuare saldature ad alta resistenza e saldature all'esterno anche in presenza di vento.
- MIG MAG
- Protezione termostatica

Features

- NO GAS: with this welding system a special selfshielded wire is used and no gas protection is needed. This system is suggested to obtain high welding penetration. It is ideal for outdoor welding.
- MIG MAG
- Overload protection

Caractéristiques

- NO GAS: ce système de soudage par l'emploi d'un fil spécial fourré n'exige pas de protection de gaz. Il est indiqué pour effectuer des soudures de haute résistance et pour les opérations de soudure à l'extérieur même en présence du vent
- MIG MAG
- Protection thermostatique



Dotazione Supplied with Equipés avec

Fornita con torcia ed accessori per la saldatura del filo NO GAS
Delivered with torch and accessories for NO GAS welding
Livree avec torche et accessoires pour la soudure du fil NO GAS

Optional

Ø 100/200 mm



010251

Aspo per bobine - Spool holder - Support bobine

Accessori per la saldatura MIG-MAG con gas
All accessories for MIG-MAG gas welding
Accessoires pour la soudure MIG-MAG avec gaz
Pag. 46/48



Caratteristiche tecniche	Technical specifications	Données techniques		STARTWIN 135E NO GAS	STARTWIN 165/1 NO GAS / MIG MAG	STARTWIN 180E NO GAS / MIG MAG
Alimentazione	Input voltage	Tension d'alimentation	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230	1 Ph x 230	1 Ph x 230
Fusibile di rete	Fuse	Fusible	Amp	16	16	16
Potenza d'installazione	Installation power	Puissance d'installation	KW 60%	1,5	1,7	2,5
Tensione a vuoto	Open circuit voltage	Tension à vide	Volt	30	30	34
Campo di regolazione	Welding current range	Champ de réglage	Amp (AR-CO ₂)	30 - 120	35 - 145	30 - 160
Servizio	Duty cycle	Facteur de marche	Amp	105 @ 15% 70 @ 35% 50 @ 60%	115 @ 15% 75 @ 35% 55 @ 60%	130 @ 20% 100 @ 35% 75 @ 60%
Posizioni di saldatura	Welding positions	Positions de soudure	N°	4	4	6
Dimensioni	Dimensions	Dimensions	mm	420 x 230 x 380		610 x 450 x 450
Peso	Weight	Poids	≈ kg.	23	26	31,5
Filo utilizzabile	Weldable wire	Fil utilisable	Bobina - Spool - Bobine (max. Ø mm. 100 standard)			
Filo acciaio	Steel wire	Fil acier	Ø mm	0,6 - 0,8	0,6 - 0,8	0,6 - 0,8
Filo inox	Stainless steel wire	Fil inox	Ø mm	0,8	0,8	0,8
Filo alluminio	Aluminium wire	Fil aluminium	Ø mm	0,8	0,8	0,8 - 1,0
Filo animato (acciaio)	Self shielded wire (mild steel)	Fil fourré (acier)	Ø mm	0,9	0,9	0,9

DECASTAR 130 AC



LIGHT DUTY

Caratteristiche

- NO GAS: questo sistema di saldatura utilizza uno speciale filo animato e non necessita di gas di protezione. È consigliato per effettuare saldature ad alta resistenza e saldature all'esterno anche in presenza di vento.

Features

- NO GAS: with this welding system a special selfshielded wire is used and no gas protection is needed. This system is suggested to obtain high welding penetration. It is ideal for outdoor welding.

Caractéristiques

- NO GAS: ce système de soudage par l'emploi d'un fil spécial fourré n'exige pas de protection de gaz. Il est indiqué pour effectuer des soudures de haute résistance et pour les opérations de soudure à l'extérieur même en présence du vent.



Dotazione

- Torcia DE11 mt 2. Rullino filo animato NO GAS 0,9 mm.
- Morsetto di massa
- Bobina filo animato NO GAS

Supplied with

- Torch DE11 mt 2. NO GAS wire feed roller 0,9 mm.
- Earth clamp
- NO GAS selfshielded wire spool

Equipés avec

- Torche DE11 mt 2. Galet d'entraînement du fil fourré NO GAS 0,9 mm.
- Pince de masse
- Bobine de fil fourré NO GAS



Caratteristiche tecniche	Technical specifications	Données techniques	DECASTAR 130AC NO GAS	
Alimentazione	Input voltage	Tension d'alimentation	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230
Fusibile di rete	Fuse	Fusible	Amp	16
Potenza d'installazione	Installation power	Puissance d'installation	KW 60%	1,0
Tensione a vuoto	Open circuit voltage	Tension à vide	Volt	22
Campo di regolazione	Welding current range	Champ de réglage	Amp	NO GAS 90 - 130
Servizio	Duty cycle	Facteur de marche	Amp	85 @ 25% 45 @ 90%
Posizioni di saldatura	Welding positions	Positions de soudure	N°	2
Dimensioni	Dimensions	Dimensions	mm	330 x 170 x 330
Peso	Weight	Poids	≈ kg.	15
Filo utilizzabile	Weldable wire	Fil utilisable	Bobina - Spool - Bobine (max. Ø mm. 100 standard)	
Filo animato (acciaio)	Self shielded wire (mild steel)	Fil fourré (acier)	Ø mm	0,9

DECASTAR 135E



LIGHT DUTY

Caratteristiche

- NO GAS: questo sistema di saldatura utilizza uno speciale filo animato e non necessita di gas di protezione. È consigliato per effettuare saldature ad alta resistenza e saldature all'esterno anche in presenza di vento.
- MIG MAG
- Teleruttore per l'innesco e l'interruzione della corrente di saldatura
- Protezione termostatica

Features

- NO GAS: with this welding system a special selfshielded wire is used and no gas protection is needed. This system is suggested to obtain high welding penetration. It is ideal for outdoor welding.
- MIG MAG
- Contactor for arc starting and welding current cut-off
- Overload protection

Caractéristiques

- NO GAS: ce système de soudage par l'emploi d'un fil spécial fourré n'exige pas de protection de gaz. Il est indiqué pour effectuer des soudures de haute résistance et pour les opérations de soudure à l'extérieur même en présence du vent
- MIG MAG
- Contacteur permettant l'amorçage de l'arc et l'interruption de la courant de soudure
- Protection thermostatique

Dotazione

- Torcia DE13 mt 2. Rullino filo animato NO GAS 0,9 mm., rullino filo pieno MIG-MAG 0,6 mm.
- Morsetto di massa
- Bobina filo animato NO GAS
- Adattatore per bombole ricaricabili

Supplied with

- Torch DE13 mt 2. NO GAS wire feed roller 0,9 mm., MIG-MAG wire feed roller 0,6 mm.
- Earth clamp
- NO GAS selfshielded wire spool
- Adaptor for refillable gas bottles

Equipés avec

- Torche DE13 mt 2. Galet d'entraînement du fil fourré NO GAS 0,9 mm., galet d'entraînement du fil MIG-MAG 0,6 mm.
- Pince de masse
- Bobine de fil fourré NO GAS
- Adaptateur pour bouteilles de gaz rechargeables



Caratteristiche tecniche		Technical specifications		Données techniques		DECASTAR 135E NO GAS / MIG MAG	
Alimentazione	Input voltage	Tension d'alimentation	Volt 50-60 Hz			1 Ph x 230	
Fusibile di rete	Fuse	Fusible	Amp			16	
Potenza d'installazione	Installation power	Puissance d'installation	KW 60%			1,5	
Tensione a vuoto	Open circuit voltage	Tension à vide	Volt			30	
Campo di regolazione	Welding current range	Champ de réglage	Amp (AR-CO ₂)			35 - 120	
Servizio	Duty cycle	Facteur de marche	Amp			105 @ 15%	
						70 @ 35%	
Posizioni di saldatura	Welding positions	Positions de soudure	N°			4	
Dimensioni	Dimensions	Dimensions	mm			420 x 230 x 380	
Peso	Weight	Poids	≈ kg.			23	
Filo utilizzabile	Weldable wire	Fil utilisable				Bobina - Spool - Bobine (Ø mm. 100 - 200 standard)	
Filo acciaio	Steel wire	Fil acier	Ø mm			0,6 - 0,8	
Filo inox	Stainless steel wire	Fil inox	Ø mm			0,8	
Filo alluminio	Aluminium wire	Fil aluminium	Ø mm			0,8	
Filo animato (acciaio)	Self shielded wire (mild steel)	Fil fourré (acier)	Ø mm			0,9	

DECASTAR



Series

LIGHT DUTY

Caratteristiche

- NO GAS: questo sistema di saldatura utilizza uno speciale filo animato e non necessita di gas di protezione. È consigliato per effettuare saldature ad alta resistenza e saldature all'esterno anche in presenza di vento.
- MIG MAG
- Protezione termostatica

Features

- NO GAS: with this welding system a special selfshielded wire is used and no gas protection is needed. This system is suggested to obtain high welding penetration. It is ideal for outdoor welding.
- MIG MAG
- Overload protection

Caractéristiques

- NO GAS: ce système de soudage par l'emploi d'un fil spécial fourré n'exige pas de protection de gaz. Il est indiqué pour effectuer des soudures de haute résistance et pour les opérations de soudure à l'extérieur même en présence du vent
- MIG MAG
- Protection thermostatique



Dotazione

- Torcia DE13 mt 2. Rullino filo animato NO GAS 0,9 mm., rullino filo pieno MIG-MAG 0,6 mm.
- Morsetto di massa
- Bobina filo animato NO GAS
- Adattatore per bombole ricaricabili

Supplied with

- Torch DE13 mt 2. NO GAS wire feed roller 0,9 mm., MIG-MAG wire feed roller 0,6 mm.
- Earth clamp
- NO GAS selfshielded wire spool
- Adaptor for refillable gas bottles

Equipés avec

- Torche DE13 mt 2. Galet d'entraînement du fil fourré NO GAS 0,9 mm., galet d'entraînement du fil MIG-MAG 0,6 mm.
- Pince de masse
- Bobine de fil fourré NO GAS
- Adaptateur pour bouteilles de gaz rechargeables



Caratteristiche tecniche	Technical specifications	Données techniques		DECASTAR 150E NO GAS / MIG MAG	DECASTAR 180E NO GAS / MIG MAG
Alimentazione	Input voltage	Tension d'alimentation	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230	1 Ph x 230
Fusibile di rete	Fuse	Fusible	Amp	16	16
Potenza d'installazione	Installation power	Puissance d'installation	KW 60%	1,7	2,5
Tensione a vuoto	Open circuit voltage	Tension à vide	Volt	30	34
Campo di regolazione	Welding current range	Champ de réglage	Amp (AR-CO ₂)	30 - 145	30 - 160
Servizio	Duty cycle	Facteur de marche	Amp	115 @ 15% 75 @ 35%	130 @ 20% 100 @ 35%
Posizioni di saldatura	Welding positions	Positions de soudure	N°	4	6
Dimensioni	Dimensions	Dimensions	mm	610 x 450 x 450	610 x 450 x 450
Peso	Weight	Poids	≈ kg.	30	31,5
Filo utilizzabile	Weldable wire	Fil utilisable		Bobina - Spool - Bobine (Ø mm. 100 - 200 standard)	
Filo acciaio	Steel wire	Fil acier	Ø mm	0,6 - 0,8	0,6 - 0,8
Filo inox	Stainless steel wire	Fil inox	Ø mm	0,8	0,8
Filo alluminio	Aluminium wire	Fil aluminium	Ø mm	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0
Filo animato (acciaio)	Self shielded wire (mild steel)	Fil fourré (acier)	Ø mm	0,9	0,9



NEW
2008



**INVERTER
MIG**

DECASTAR 200

Synergic MIG-MAG & NO GAS



11 programmi preimpostati consentono la saldatura di tutti i metalli più comuni quali: Alluminio al Silicio, Alluminio al Magnesio, acciaio comune, acciaio zincato, acciaio inox, acciai duri e la saldatura dell'acciaio con filo animato senza gas di protezione.

1 programma manuale per tutti i fili e diametri.

11 preset programs allow the operator to weld all types of the most common metals such as: Aluminium-Silicium, Aluminium-Magnesium, mild steel, galvanized steel, stainless steel, high tensile steel and self-shielded wire welding without protective gas for steel.

1 manual program all wires and diameters.

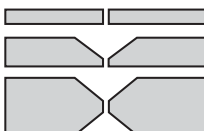
11 programmes préétablis permettent la soudure de tous les métaux les plus communs comme: Aluminium au silicium, aluminium au magnésium, acier normal, acier galvanisé, acier inoxydable, acier particulièrement dure et aussi la soudure, avec fil fourré, sans gaz de protection pour l'acier.

1 programme manuelle pour tous le fils et diamètre.



GAS MIG-MAG

Preparazione base pezzi da saldare
Base edge preparation of workpieces
Préparation base pièces à souder



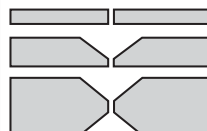
Spessore
Thickness
Épaisseurs

0,8 - 5 mm.
5 - 10 mm.
10 - 15 mm.



NO GAS

Preparazione base pezzi da saldare
Base edge preparation of workpieces
Préparation base pièces à souder



Spessore
Thickness
Épaisseurs

1,2 - 5 mm.
5 - 10 mm.
10 - 15 mm.

MIG-MAG

Tabella materiali e gas di protezione
Materials and gas shielding - Matérielles et gas de protection

METAL	GAS	% approx.
Aluminium Mg Si	Argon	(100%)
CuSi-CuAl MIG Brazing	Argon	(100%)
Steel	CO ₂	(100%)
Steel	mix Argon/CO ₂	(85%+15%)
Stainless Steel	mix Argon/O ₂	(97%+3%)

Regolazione gas-Gas setting-Regulation du gas: 8-12 l/min



DECASTAR 200

Synergic



PROFESSIONAL

NEW
2008

Caratteristiche

La sinergia, gestita da un potente microprocessore, tramite la variazione della sola velocità del filo, regola autonomamente i parametri di saldatura. L'operatore deve unicamente selezionare il metallo ed il diametro del filo.

La sinergia è escludibile (posizione manuale) per poter gestire liberamente tutti i parametri di saldatura.

Le speciali caratteristiche dinamiche di questo generatore, sfruttate attraverso questi accessori, rendono facile la saldatura dell'alluminio al silicio ed al magnesio.

Features

Synergy, controlled by a powerful microprocessor, thanks to the wire speed change, automatically sets the welding parameters. The operator shall only select metal and wire diameter. Synergy may be cut out (manual setting) in order to freely manage all welding parameters.

The special dynamic features of the power source, together with these accessories, do optimize aluminium Si/Mg welding.

Caractéristiques

La sinergie, gérée par un puissant microprocesseur, seulement grâce à la variation de la vitesse du fil, règle automatiquement les paramètres de soudure. L'utilisateur doit tout simplement sélectionner le type de métal et le diamètre du fil.

La sinergie est excluable (position manuelle) pour pouvoir gérer librement tous les paramètres de soudure.

Les caractéristiques dynamiques spéciales de ce générateur, exploitées pour le mieux grâce à ces accessoires, simplifient la soudure de l'aluminium Si/Mg.



MicroProcessor
SYNERGIC



ELECTRONIC
INVERTER
TECH



Dotazione
Supplied with
Equipés avec



EP 15



Rullino trainafilo 0,6-0,8/0,9 mm. MIG-MAG NO GAS
MIG-MAG NO GAS wire feed roller 0,6-0,8/0,9 mm.
Galet d'entraînement du fil 0,6-0,8/0,9 mm. MIG-MAG NO GAS

Optional

CR 25



010899

Caratteristiche tecniche	Technical specifications	Données techniques		Decastar 200 Synergic CU	
Alimentazione	Input voltage	Tension d'alimentation	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230	
Fusibile di rete	Fuse	Fusible	Amp	20	
Potenza d'installazione	Installation power	Puissance d'installation	KW 60%	4,5	
Tensione a vuoto	Open circuit voltage	Tension à vide	Volt	45	
Campo di regolazione	Welding current range	Champ de réglage	Amp (AR-CO ₂)	15 - 170	
Servizio	Duty cycle	Facteur de marche	Amp	170 @ 30% 150 @ 60% 135 @ 100%	
Programmi di saldatura	Welding programs	Programmes de soudage	N°	11 Synergic + 1 Manual	
Dimensioni	Dimensions	Dimensions	mm	430 x 270 x 430	
Peso	Weight	Poids	≈ kg.	18	
Filo utilizzabile	Weldable wire	Fil utilisable		Bobina - Spool - Bobine (Ø mm. 100 - 200 standard)	
				Synergic programs	Manual program
Filo Acciaio	Steel wire	Fil Acier	Ø mm	0,6 - 0,8	0,6 - 0,8 - 1,0
Filo Inox	Stainless steel wire	Fil Inox	Ø mm	0,8	0,8 - 1,0
Filo CuSi3 - CuAl	CuSi3 - CuAl wire	Fil CuSi3 - CuAl	Ø mm	0,8	0,8 - 1,0
Filo Alluminio Mg-Si	Aluminium Mg-Si wire	Fil Aluminium Mg-Si	Ø mm	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0
Filo animato (acciaio)	Self shielded wire (mild steel)	Fil fourré (acier)	Ø mm	0,9	0,9

DECASTAR 200

Synergic



PROFESSIONAL



Caratteristiche

- 1) 11 programmi preimpostati consentono la saldatura di tutti i metalli più comuni quali: Alluminio al Silicio, Alluminio al Magnesio, acciaio comune, acciaio zincato, acciaio inox, acciai duri e la saldatura dell'acciaio con filo animato senza gas di protezione.
1 programma manuale per tutti i fili e diametri.
- 2) Timer per la saldatura da un solo lato di lamiere sovrapposte.
- 3) Induttanza elettronica a regolazione continua: permette, a parità di corrente, di variare la penetrazione della saldatura e ridurre al minimo gli spruzzi.
- 4) Regolazione sinergica della potenza necessaria per la fusione del metallo.
Regolazione del filo in posizione manuale.
- 5) Regolazione fine della corrente di saldatura (+/- 20%) impostato dalla sinergia.
Regolazione della corrente di saldatura in posizione manuale.
- 6) Corretta tensione d'alimentazione.
- 7) Protezione termica.
- 8) Segnalazione di anomalia durante il check control di accensione.

I comandi AMP ed induttanza possono essere regolati anche durante la saldatura.

Features

- 1) 11 preset programs allow the operator to weld all types of the most common metals such as: Aluminium-Silicium, Aluminium-Magnesium, mild steel, galvanized steel, stainless steel, high tensile steel and self-shielded wire welding without protective gas for steel.
1 manual program all wires and diameters.
- 2) Timer for one side welding on overlapped metal sheets
- 3) Continuous regulation of electronic inductor: it allows, maintaining the same welding current, to change welding penetration and to considerably reduce spatters.
- 4) Synergic regulation of welding current necessary for metal smelting.
Wire regulation in manual setting.
- 5) Fine welding current regulation (+/- 20%) set by synergy.
Welding current regulation in manual setting.
- 6) Correct input voltage.
- 7) Overload protection.
- 8) Faults check control during switching on.

AMP and inductor settings can be adjusted even during welding operations.

Caractéristiques

- 1) 11 programmes préétablis permettent la soudure de tous les métaux les plus communs comme: Aluminium au silicium, aluminium au magnésium, acier normal, acier galvanisé, acier inoxydable, acier particulièrement dur et aussi la soudure, avec fil fourré, sans gaz de protection pour l'acier.
1 programme manuelle pour tous le fils et diamètre.
- 2) Timer pour la soudure d'un seul côté de deux tôles superposées.
- 3) Inductance électronique à réglage continu: cela permet, avec le même courant, de varier la pénétration de la soudure et de réduire au minimum les éclaboussures.
- 4) Réglage sinergique de la puissance nécessaire pour la fusion du métal.
Réglage du fil en position manuelle.
- 5) Réglage fin du courant de soudure (+/- 20%) établi par la sinergie.
Réglage du courant de soudure en position manuelle.
- 6) Tension d'alimentation correcte.
- 7) Protection thermique.
- 8) Ségnalation d'éventuelle anomalie pendant le contrôle à l'allumage.

Les commandes AMP et l'inductance peuvent être réglées même pendant la soudure.

DECAMIG

5000 Series



PROFESSIONAL

Caratteristiche

- Saldatura continua manuale (2 tempi)
- Saldatura a punti: offre la possibilità di eseguire punti di unione su lamiere sovrapposte accessibili da un solo lato.
- Burn back regolabile: evita l'incollaggio del filo nel bagno di saldatura o nell'ugello portacorrente.
- Soft start regolabile per ottenere un innescio d'arco fluido
- Interruttore ON/OFF per poter spegnere la macchina senza muovere le regolazioni di potenza
- Protezione termostatica

Features

- Manual wire feed welding (2 steps)
- Spot welding: gives the possibility of welding two overlapped metal sheets with welding spots, when having access only from one side
- Adjustable burnback: eliminates the sticking of the welding wire to the weld puddle or to the contact tip
- Adjustable soft start. This result is a smooth welding arc start
- ON/OFF switch to turn off the machine without changing the power adjustment
- Overload protection

Caractéristiques

- Soudure en continu manuelle (à 2 temps)
- Soudure par points: il est possible d'exécuter des points de soudure sur tôles se recouvrant et accessibles d'un seul côté
- Burnback réglable: pas de collage du fil au bain de soudure ou à la buse de courant.
- Soft start réglable. On obtient ainsi un amorçage d'arc fluide
- Interrupteur ON/OFF pour débrancher le poste à souder sans déplacer les réglages de puissance
- Protection thermostatique.



Dotazione
Supplied with
Équipés avec



EP 15



Rullino trainafilo 0,6-0,8/0,9 mm. MIG-MAG NO GAS
MIG-MAG NO GAS wire feed roller 0,6-0,8/0,9 mm.
Galet d'entraînement du fil 0,6-0,8/0,9 mm. MIG-MAG NO GAS



Caratteristiche tecniche	Technical specifications	Données techniques		1 PHASE	3 PHASE	3 PHASE
				DECAMIG 5180	DECAMIG 5200	DECAMIG 5250
Alimentazione	Input voltage	Tension d'alimentation	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230	3 Ph x 230/400	3 Ph x 230/400
Fusibile di rete	Fuse	Fusible	Amp	16	16 / 10	20 / 10
Potenza d'installazione	Installation power	Puissance d'installation	KW 60%	3	5	6
Tensione a vuoto	Open circuit voltage	Tension à vide	Volt	34	34	33
Campo di regolazione	Welding current range	Champ de réglage	Amp (AR-CO ₂)	40 - 180	20 - 190	20 - 220
Servizio	Duty cycle	Facteur de marche	Amp	180 @ 10% 75 @ 60% 60 @ 100%	190 @ 20% 105 @ 60% 80 @ 100%	220 @ 25% 145 @ 60% 115 @ 100%
Posizioni di saldatura	Welding positions	Positions de soudure	N°	6	7	7
Dimensioni	Dimensions	Dimensions	mm	850 x 380 x 750	850 x 380 x 750	850 x 380 x 750
Peso	Weight	Poids	≈ kg.	54	53	59
Filo utilizzabile	Weldable wire	Fil utilisable		Bobina - Spool - Bobine (Ø mm. 200 - 300 standard)		
Filo acciaio	Steel wire	Fil acier	Ø mm	0,6 - 1	0,6 - 1	0,6 - 1
Filo inox	Stainless steel wire	Fil inox	Ø mm	0,8 - 1	0,8 - 1	0,8 - 1
Filo alluminio Mg-Si	Aluminium Mg-Si wire	Fil aluminium Mg-Si	Ø mm	0,8 - 1	0,8 - 1	0,8 - 1
Filo CuSi - CuAl	CuSi - CuAl wire	Fil CuSi - CuAl	Ø mm	-	-	-
Filo animato (acciaio)	Self shielded wire (mild steel)	Fil fourré (acier)	Ø mm	-	-	-

DECAMIG

5300 Combi



PROFESSIONAL

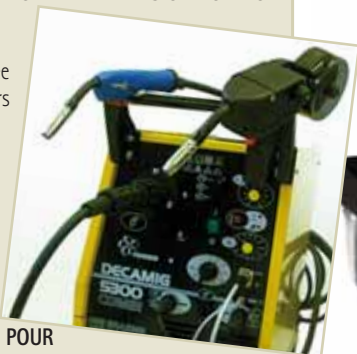
NEW
2008

5300 Combi

Questo modello è predisposto per avere 2 torce sempre collegate. La torcia standard per la saldatura del filo acciaio MS o filo Cu Si3 / Cu Al (MIG BRAZING) da utilizzare per i nuovi acciai duri HSS, EHS, UHS, ACCIAIO BORO e la Spool Gun per la saldatura del filo alluminio Mg e Si. **INVERSIONE POLARITA' PER FIL NO GAS.**

This model is made to keep two torches connected. The standard one for mild steel solid wire or mig braze-wire Cu Si3 / Cu Al (to weld HSS, EHS, UHS and BORO STEEL) and the Spool Gun torch for aluminium Mg / Si. **POLARITY INVERSION FOR NO GAS WIRE.**

Cette modèle est predisposée pour avoir 2 torches toujours connectées. La torche standard pour souder le fil acier ms ou fil Cu Si3/ Cu Al (MIG BRAZING) à utiliser avec l'ACIER HSS, EHS, UHS et l'ACIER BORO. la torche Spool Gun pour le fil aluminium Mg / Si. **INVERSION DE POLARITE' POUR FIL NO GAS.**



Dotazione
Supplied with
Équipés avec



EP 15



Rullino trainafilo 0,6-0,8/0,9 mm. MIG-MAG NO GAS
MIG-MAG NO GAS wire feed roller 0,6-0,8/0,9 mm.
Galet d'entraînement du fil 0,6-0,8/0,9 mm. MIG-MAG NO GAS



GAS NO GAS



Optional

Regolazione velocità filo
Wire feed setting
Regulation du fil

EP 15 POT 2



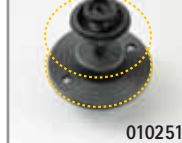
010271

Spool Gun 2 Ø 100 mm



010270

Ø 100/200 mm



010251

Caratteristiche tecniche	Technical specifications	Données techniques		DECAMIG 5300 Combi
Alimentazione	Input voltage	Tension d'alimentation	Volt 50-60 Hz	3 Ph x 230/400
Fusibile di rete	Fuse	Fusible	Amp	20 / 10
Potenza d'installazione	Installation power	Puissance d'installation	KW 60%	5,5
Tensione a vuoto	Open circuit voltage	Tension à vide	Volt	30
Campo di regolazione	Welding current range	Champ de réglage	Amp (AR-CO ₂)	20 - 220
Servizio	Duty cycle	Facteur de marche	Amp	220 @ 25% 145 @ 60% 115 @ 100%
Posizioni di saldatura	Welding positions	Positions de soudure	N°	10
Dimensioni	Dimensions	Dimensions	mm	850 x 380 x 750
Peso	Weight	Poids	≈ kg.	63
Filo utilizzabile	Weldable wire	Fil utilisable		Bobina - Spool - Bobine (Ø mm. 200 - 300 standard)
Filo acciaio	Steel wire	Fil acier	Ø mm	0,6 - 1
Filo inox	Stainless steel wire	Fil inox	Ø mm	0,8 - 1
Filo alluminio Mg-Si	Aluminium Mg-Si wire	Fil aluminium Mg-Si	Ø mm	0,8 - 1
Filo CuSi - CuAl	CuSi - CuAl wire	Fil CuSi - CuAl	Ø mm	0,8 - 1
Filo animato (acciaio)	Self shielded wire (mild steel)	Fil fourré (acier)	Ø mm	0,9

DECAMIG 2500

Synergic



PROFESSIONAL

Caratteristiche

La sinergia, gestita da un potente microprocessore, tramite la variazione della sola velocità del filo, regola autonomamente i parametri di saldatura. L'operatore deve unicamente selezionare il metallo ed il diametro del filo.

La sinergia è escudibile (posizione manuale) per poter gestire liberamente tutti i parametri di saldatura.

Il modello gestisce, oltre alla torcia tradizionale, la torcia SPOOL GUN e la torcia con regolazione del filo sull'impugnatura.

Le speciali caratteristiche dinamiche di questo generatore, sfruttate attraverso questi accessori, rendono facile la saldatura dell'alluminio al silicio ed al magnesio.

Features

Synergy, controlled by a powerful microprocessor, thanks to the wire speed change, automatically sets the welding parameters. The operator shall only select metal and wire diameter. Synergy may be cut out (manual setting) in order to freely manage all welding parameters.

The model may use, besides to traditional torch, SPOOL GUN torch and torch with handle wire speed regulation. The special dynamic features of the power source, together with these accessories, do optimize aluminium Si/Mg welding.

Caractéristiques

La sinergie, gérée par un puissant microprocesseur, seulement grâce à la variation de la vitesse du fil, règle automatiquement les paramètres de soudure. L'utilisateur doit tout simplement sélectionner le type de métal et le diamètre du fil.

La sinergie est excluible (position manuelle) pour pouvoir gérer librement tous les paramètres de soudure.

Le modèle peut utiliser, en plus de la torche traditionnelle, la torche SPOOL GUN et la torche avec réglage de la vitesse du fil sur la poignée. Les caractéristiques dynamiques spéciales de ce générateur, exploitées pour le mieux grâce à ces accessoires, simplifient la soudure de l'aluminium Si/Mg.



Dotazione
Supplied with
Equippés avec



EP 15



Rullino trainafilo 0,6-0,8/0,9 mm. MIG-MAG NO GAS
MIG-MAG NO GAS wire feed roller 0,6-0,8/0,9 mm.
Galet d'entraînement du fil 0,6-0,8/0,9 mm. MIG-MAG NO GAS

MicroPROCESSOR

SYNERGIC



ELECTRONIC
INVERTER
TECH



Optional

Regolazione velocità filo
Wire feed setting
Regulation du fil

EP 15 POT 1



010309

Spool Gun 1 Ø 100 mm



EURO

010308

CR 25



010899

Caratteristiche tecniche	Technical specifications	Données techniques	Decamig 2500 Synergic	
Alimentazione	Input voltage	Tension d'alimentation	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230
Fusibile di rete	Fuse	Fusible	Amp	20
Potenza d'installazione	Installation power	Puissance d'installation	KW 60%	4,5
Tensione a vuoto	Open circuit voltage	Tension à vide	Volt	45
Campo di regolazione	Welding current range	Champ de réglage	Amp (AR-CO ₂)	15 - 190
Servizio	Duty cycle	Facteur de marche	Amp	190 @ 25% 160 @ 60% 145 @ 100%
Programmi di saldatura	Welding programs	Programmes de soudage	N°	11 Synergic + 1 Manual
Dimensioni	Dimensions	Dimensions	mm	430 x 270 x 430
Peso	Weight	Poids	≈ kg.	18
Filo utilizzabile	Weldable wire	Fil utilisable	Bobina - Spool - Bobine (Ø mm. 100 - 200 standard)	
			Synergic programs	Manual program
Filo acciaio	Steel wire	Fil acier	0,6 - 0,8	0,6 - 0,8 - 1,0
Filo inox	Stainless steel wire	Fil inox	0,8	0,8 - 1,0
Filo alluminio Mg-Si	Aluminium wire Mg-Si	Fil aluminium Mg-Si	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0
Filo CuSi - CuAl	CuSi- CuAl wire	Fil CuSi - CuAl	0,8	0,8 - 1,0
Filo animato (acciaio)	Self shielded wire (mild steel)	Fil fourré (acier)	0,9	0,9

DECAMIG 2500

Synergic



PROFESSIONAL



Caratteristiche

- 11 programmi preimpostati consentono la saldatura di tutti i metalli più comuni quali: Alluminio al Silicio, Alluminio al Magnesio, acciaio comune, acciaio zincato, acciaio inox, acciai duri e la saldatura dell'acciaio con filo animato senza gas di protezione.
1 programma manuale per tutti i fili e diametri.
- Tre tipi di torcia con attacco Euro:
 - Torcia standard consigliata per fili acciaio ramato, acciaio al titanio, acciaio inox e animato no-gas
 - Torcia spool gun con regolazione della sinergia sull'impugnatura, indispensabile per fili alluminio al Silicio (Si) e Magnesio (Mg).
 - Torcia con regolazione della sinergia sull'impugnatura indicata per il filo da saldobrasatura CuSi-CuAl per lamiere zincate.
- Timer per la saldatura da un solo lato di lamiere sovrapposte.
- Induttanza elettronica a regolazione continua: permette, a parità di corrente, di variare la penetrazione della saldatura e ridurre al minimo gli spruzzi.
- Regolazione sinergica della potenza necessaria per la fusione del metallo.
Regolazione del filo in posizione manuale.
- Regolazione fine della corrente di saldatura (+/- 20%) impostato dalla sinergia.
Regolazione della corrente di saldatura in posizione manuale.
- Corretta tensione d'alimentazione.
- Protezione termica.
- Segnalazione di anomalia durante il check control di accensione.

I comandi AMP ed induttanza possono essere regolati anche durante la saldatura.

Features

- 11 preset programs allow the operator to weld all types of the most common metals such as: Aluminium-Silicium, Aluminium-Magnesium, mild steel, galvanized steel, stainless steel, high tensile steel and self-shielded wire welding without protective gas for steel.
1 manual program all wires and diameters.
- Three different types of torch with Euro connection:
 - Standard torch suggested for solid steel welding wires, titanium steel wires, stainless steel wires and self-shielded no gas wires.
 - Spool gun torch with synergy regulation device on handle, necessary for Silicium (Si)/Magnesium (Mg) - aluminium wires.
 - Torch with synergy regulation device on handle, suggested for CuSi-CuAl brazing and welding wire to weld galvanized metal sheets.
- Timer for one side welding on overlapped metal sheets
- Continuous regulation of electronic inductor: it allows, maintaining the same welding current, to change welding penetration and to considerably reduce spatters.
- Synergic regulation of welding current necessary for metal smelting.
Wire regulation in manual setting.
- Fine welding current regulation (+/- 20%) set by synergy.
Welding current regulation in manual setting.
- Correct input voltage.
- Overload protection.
- Faults check control during switching on.

AMP and inductor settings can be adjusted even during welding operations.

Caractéristiques

- 11 programmes préétablis permettent la soudure de tous les métaux les plus communs comme: Aluminium au silicium, aluminium au magnésium, acier normal, acier galvanisé, acier inoxydable, acier particulièrement dur et aussi la soudure, avec fil fourré, sans gaz de protection pour l'acier.
1 programme manuelle pour tous le fils et diamètre.
- Trois types de torche avec l'attelage Euro:
 - Torche standard conseillée pour fils d'acier cuivré, d'acier au titane, d'acier inoxydable et fourré no-gaz.
 - Torche spool gun avec le réglage de la sinergie sur la poignée, indispensable pour les fils aluminium au silicium (Si) et au magnésium (Mg).
 - Torche avec le réglage de la sinergie sur la poignée étudiée pour le fil pour soudure/brasure CuSi-CuAl pour les tôles galvanisées.
- Timer pour la soudure d'un seul côté de deux tôles superposées.
- Inductance électronique à réglage continu: cela permet, avec le même courant, de varier la pénétration de la soudure et de réduire au minimum les éclaboussures.
- Réglage sinergique de la puissance nécessaire pour la fusion du métal.
Réglage du fil en position manuelle.
- Réglage fin du courant de soudure (+/- 20%) établi par la sinergie.
Réglage du courant de soudure en position manuelle.
- Tension d'alimentation correcte.
- Protection thermique.
- Ségnalation d'éventuelle anomalie pendant le contrôle à l'allumage.

Les commandes AMP et l'inductance peuvent être réglées même pendant la soudure.

DECAMIG

6000 Series



INDUSTRIAL

Caratteristiche

- Saldatura continua manuale (2 tempi)
- Saldatura continua automatica (4 tempi)
- Saldatura a punti: offre la possibilità di eseguire punti di unione su lamiere sovrapposte accessibili da un solo lato
- Burnback automatico: evita l'incollaggio del filo nel bagno di saldatura o nell'ugello portacorrente, si adatta alla velocità del filo di saldatura
- Soft start automatico: consente di rallentare la velocità di avanzamento. Si ottiene un innescio d'arco fluido (possibile una regolazione dall'interno macchina)
- Interruttore ON/OFF per poter spegnere la macchina senza muovere le regolazioni di potenza
- Protezione termostatica

Features

- Manual wire feed welding (2 steps)
- Automatic wire feed welding (4 steps)
- Spot welding; gives the possibility of welding two overlapped metal sheets with welding spots, when having access only from one side
- Automatic burnback: eliminates the sticking of the welding wire to the weld puddle or to the contact tip, adjusts itself to the speed of the welding wire
- Automatic soft start: delays the speed of the wire feed. The result is a smooth welding arc start (possibility of adjustment from inside the machine)
- ON/OFF switch to turn off the machine without changing the power adjustment
- Overload protection

Caractéristiques

- Soudure en continu manuelle (à 2 temps)
- Soudure en continu automatique (à 4 temps)
- Soudure par points: il est possible d'exécuter des points de soudure sur tôles se recouvrant et accessibles d'un seul côté
- Burnback automatique: pas de collage du fil au bain de soudure ou à la buse de courant en s'auto adaptant à la vitesse du fil de soudure
- Soft start automatique: possibilité de ralentir la vitesse d'entraînement du fil. On obtient ainsi un amorçage d'arc fluide (possibilité de réglage de l'intérieur du poste à souder)
- Interrupteur ON/OFF pour débrancher le poste à souder sans déplacer les réglages de puissance
- Protection thermostatique



Dotazione
Supplied with
Equipés avec



EP 25 DECAMIG 6300 - 6350



EP 36 DECAMIG 6500



Rullino trainafilo 0,6-0,8 e 1,0-1,2 mm. MIG-MAG
MIG-MAG wire feed roller 0,6-0,8 and 1,0-1,2 mm.
Galet d'entraînement du fil 0,6-0,8 et 1,0-1,2 mm. MIG-MAG



Caratteristiche tecniche	Technical specifications	Données techniques		1 PHASE	3 PHASE	3 PHASE
				DECAMIG 6300	DECAMIG 6350	DECAMIG 6500
Alimentazione	Input voltage	Tension d'alimentation	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230	3 Ph x 230/400	3 Ph x 230/400
Fusibile di rete	Fuse	Fusible	Amp	25	25 / 16	32 / 25
Potenza d'installazione	Installation power	Puissance d'installation	KW 60%	6	8,5	11
Tensione a vuoto	Open circuit voltage	Tension à vide	Volt	46	39	44
Campo di regolazione	Welding current range	Champ de réglage	Amp (AR-CO ₂)	30 - 300	20 - 285	20 - 470
Servizio	Duty cycle	Facteur de marche	Amp	300 @ 12% 150 @ 60% 115 @ 100%	285 @ 25% 190 @ 60% 150 @ 100%	470 @ 15% 250 @ 60% 195 @ 100%
Posizioni di saldatura	Welding positions	Positions de soudure	N°	12	21	30
Dimensioni	Dimensions	Dimensions	mm	900 x 520 x 1050	900 x 520 x 1050	900 x 520 x 1050
Peso	Weight	Poids	≈ kg.	90	88	106
Filo utilizzabile	Weldable wire	Fil utilisable		Bobina - Spool - Bobine (Ø mm. 200 - 300 standard)		
Filo acciaio	Steel wire	Fil acier	Ø mm	0,6 - 1,2	0,6 - 1,2	0,6 - 1,6
Filo inox	Stainless steel wire	Fil inox	Ø mm	0,8 - 1,2	0,8 - 1,2	0,8 - 1,6
Filo alluminio Mg-Si	Aluminium wire Mg-Si	Fil aluminium Mg-Si	Ø mm	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2



DECAMIG

6000 Series



2 Uscite induttanza.
La selezione deve essere fatta in funzione del materiale, del gas e della potenza selezionata.

2 inductors outlet.
To be selected according to the material, gas and power selected.

2 sortie de inductance.
La selection en fonction du matériel, gas et puissance.



DECAMIG

7000 Series



Caratteristiche

- Saldatura continua manuale (2 tempi)
- Saldatura continua automatica (4 tempi)
- Saldatura a punti: offre la possibilità di eseguire punti di unione su lamiere sovrapposte accessibili da un solo lato
- Burnback automatico: evita l'incollaggio del filo nel bagno di saldatura o nell'ugello portacorrente, si autoadatta alla velocità del filo di saldatura
- Soft start automatico: consente di rallentare la velocità di avanzamento del filo fino al momento dell'innesco dell'arco. Si ottiene un innesco d'arco fluido (possibile una regolazione dall'interno carrello)
- Interruttore ON/OFF per poter spegnere la macchina senza muovere le regolazioni di potenza
- Protezione termostatica
- Predisposizione per strumenti digitali e raffreddamento ad acqua
- Predisposizione per raffreddamento torcia ad acqua

Features

- Manual wire feed welding (2 steps)
- Automatic wire feed welding (4 steps)
- Spot welding: gives the possibility of welding two overlapped metal sheets with welding spots, when having access only from one side
- Automatic burnback: eliminates the sticking of the welding wire to the weld puddle or to the contact tip, adjusts itself to the speed of the welding wire.
- Automatic soft start: delays the speed of the wire feed. The result is a smooth welding arc start (possibility of adjustment from inside the wire feed unit)
- ON/OFF switch to turn off the machine without changing the power adjustment
- Overload protection
- Equipped for digital ammeter voltmeter
- Equipped for torch water cooling system

Caractéristiques

- Soudure en continu manuelle (à 2 temps)
- Soudure en continu automatique (à 4 temps)
- Soudure par points: il est possible d'exécuter des points de soudure sur tôles se recouvrant et accessibles d'un seul côté
- Burnback automatique: pas de collage du fil au bain de soudure ou à la buse de courant, en s'auto adaptant à la vitesse du fil de soudure
- Soft start automatique: possibilité de ralentir la vitesse d'entraînement du fil. On obtient ainsi un amorçage d'arc fluide (possibilité de réglage de l'intérieur du dévidoir)
- Interrupteur ON/OFF pour débrancher le poste à souder sans déplacer les réglages de puissance
- Protection thermostatique
- Logement pour groupe des instruments digitaux
- Logement pour groupe des refroidissement par eau



Caratteristiche tecniche	Technical specifications	Données techniques		DECAMIG 7350	DECAMIG 7500	DECAMIG 7600
Alimentazione	Input voltage	Tension d'alimentation	Volt 50-60 Hz	3 Ph x 230/400	3 Ph x 230/400	3 Ph x 230/400
Fusibile di rete	Fuse	Fusible	Amp	25 / 16	32 / 25	50 / 32
Potenza d'installazione	Installation power	Puissance d'installation	KW 60%	8,5	11	20
Tensione a vuoto	Open circuit voltage	Tension à vide	Volt	39	44	46
Campo di regolazione	Welding current range	Champ de réglage	Amp (AR-CO ₂)	20 - 285	20 - 470	35 - 550
Servizio	Duty cycle	Facteur de marche	Amp	285 @ 25% 190 @ 60% 150 @ 100%	470 @ 15% 250 @ 60% 195 @ 100%	550 @ 25% 400 @ 45% 265 @ 100%
Posizioni di saldatura	Welding positions	Positions de soudure	N°	21	30	30
Dimensioni	Dimensions	Dimensions	mm	850 x 460 x 1350	850 x 460 x 1350	850 x 460 x 1350
Peso	Weight	Poids	≈ kg.	96 + 25	114 + 25	138 + 25
Filo utilizzabile	Weldable wire	Fil utilisable	Bobina - Spool - Bobine (Ø mm. 200 - 300 standard)			
Filo acciaio	Steel wire	Fil acier	Ø mm	0,6 - 1,2	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6
Filo inox	Stainless steel wire	Fil inox	Ø mm	0,8 - 1,2	0,8 - 1,6	0,8 - 1,6
Filo alluminio Mg-Si	Aluminium wire Mg-Si	Fil aluminium Mg-Si	Ø mm	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2



DECAMIG

7000 Series



Optional

WF 200



269300

Trainafilo dotato di traino a due rulli.
In dotazione rullini filo pieno 1,0/1,2 mm.
2 rollers wire feed device.
Complete with wire guide roller 1,0/1,2 mm.
Doté de dévidoir à 2 rouleaux.
Equippé avec galet d'entraînement fil 1,0/1,2 mm.

WF 400



269400

Trainafilo a quattro rulli ingranati, ideale per fili animati, grossi diametri, fili di alluminio.
In dotazione rullini filo pieno 1,0/1,2 mm.
4 rollers wire feed device, ideal for large diameters, selfshielded wires.
Complete with wire guide roller 1,0/1,2 mm.
Doté de dévidoir à 4 rouleaux, idéal pour fil fourrés, grand diamètre.
Equippé avec galet d'entraînement fil 1,0/1,2 mm.



Cavi intermedi
Intermediary cables
Liason generateur/dévidoir
3m 010160 (1 pc)
9m 010162 (1 pc)

EP 25



DECAMIG 7350

010236

EP 36



DECAMIG
7500-7600

010463



Amperometro
Voltmetro digitale
Digital Amperemeter
Voltmeter
Ampèremètre
Voltmètre digitaux

010897

DECAMIG Serie 7000 AIR (standard package)

DECAMIG 7350	DECAMIG 7500	DECAMIG 7600
		
		
WF 200 269300	WF 200 269300	WF 200 269300
		
010160	010160	010160
		
EP 25 010236	EP 36 010463	EP 36 010463

DECAMIG Serie 7000 H₂O (water cooling package)

WU 1500

Impianto di raffreddamento.
Capacità di raffreddamento Kw 1,5. Pressione acqua BAR 2,5.
Portata (prolunga mt 9 + torcia mt 4) lt/min 2.
Capacità serbatoio: lt 8

Water cooling unit.
Cooling capacity Kw 1,5. Water pressure BAR 2,5.
Flow (cable mt 9 + torch mt 4) lt/min 2.
Tank capacity lt 8

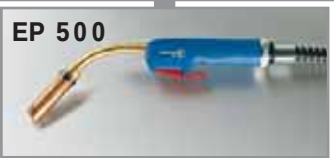
Unité de refroidissement.
Capacité de refroidissement Kw 1,5. Pression d'eau BAR 2,5.
Débit (l'asion mt 9 + torche mt 4) lt/min 2.
Capacité de reservoir lt 8

010651 (1pc)



Cavi intermedi
Intermediary cables
Liason generateur/devidoir
H₂O 3m 010161 (1 pc)
H₂O 9m 010163 (1 pc)

EP 500



CO₂ / Ar+CO₂
EP500 H₂O /3m 500/450A @ 100% 010461 (1 pc)
EP500 H₂O /4m 500/450A @ 100% 010462 (1 pc)
Decamig Serie7000

Torçe - Torches - Torches



DE 11-DE 15

CO₂ / Ar+CO₂
140/120A @ 60% 010464 (1 pc)
Decastar 130AC
DE15 /2m 160/140A @ 60% 010470 (1 pc)
Decastar 150E, 180E, Startwin 180E



EP 25

CO₂ / Ar+CO₂
EP25 /3m 230/200A @ 60% 010236 (1 pc)
EP25 /4m 230/200A @ 60% 010237 (1 pc)
Decamig 6300, 6350, 7350



EP 36

CO₂ / Ar+CO₂
EP36 /3m 340/320A @ 60% 010463 (1 pc)
EP36 /4m 340/320A @ 60% 010239 (1 pc)
Decamig 6500, 7500, 7600



DE 13

CO₂ / Ar+CO₂
DE13 /2m 140/120A @ 60% 010468 (1 pc)
Decastar 135E
Startwin 135, 165/1



Spool Gun 1

Torcia Spool Gun - Spool Gun Torch - Torche Spool Gun
EURO
CO₂ / Ar+CO₂
6m 180/150A @ 60% 010308 (1 pc)
Decamig 2500 Synergic



Spool Gun 2

Torcia Spool Gun - Spool Gun Torch - Torche Spool Gun
DINSE
CO₂ / Ar+CO₂
6m 180/150A @ 60% 010270 (1 pc)
Decamig 5300 Combi



EP 15

CO₂ / Ar+CO₂
EP15 /3m 180/150A @ 60% 010234 (1 pc)
EP15 /4m 180/150A @ 60% 010235 (1 pc)
Decastar 200 Synergic
Decamig serie 5000 - 5300 Combi
Decamig 2500 Synergic



EP 15POT1

Torcia EP15 regolazione sull'impugnatura
EP15 Torch with handle regulation
Torche EP15 avec réglage sur la poignée
CO₂ / Ar+CO₂
EP15 /3m 180/150A @ 60% 010309 (1 pc)
Decamig 2500 Synergic



EP 15POT2

Torcia EP15 regolazione sull'impugnatura
EP15 Torch with handle regulation
Torche EP15 avec réglage sur la poignée
CO₂ / Ar+CO₂
EP15 /3m 180/150A @ 60% 010271 (1 pc)
Decamig 5300 Combi

HANDYCRAFT – DIY: assortimento consumabili base consigliati – Suggested range of consumables – Consumables gamme conseillées

Per selezionare correttamente gli accessori della torcia, individua nella sezione torce l'impianto in tuo possesso e la sigla della sua torcia. L'accessoristica è elencata con la sigla della torcia cui si riferisce.

To correctly choose the torch's accessories, find in the torches summary the welding equipment you have got and the relevant torch abbreviation. The accessories are listed with the abbreviation they are referred to.

Pour choisir correctement les accessoires de la torche, cherchez le modèle de l'équipement que Vous possédez dans le sommaire des torches et la sigle de la relative torche. Les accessoires sont désignés avec la sigle de la torche auquel ils font référence.



Lancia – Lance

(a)	010240 (1 pc)	DE11, 13, 16
(b)	010485 (1 pc)	DE15, 20
(c)	010488 (1 pc)	EP15, Spool Gun
(d)	010489 (1 pc)	EP25
(e)	010490 (1 pc)	EP36
(f)	010492 (1 pc)	EP500



Molla – Spring – Ressort

(a)	010437 (10 pc)	DE11 > 20; EP15
(b)	010436 (10 pc)	EP25



Diffusore gas – Gas diffuser – Gas diffuseur

(a)	010997 (10 pcs)	EP25
(b)	010998 (10 pcs)	EP36
(c)	010999 (10 pcs)	EP500



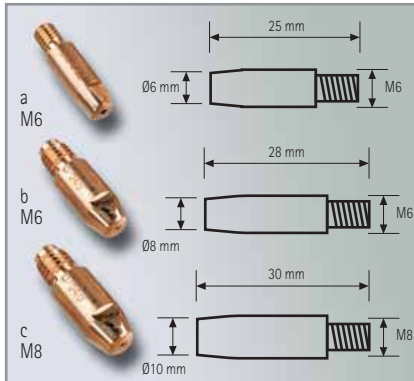
Ugello gas – Gas nozzle – Buse à gas

(a)	ø 12	010443 (5 pcs)	DE11 > 20; EP15 EP15 POT 1-2; Spool Gun 1-2
(a)	ø 12	010252 (2 pcs) Blister	DE11 > 20; EP15 EP15 POT 1-2; Spool Gun 1-2
(b)	ø 15	010444 (5 pcs)	EP25
(c)	ø 16	010445 (5 pcs)	EP36
(d)	ø 20	010406 (10 pcs)	EP500

Ugello per puntatura – Spot-welding nozzle

Buses pour pointage

(e)	010447 (5 pcs)	DE11 > 20; EP15
-----	-----------------------	-----------------



Ugello portacorrente – Contact tip – Buse

Acciaio – Steel – Acier M6

(a)	ø0,6	010448 (20 pcs)	
		010253 (3 pcs) Blister	
(a)	ø0,8	010449 (20 pcs)	DE11 > 20; EP15 > 36
		010254 (3 pcs) Blister	
(a)	ø1,0	010450 (20 pcs)	EP15 POT 1-2; Spool Gun 1-2
		010255 (3 pcs) Blister	
(a)	ø1,2	010451 (20 pcs)	
(b)	ø1,0	010942 (20 pcs)	EP25 > 36
(b)	ø1,2	010943 (20 pcs)	EP25 > 36
(b)	ø1,6	010944 (20 pcs)	EP36

Acciaio – Steel – Acier M8

(c)	ø0,8	010945 (20 pcs)	EP500
(c)	ø1,0	010946 (20 pcs)	EP500
(c)	ø1,2	010947 (20 pcs)	EP500
(c)	ø1,6	010948 (20 pcs)	EP500



Guaina guidafile – Liner – Guaine pour fil

(a)	Fe, Ss ø 0,6-1,0	3m	010241 (1 pc)	DE11 > 20
(b)	Fe ø 0,6-0,9	4m	010743 (1 pc)	EP15 > 36; EP500
(c)	Fe ø 1,0-1,2	4m	010744 (1 pc)	EP15 > 36; EP500
(d)	Fe ø 1,2-1,6	4m	010745 (1 pc)	EP15 > 36; EP500

Rullino trainafile – Wire guide roller – Galet d'entraînement



serie DECASTAR, STARTWIN

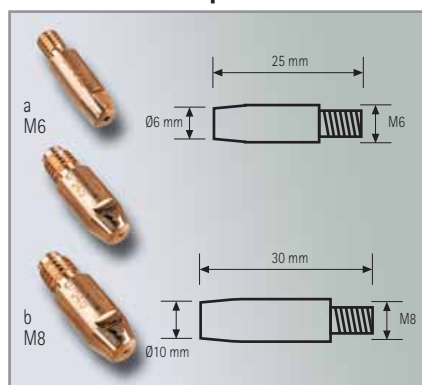
(a)	Ss ø 0,9/1,2	010775 (1 pc)	Decastar 130AC, 135E, 150E, 180E Startwin Series
(b)	Fe ø 0,6	010776 (1 pc)	Decastar 135E, 150E, 180E Startwin Series
(b)	Fe ø 0,8	010703 (1 pc)	Decastar 135E, 150E, 180E Startwin Series

Fe = acciaio, steel, acier.
Ss = animato, self-shielded, fourré.

DECAMIG serie 5000, 6000, 7000
DECAMIG 2500 Synergic, DECASTAR 200 Synergic

(c)	Fe ø 0,6-0,8 (0,9 Ss)	010627 (1 pc)	Decamig serie 5000 Decamig 2500 Synergic, Decastar 200 Synergic
(c)	Fe ø 1,0/1,2	010628 (1 pc)	Decamig serie 5000 Decamig 2500 Synergic, Decastar 200 Synergic
(d)	Fe ø 0,6/0,8	011200 (1 pc)	Decamig serie 6000, 7000
(d)	Fe ø 1/1,2	011201 (1 pc)	Decamig serie 6000, 7000
(d)	Fe ø 1,2/1,6	011202 (1 pc)	Decamig serie 6000, 7000
(d)	Ss ø 1,0 - 1,6	011205 (1 pc)	Decamig serie 6000, 7000
(e)	Fe ø 0,6 - 0,8	011198 (1 pc)	Spool Gun 1 e 2

accessori per saldatura alluminio - aluminium welding accessories - accessoires pour la soudure aluminium



Ugello portacorrente - Contact tip - Buse

Alluminio - Aluminium M6

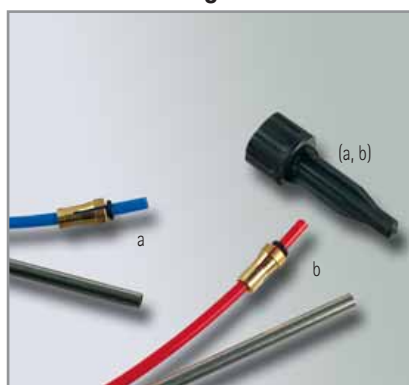
(a)	ø0,8	010949	(20 pcs)	DE11 >20; EP15>36
		010256	(3 pcs) Blister	EP15 POT 1-2; Spool Gun 1-2
(a)	ø1,0	010992	(20 pcs)	
		010257	(3 pcs) Blister	
(a)	ø1,2	010993	(20 pcs)	

Alluminio - Aluminium M8

(b)	ø1,0	010994	(20 pcs)	EP500
(b)	ø1,2	010995	(20 pcs)	EP500
(b)	ø1,6	010996	(20 pcs)	EP500

Spool Gun 1 e 2

(a)	ø0,8	010949	(20 pcs)	DE11>20; EP15>36
		010256	(3 pcs) Blister	DE11>20; EP15>36
(a)	ø1,0	010992	(20 pcs)	DE11>20; EP15>36
		010257	(3 pcs) Blister	DE11>20; EP15>36



Guaina guidafile - Liner - Guaine pour fil

(a)	Al ø 0,8-1,0	3m	010370	(1 pc)	DE11 > 20;
	Al ø 0,8-1,0-1,2	3m	010746	(1 pc)	EP15 > 36; EP500
(b)	Al ø 1,2-1,6	3m	010747	(1 pc)	EP15 > 36; EP500



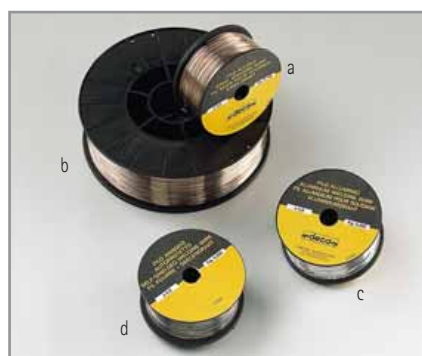
Rullino trainafile - Wire guide roller - Galet d'entrainement

serie DECASTAR, STARTWIN

(a)	Al ø 0,8/1,0	010777	(1 pc)	Decastar 135E, 150E, 180E, Startwin series
-----	--------------	--------	--------	--

DECAMIG serie 5000, 6000, 7000
DECAMIG 2500 Synergic,
DECASTAR 200 Synergic

(b)	Al ø 0,8/1,0	010629	(1 pc)	Decamig serie 5000 Decamig 2500 Synergic, Decastar 200 Synergic
(c)	Al ø 1,0/1,2	011203	(1 pc)	Decamig serie 6000, 7000
(c)	Al ø 1,2/1,6	011204	(1 pc)	Decamig serie 6000, 7000
(d)	Al ø 0,8 - 1,0	011199	(1 pc)	Spool Gun 1 e 2



Filo - Wire - Fil

Acciaio - Steel - Acier

(a)	ø 0,6 kg 0,7	(spool ø mm. 100)	010871	(1 pc) Blister
(b)	ø 0,6 kg 5,0	(spool ø mm. 200)	010801	(1 pc)
(a)	ø 0,8 kg 0,7	(spool ø mm. 100)	010872	(1 pc) Blister
(b)	ø 0,8 kg 5,0	(spool ø mm. 200)	010805	(1 pc)

Acciaio/titanio - Steel/titanium - Acier/titanium

(b)	ø 0,6 kg 5,0	(spool ø mm. 200)	010842	(1 pc)
(b)	ø 0,8 kg 5,0	(spool ø mm. 200)	010843	(1 pc)

Alluminio/magnesio 5% - Aluminium/magnesium 5%

(c)	ø 0,8 kg 0,4	(spool ø mm. 100)	010881	(1 pc) Blister
(c)	ø 1,0 kg 0,4	(spool ø mm. 100)	010882	(1 pc) Blister

Alluminio/silicio 12% - Aluminium/silicium 12%

(b)	ø 1,0 kg 0,5	(spool ø mm. 100)	010844	(1 pc) Blister
-----	--------------	-------------------	--------	----------------

Inox - Stainless Steel - Acier inoxydable

(c)	ø 0,8 kg 0,7	(spool ø mm. 100)	010892	(1 pc) Blister
-----	--------------	-------------------	--------	----------------

Animato - Self-shielded - Fourré

(d)	ø 0,9 kg 0,8	(spool ø mm. 100)	010818	(1 pc) Blister
(b)	ø 0,9 kg 2,0	(spool ø mm. 200)	010816	(1 pc)

Rame/silicio 3% - Copper/silicium 3% - Cuivre/silicium 3%

(b)	ø 0,8 kg 2,0	(spool ø mm. 200)	010845	(1 pc)
-----	--------------	-------------------	--------	--------



Riduttore di pressione - Pressure reducer - Mano détendeur

(a)	CO ₂	010515	(1 pc) Blister
(b)	CO ₂	010499	(1 pc)
(c)	CO ₂	010242	(1 pc)
(d)	CO ₂	010513	(1 pc)
(e)	CO ₂	010512	(1 pc)
(f)	CO ₂ → Ar	010571	(1 pc)



Bombole non ricaricabili - Non refillable bottles
Bouteilles non rechargeables

(a)	CO ₂	010501	(1 pc)
(b)	Argon/CO ₂	010502	(1 pc)
(c)	Argon	010503	(1 pc)



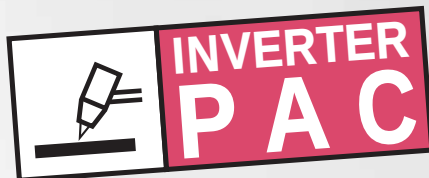
Anti stick spray
010621 (1 pc)



Adattatore bombole ricaricabili/non ricaricabili
Adapter for refillable bottle/non refillable bottle
Adaptateur pour bouteilles rechargeables/non rechargeables
010250 (1 pc)



Plasma Arc Cutting



MASTROPAC

**DECAPAC
Series**



MASTROPAC 55



PROFESSIONAL

NEW
2008

**inverter
inside**

MicroProcessor
INSIDE



Dotazione
Supplied with
Equips avec



S 45



Optional: Kit compasso
Wheeled compass
Compas à chariot



010631

ELECTRONIC
INVERTER
TECH

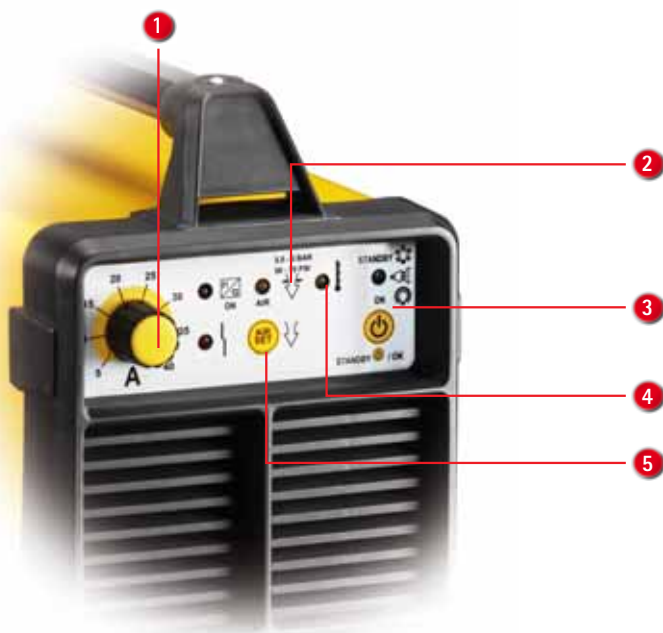


Caratteristiche tecniche	Technical specifications	Données techniques	MASTROPAC 55 CU			
Alimentazione	Input voltage	Tension d'alimentation	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230		
Fusibile di rete	Fuse	Fusible	Amp	25		
Potenza d'installazione	Installation power	Puissance d'installation	KW	4		
Tensione a vuoto	Open circuit voltage	Tension à vide	Volt	280		
Corrente di taglio	Cutting current	Courant de coupage	Amp	5 - 40		
Servizio	Duty cycle	Facteur de marche	Amp	40 @ 40%	32 @ 60%	26 @ 100%
Spessore max.taglio acciaio	Max. cutting thick steel	Epaiss. coupe max. acier	mm	12		
Pressione aria	Air pressure	Pression de l'air	Bar	min 3,5 - max 5,0		
Consumo aria	Air consumption	Portée air	l/min	100		
Dimensioni	Dimensions	Dimensions	mm	400 x 160 x 260		
Peso	Weight	Poids	≈ kg.	9		

MASTROPAC 55



PROFESSIONAL



- 1) Controllo elettronico della corrente
- 2) Indicatore di funzionamento inverter
- 3) Leds collegamento rete
- 4) Indicatori protezione termica e collegamento alla rete
- 5) Test regolazione pressione aria
- 6) Regolazione pressione aria

- 1) Electronic current control
- 2) Inverter active signal
- 3) Mains connection leds
- 4) Thermal protective indicator and mains connection leds
- 5) Air pressure test
- 6) Air pressure setting

- 1) Contrôle électronique de la puissance
- 2) Indicateur de inverter en fonction.
- 3) Leds connection électrique
- 4) Indicateurs protection thermique y connection électrique
- 5) Test pression air
- 6) Régulation pression air

Impianti per taglio al plasma ad aria compressa

Caratteristiche

- Taglia tutti i metalli, anche particolarmente duri, che conducono elettricità: ferro, inox, alluminio, ottone, rame
- Bassi assorbimenti di corrente
- Arco di taglio dolce e stabile
- Regolazione pressione aria con arco di taglio spento
- Segnalazioni per: macchina alimentata, protezione termica, mancanza pressione aria, presenza tensione in torcia
- Arco pilota
- Funzione grigliato (in caso di taglio su lamiera forata l'arco si mantiene automaticamente acceso)
- Protezione contro shock elettrici
- Protezione termostatica
- Protezione pressostatica
- Indicatore della corretta tensione di alimentazione
- Torce dotate di SAFETY SYSTEM

Compressed air plasma cutting machines

Features

- It cuts all electricity conductive metals: steel, stainless steel, aluminium, copper, brass, even if very high stright
- Low input energy
- Steady and smooth cutting arc
- Compressed air pressure control without stroken arc
- Leds indicating: equipment connection to the power, thermostatic protection, air pressure, torch output voltage
- Pilot arc
- Grid cutting function (when cutting a punched metal sheet, the cutting arc remains stroken)
- Protection against electric shocks
- Overload protection
- Air pressure protection
- Correct input voltage indicator
- Torches equipped with SAFETY SYSTEM

Equipements pour le coupage au plasma à l'air comprimé

Caractéristiques

- Coupe tous les métaux conducteurs d'électricité: acier, acier inox, aluminium, bronze, laiton, ceux-la particulièrement dures aussi
- Faibles absorptions de courant
- Arc de coupage doux et stable
- Réglage de pression de l'air comprimé avec arc de coupage éteint
- Signalation d'installation sous tension, protection thermostatique, pression de l'air, torche sous tension
- Arc pilote
- Fonction "grillé" (en coupant des tôles perforées, l'arc reste automatiquement en fonction)
- Protection contre électrochoc
- Protection thermostatique
- Protection pressostatique
- Indicateur du correct voltage d'alimentation
- Torche équipée d'un système de sécurité SAFETY SYSTEM

MASTROPAC

è studiato appositamente per il taglio di strutture e scatolati metallici.
È in grado di tagliare la prima lamiera senza danneggiare quella presente subito dietro anche se posizionata a pochi millimetri.

MASTROPAC

projected for metal overlapped structure cutting, is able to cut the first metal sheet without damaging the second closer one, even in a few millimeters distance.

MASTROPAC

spécialement conçu pour le coupage de structures métalliques à recouvrement, est en mesure de couper la première tôle sans endommager la deuxième, même si placée à quelques millimètres.

DECAPAC

Series



INDUSTRIAL

PROFESSIONAL

Caratteristiche

- Arco pilota
- Alta frequenza. L'arco pilota s'innescia tramite l'alta frequenza.
- ELECTRONIC CHECK CONTROL: segnala le eventuali anomalie dell'impianto.
- Protezione contro shock elettrici
- Protezione termostatica
- Protezione pressostatica
- Torce dotate di SAFETY SYSTEM
- Trasformatore con avvolgimenti in rame (60E, 120E)

Features

- Pilot arc
- High frequency. The arc is stroken by high frequency.
- ELECTRONIC CHECK CONTROL: this device indicates eventual faults that could arise in the electric parts.
- Protection against risks of contact with live parts
- Overload protection
- Air pressure protection
- Torches are equipped with SAFETY SYSTEM
- Copper windings transformer (60E 120E)

Caractéristiques

- Arc pilote
- Haute fréquence. L'arc s'amorce par haute fréquence
- ELECTRONIC CHECK CONTROL: signale toutes anomalies de fonctionnement de l'équipement électrique
- Protection contre électrochoc
- Protection thermostatique
- Protection pressostatique
- Torche équipée d'un système de sécurité SAFETY SYSTEM
- Transformateur avec bobinage en cuivre (60E 120E)



Dotazione Supplied with Equipés avec	DECAPAC 60E	DECAPAC 90E	DECAPAC 120E
	CB 50	A 101	A 141



Caratteristiche tecniche	Technical specifications	Données techniques		PROFESSIONAL	INDUSTRIAL	INDUSTRIAL
				DECAPAC 60E	DECAPAC 90E	DECAPAC 120E
Alimentazione	Input voltage	Tension d'alimentation	Volt 50-60 Hz	3 Ph x 230/400	3 Ph x 400	3 Ph x 400
Fusibile di rete	Fuse	Fusible	Amp	32 / 20	32	50
Potenza d'installazione	Installation power	Puissance d'installation	KW	12	22	30
Tensione a vuoto	Open circuit voltage	Tension à vide	Volt	260	260	260
Corrente di taglio	Cutting current	Courant de coupage	Amp	30 - 50	55 - 90	50 - 120
Servizio	Duty cycle	Facteur de marche	Amp	50 @ 35% 30 @ 95%	90 @ 40% 55 @ 100%	120 @ 60% 50 @ 100%
Spess. max. taglio	Max. cutt. thick. steel	Epaiss. coupe max. acier	mm	12	25	35
Posizioni di regolazione	Adjusting positions	Positions de réglage	N°	2	2	3
Pressione aria	Air pressure	Pression de l'air	Bar	4 / 4,5	5,5	5,5
Consumo aria	Air consumption	Portée air	l/min	120	220	220
Dimensioni	Dimensions	Dimensions	mm	600 x 500 x 680	790 x 590 x 820	
Peso	Weight	Poids	≈ kg.	73	123	140

ELECTRONIC CHECK CONTROL



DECAPAC 60E



DECAPAC 90E - DECAPAC 120E

Segnala le eventuali anomalie dell'impianto. L'elettronico check control sottopone a verifica a seconda del modello:

- Impianto sotto tensione.
- Pressione dell'aria.
- Torcia sotto tensione.
- Protezione termostatica attivata.
- Pulsante della torcia e relativi collegamenti.
- Corretto funzionamento dell'elettrovalvola.

This device indicates possible faults that could arise in the electric parts.

This device checks according to the models:

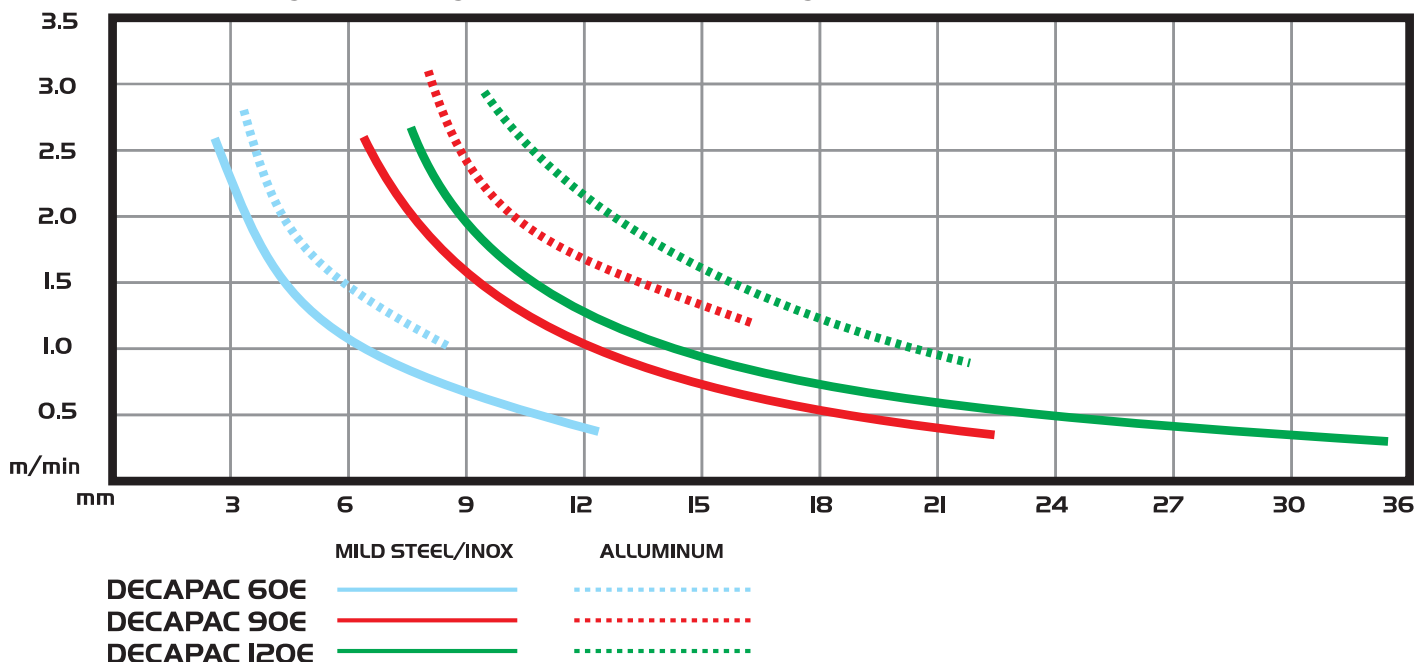
- Equipment connection to the power source
- Air pressure.
- Torch output voltage.
- Thermostatic protection.
- Torch switch and relative connections.
- Correct functioning of the solenoid valve

Signale toutes anomalies de fonctionnement de l'équipement électrique. Le dispositif Electronic Check Control contrôle selon le modèle:

- L'installation sous tension.
- Pression de l'air.
- Torche sous tension.
- Protection thermostatique activée.
- Bouton de la torche et ses connexions.
- Fonctionnement correct de la soupape électrique.



Velocità di taglio - Cutting speed - Vitesse de coupage



**INVERTER****PAC****ACCESSORIES
& CONSUMABLES**

PAC: assortimento consumabili base consigliati - Suggested range of consumables - Consommables gamme conseillées

MASTROPAC 55

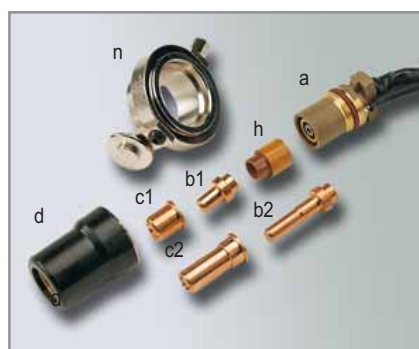
**S45**
S45 Mastropac 55 6 m 010228 (1 pc)

(a)		010177	(1 pc)
(h)		010179	(2 pcs)
(b2)		010180	(10 pcs)
(b1)	40Amp	010181	(10 pcs)
(b3)	40Amp	010182	(10 pcs)
(c2)	Ø 0,6 mm.	010961	(10 pcs)
(c2)	Ø 0,8 mm.	010183	(10 pcs)
(c1)	Ø 1,0 mm	010184	(10 pcs)
(c3)	Ø 0,6 mm.	010962	(10 pcs)
(c3)	Ø 0,9 mm	010185	(10 pcs)
(d)		010186	(4 pcs)
(p)		010187	(10 pcs)
(n)		010188	(1 pc)

(a)	Corpo torcia	Torch body	Corp torche
(b)	Elettrodo	Electrode	Electrode
(c)	Ugello	Nozzle	Buse
(d)	Porta ugello	Nozzle holder	Support buse
(e)	Boccola isolante	Bushing	Isolateur
(g)	Sicurezza	Security	Sécurité
(h)	Diffusore aria	Swirl	Diffuseur
(i)	Portaugello per taglio a contatto	Bearing cutting nozzle holder	Support buse pour coupe à appui
(l)	Distanziale taglio a contatto	Spacer for bearing cutting	Entretoise pour coupe à appui
(m)	Distanziale per scricatura	Gouging spacer	Entretoise pour gougeage
(n)	Carrello per taglio	Wheeled spacer	Entretoise avec roues
(o)	Distanziale a 2 punte	Spacing bush with 2 feet	Entretoise à 2 pointes
(p)	Molla distanziale	Spacing ring	Ressort d'espacement

MASTROPAC 55
Kit compasso
Wheeled compass
Compas à chariot

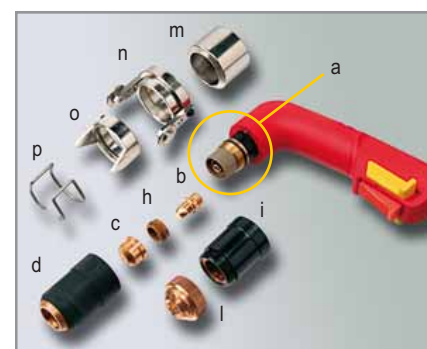
DECAPAC 60

**CB 50**
CB 50 6m Decapac 60 010238 (1 pc)

(a)		010178	(1 pc)
(h)		010189	(2 pcs)
(b1)	Hs	010164	(10 pcs)
(b2)	Hs	010165	(10 pcs)
(c1)		010166	(10 pcs)
(c2)		010167	(10 pcs)
(d)		010168	(4 pcs)
(n)		010169	(1 pc)

DECAPAC 60E
Kit compasso
Wheeled compass
Compas à chariot

DECAPAC 90E - 120E

**A101**
A101 6m Decapac 90E 010909 (1 pc)
A141
A141 6m Decapac 120E 010910 (1 pc)

(a)		010911	(1 pc)
(b)		010435	(10 pcs)
(c)	Ø 1,4	010434	(10 pcs)
(c)	Ø 3,0	010432	(10 pcs)
(d)		010431	(2 pc)
(i)		010429	(2 pc)
(p)		010425	(10 pcs)
(o)		010680	(2 pcs)
(l)		010427	(10 pcs)
(m)		010683	(2 pcs)
(h)		010684	(2 pcs)
(n)		010685	(1 pc)

(a)		010912	(1 pc)
(b)		010435	(10 pcs)
(c)	Ø 1,4	010434	(10 pcs)
(c)	Ø 1,7	010433	(10 pcs)
(c)	Ø 3,0	010432	(10 pcs)
(d)		010430	(2 pc)
(i)		010428	(2 pc)
(p)		010425	(10 pcs)
(o)		010680	(2 pcs)
(l)		010427	(10 pcs)
(m)		010683	(2 pcs)
(h)		010684	(2 pcs)
(n)		010685	(1 pc)

DECAPAC 90E
DECAPAC 120E
Kit compasso
Wheeled compass
Compas à chariot



Resistance Welding
SPOT Welding
STUD Welding



SW Series



NEW
2008

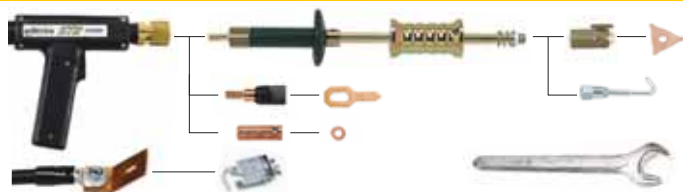
SW 22



MicroProcessor
INSIDE



Dotazione
Supplied with
Equipés avec



Optional

CR 35



010898



THYRISTOR CONTROLLED

Caratteristiche tecniche	Technical specifications	Données techniques		SW 22 CU
Alimentazione	Input voltage	Tension d'alimentation	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230
Fusibile ritardato	Delayed fuse	Fusible retardé	Amp	16
Potenza d'installazione	Installation power	Puissance d'installation	KW	4
Tensione a vuoto	Open circuit voltage	Tension à vide	Volt	7,4
Servizio	Duty cycle	Facteur de marche	%	3,5
Dimensioni	Dimensions	Dimensions	mm	320 x 181 x 265
Peso	Weight	Poids	≈ kg.	20
STUDDER	STUDDER	STUDDER		
Campo di regolazione	Welding current range	Champ de réglage	Amp	400 - 2200
Lunghezza cavi	Cable length	Longueur de câbles	mm	2000 + 3000

NEW
2008

SW 22

SPOT

PROFESSIONAL

THYRISTOR CONTROLLED

MicroProcessor
INSIDE



Caratteristiche

- 1) Indicatore protezione termica
- 2) Selettore punto singolo, pulsato e continuo
- 3) Tabella parametri saldatura
- 4) Regolazione potenza e tempo di saldatura

Features

- 1) Thermal protective indicator
- 2) Single, pulsed or continuous spot selector
- 3) Welding parameters
- 4) Power-time setting

Caractéristiques

- 1) Indicateur protection thermique .
- 2) Selecteur point single, point pulsatoire et continu.
- 3) Paramètres de soudure.
- 4) Reglage de puissance-temps.

SW 28-35-60



PROFESSIONAL



Fornito senza accessori
Supplied without accessories
Equips sans accessoires

MicroProcessor
SYNERGIC

Optional: vedi / see / vois pag. 60



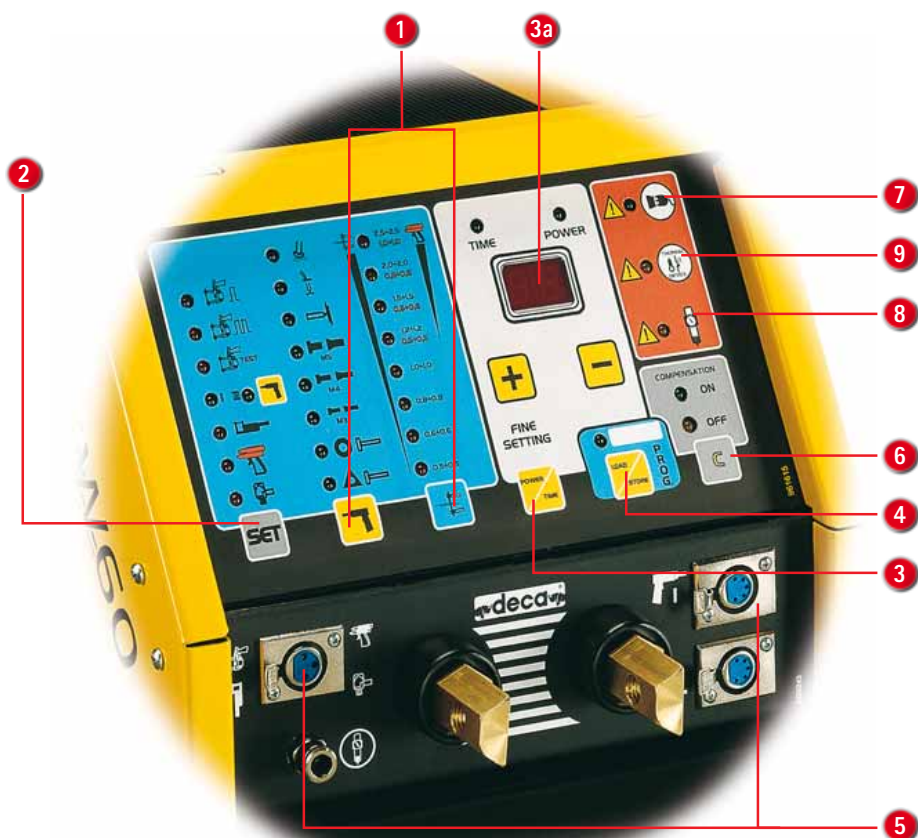
Caratteristiche tecniche	Technical specifications	Données techniques		SW 28 CU	SW 35 CU	SW 60 CU
Alimentazione	Input voltage	Tension d'alimentation	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 400	1 Ph x 400	1 Ph x 400
Fusibile ritardato	Delayed fuse	Fusible retardé	Amp	16	16	32
Potenza d'installazione	Installation power	Puissance d'installation	KW	7,5	8,5	11
Tensione a vuoto	Open circuit voltage	Tension à vide	Volt	6,5	6,5	8,5
Servizio	Duty cycle	Facteur de marche	%	5	5	5
Dimensioni	Dimensions	Dimensions	mm			
Peso	Weight	Poids	≈ kg.	43	59	64
STUDDER	STUDDER	STUDDER				
Campo di regolazione	Welding current range	Champ de réglage	Amp	200 - 2800	200 - 3500	200 - 6000
Puntatura su un lato	Single sided spot welding	Pointage d'un seul coté	mm	0,8 + 0,8	0,8 + 0,8	0,8 + 0,8
Lunghezza cavi	Cable lenght	Longeur de câbles	mm	1500 + 2500	1500 + 2500	1500 + 2500
PUNTATRICE	SPOT	PISTOLE À SOUDER				
Campo di regolazione	Welding current range	Champ de réglage	Amp		2000 - 3500	2000 - 6000
Capacità di saldatura	Welding capacity	Capacité de soudage	mm		1,5 + 1,5	2,5 + 2,5 1,0 + 1,0 + 1,0
Capacità di saldatura (bracci mm 500)	Welding capacity (arms mm 500)	Capacité de soudage (bras mm 500)	mm		1,0 + 1,0	1,5 + 1,5
Punti/h (1+1 mm).	Spots/h. (1+1 mm).	Points/h. (1+1 mm).	N°		300	360
Punti/h H20 (1+1 mm).	Spots/h. H20 (1+1 mm).	Points/h. H20 (1+1 mm).	N°		300	360
Lunghezza cavi	Cable lenght	Longeur de câbles	mm		1600	1600
Pressione aria	Air pressure	Pression de l'air	Bar		6	6



SW 28-35-60



PROFESSIONAL



Caratteristiche

- 1) REGOLAZIONE SINERGICA: regola automaticamente i parametri di saldatura in base all'utensile selezionato ed allo spessore da saldare.
MICROPROCESSORE: per la gestione dei parametri di saldatura.
- 2) Predisposizione per studder.
Predisposizione per puntatrice manuale, air puller, doppio punto, puntatrice pneumatica (SW35, 60)
Puntatura a punto singolo, punto singolo pulsato (per lamiere ad alto limite di snervamento).
- 3) Regolazione personalizzabile del tempo e della corrente di lavoro. Tutte le regolazioni personalizzate fatte nei vari programmi di lavoro restano memorizzate fino allo spegnimento dell'impianto.
- 3a) Strumento digitale per la regolazione fine
- 4) Tasto "STORE" per memorizzare una regolazione personalizzata.
- 5) Utilizzo contemporaneo di una pinza puntatrice ed uno o due studder allo scopo eliminare i tempi di cambio utensile. Per ogni studder è selezionabile un differente programma e relativo utensile. La pressione del comando sull'impugnatura di ciascuno di essi richiama il programma preimpostato.
- 6) Compensazione: assicura l'uniformità di tutti i punti di saldatura. La compensazione è escludibile (SW35, 60)
- 7) Controllo della tensione di rete.
- 8) Controllo della pressione dell'aria compressa per evitare punti di scarsa tenuta meccanica.
- 9) Doppia protezione termostatica (trasformatore e torcia)
Test per la regolazione dei bracci della puntatrice.

Features

- 1) SYNERGETIC ADJUSTMENT: automatically sets the welding parameters according to the selected tool and the workpiece thickness.
MICROPROCESSOR: optimizes the welding parameters Equipped for studder spot welding.
- 2) Equipped for manual spot gun, double spot gun, air puller, pneumatic spot gun (SW35, 60).
Continuous single spot and pulsed single spot (for sheet metals high yield point).
- 3) Adjustable time and spot welding current. All customized settings made during the several working programs are stored until the equipment will be switched-off.
- 3a) Two-digit instrument for adjustable welding current setting.
- 4) "STORE" button to save a customized setting.
- 5) Possibility of using at the same time a spot gun and one or two studders in order to avoid any waste of time in tools fitting up. A different program and relevant tool may be selected for each studder. Click on studder handle to select preset program.
- 6) Compensation: grants all welding spots evenness. Possibility to switch-off timer compensation (SW35, 60)
- 7) Main voltage control.
- 8) Compressed air pressure control to avoid spots with low mechanical strenght.
- 9) Double overload protection (transformer and torch)
Test for spot gun arms setting.

Caractéristiques

- 1) MICROPROCESSEUR: optimise tous paramètres de soudure.
REGLAGE SYNERGIE: règle automatiquement les paramètres de soudage selon l'outil sélectionné et l'épaisseur de la pièce à souder.
- 2) Prêdisposé pour studder
Prêdisposé pour pince à souder manuelle, pistolet à double point, air puller, pince à souder pneumatique (SW35, 60).
Pointage point single continu et point single pulsatoire (pour tôles à haute limite de déformation).
- 3) Réglage ajustable du temps et du courant de pointage. Tous les réglages ajustés qui ont été faits dans chacun des programmes de travail restent mémorisés jusqu'à ce que l'on éteigne l'appareil.
- 3a) Instrumentation digitale pour le réglage fin.
- 4) Touche "STORE" pour la mémorisation d'un réglage ajusté.
- 5) Utilisation simultanée d'une pince de soudage et de un ou deux studders de manière à éliminer toutes pertes de temps pour le changement de l'outil. Pour chaque studder on peu sélectionner un divers travail et outil relatif. La pression de la commande sur la poignée de chacun d'eux rappelle le travail préétabli.
- 6) Pointage à temps préréglé compensé. Possibilité de désactiver la compensation du temporisateur (SW35, 60).
- 7) Contrôle de la tension de réseau.
- 8) Contrôle de la pression de l'air comprimé pour éviter les points de mauvaise tenue mécanique.
- 9) Double protection thermostatique (transformateur et torche)
Test pour le réglage des bras de la pince à souder.

**SPOT****ACCESSORIES
& CONSUMABLES**

SW22



STUD PACKAGE

CR 35Carrello - Trolley - Chariot
010898**KPSL**Kit leva
Multihook lever kit - Kit levier
010981**KPSH**Kit Traversa
Lifter Crossbar - Traverse tir
010195Massa
Earth - Masse
010917

SW 28



STUD PACKAGE

KST 2 Kit Studder

010938

CR 35
Carrello - Trolley
Chariot

010898

Massa
Earth
Masse

010917

KPSL Kit leva
Multihook lever kit - Kit levier

010981

KPSH Kit Traversa
Lifter Crossbar - Traverse tir

010195

SW 35-60

**PNEUMATIC AIR GUN**

AIR COOLED PACKAGE

PNK 25 air

010802

Kit Bracci-Kit Arms-Kit Bras

010941

Braccio reggi cavo
+ bilanciatoreArm + balancer
for cable supportBras
+ compensateur

010915

PNEUMATIC AIR GUN

WATER COOLED PACKAGE

PNK 25 H₂O water

010800

WU 1500Gruppo
di raffreddamento

Water cooling unit

Unité
de refroidissement

010651

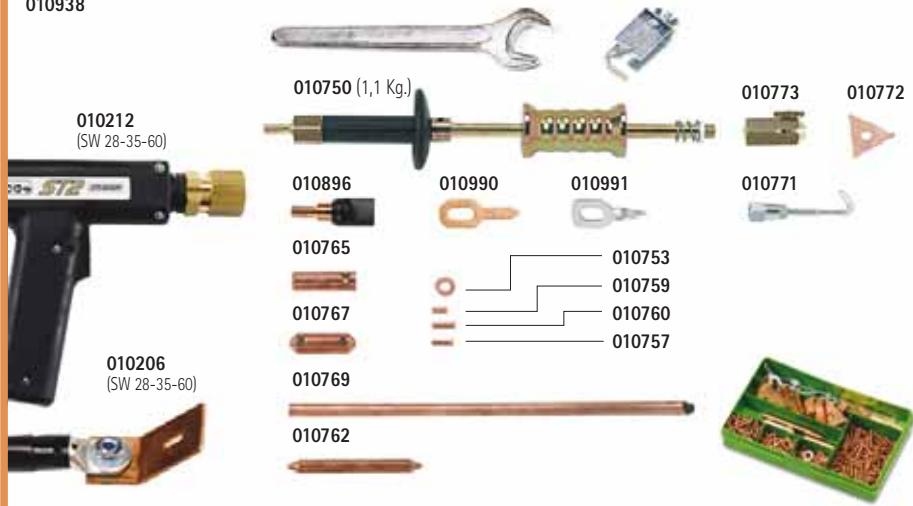
Braccio reggi cavo
+ bilanciatoreArm + balancer
for cable supportBras
+ compensateur

010915

STUD PACKAGE

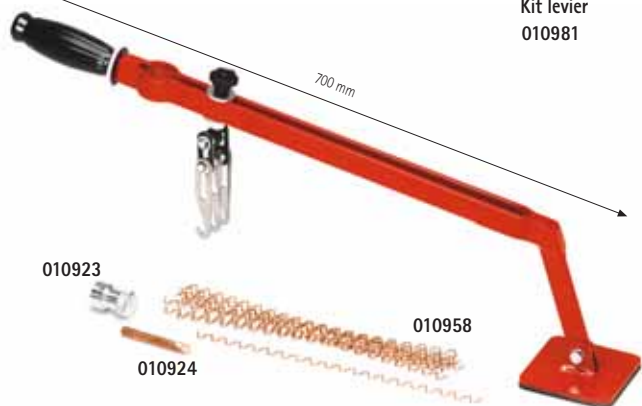
KST 2

Kit Studder
010938



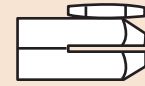
KPSL

Kit leva
Multihook lever kit
Kit levier
010981



KPSH

Kit Traversa
Lifter Crossbar
Traverse tir
010195



010773
(x1)



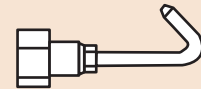
010772
(x20)



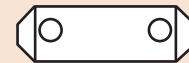
010765
Ø8x16
(x1)



010753
Ø 8x16x1,5
(x100)



010771
Ø 8x16
(x1)



010767
M5 - M6
(x1)



010759
Ø 5x25
(x100)



010760
Ø 5x18
(x100)



010757
M5x18
(x100)



010896
(x1)



010990
(x10)



010991
(x10)



010769
(x5)



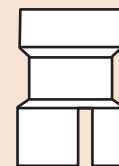
010762
(x1)



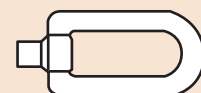
010924
(x1)



010958
(x10)



010923
(x1)



010986 M4
010987 M5
010988 M6
(x5)

PNEUMATIC AIR GUN

AIR COOLED

codici componenti - components codes - codes composants

PNK 25 air

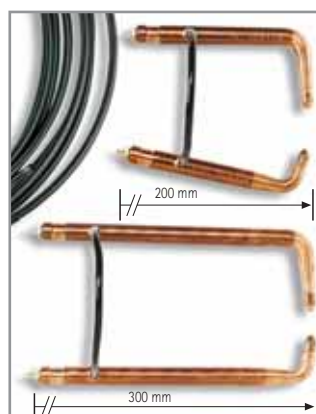
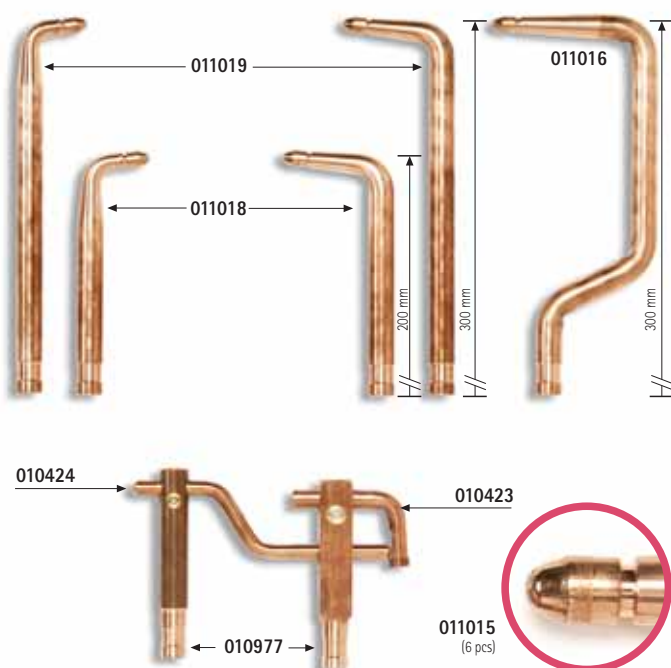
010802

Pinza puntatrice pneumatica
Pneumatic spot gun
Pince à souder pneumatique
(SW 35, SW 60)



Kit Bracci (SW 35, SW 60)

010941



Kit trasformazione Aria/H2O
Modification Kit Air/H2O
Kit modification Air/H2O
(SW 35, SW 60)

010063

PNEUMATIC AIR GUN

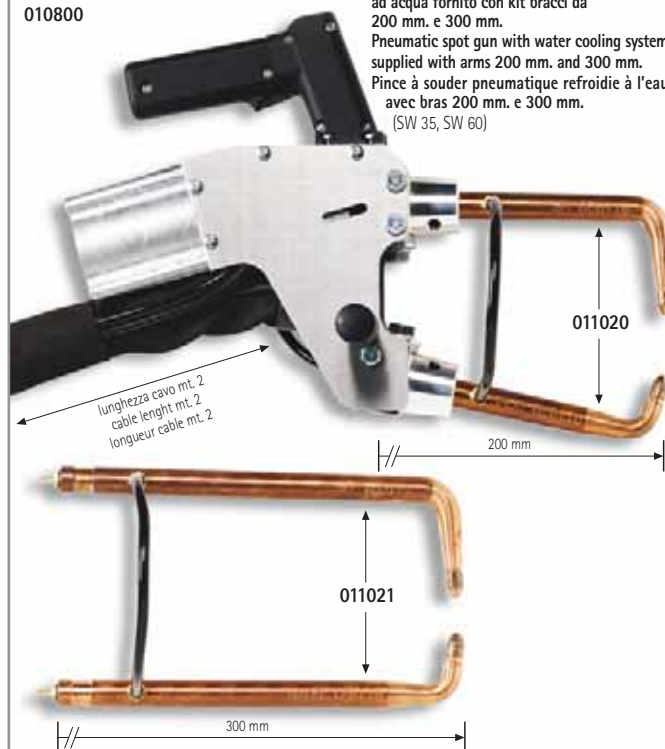
WATER COOLED

codici componenti - components codes - codes composants

PNK 25 H2O water

010800

Pinza puntatrice pneumatica con raffreddamento
ad acqua fornito con kit bracci da
200 mm. e 300 mm.
Pneumatic spot gun with water cooling system
supplied with arms 200 mm. and 300 mm.
Pince à souder pneumatique refroidie à l'eau
avec bras 200 mm. e 300 mm.
(SW 35, SW 60)



WU 1500

010651

Gruppo di raffreddamento
Water cooling unit
Unité de refroidissement
(SW 35, SW 60)



Gruppo di raffreddamento
per la pinza puntatrice PNK 25
impiegata in condizioni di saldatura gravose.
Ventilazione forzata.
Capacità di raffreddamento Kw 1,5.
Pressione acqua BAR 2,5.
Capacità serbatoio: lt 8

Water cooling unit suitable to cool spot gun PNK 25
used in heavy duty welding operations.
Forced fan cooling.
Cooling capacity Kw 1,5.
Water pressure BAR 2,5.
Tank capacity lt 8

Unité de refroidissement.
Particulièrement indiqué pour le refroidissement
des pinces PNK 25 employées pour soudage lourde.
Ventilation forcée.
Capacité de refroidissement Kw 1,5.
Pression d'eau BAR 2,5.
Capacité de réservoir lt 8



Esempi di utilizzo
Examples of use
Exemples de utilisation



SW 15 Alu



PROFESSIONAL

Caratteristiche

- Progettato ad alto risparmio energetico
- Saldatura a scarica di condensatori
- Cambio tensione alimentazione 115-230 automatico
- Salda perni di diametro da 3 a 8 mm
- Adatto per carrozzieri, installatori, manutentori e settore termotecnica.
- Si può utilizzare su acciaio, acciaio inox, acciaio galvanizzato, ottone, alluminio.
- Non provoca alcuna alterazione della superficie opposta anche se verniciata, plastificata o zincata.
- Peso estremamente contenuto

Features

- With built in "energy saving" technology
- Capacitor discharge
- Automatic input voltage reverse 115-230
- It studs bolts of from 3 to 8 mm diameter
- Suggested for car repair body shop, heating systems, installation, maintenance works
- It can stud on steel, stainless steel, galvanized steel, brass, aluminium
- No alteration to the opposing welding surface even if painted or plastic-coated or galvanized.
- Low weight

Caractéristiques

- Technologie a basse consommation électrique
- Soudage par décharge de condensateurs
- Sélection tension d'alimentation 115-230 automatique
- Pour le soudage de prisonniers d'un diamètre de 3 à 8 mm
- Pour les applications dans le secteur de la carrosserie, installation, entretien, thermotéchnique
- Pour le soudage de acier, acier inox, acier galvanisé, laiton, aluminium
- Ne comporte aucune alteration de la surface opposée, même dans le cas de surfaces peintes, plastifiées ou galvanisées
- Générateur portatif



Dotazione

Torcia 4 m., 2 cavi con morsetti di massa, pinza d. 4 mm., distanziale a 3 punte, chiave a tubo, perni filettati Al/Si M4x16 (100 pcs)

Supplied with

Torch 4 m., 2 cables with earth clamps, clamp d.4 mm., 3 feet spacer, tubular socket wrench, threaded M4x16 Al/Si (100 pcs)

Equipés avec

Torche 4 m., 2 cables avec pince de masse, pince d.4 mm., entretoise à 3 pointes, Clé à douille tubulaire, rivets filetés M4x16 (100 pcs)



Optional

Kit Alu



010939

Kit Fe



010940

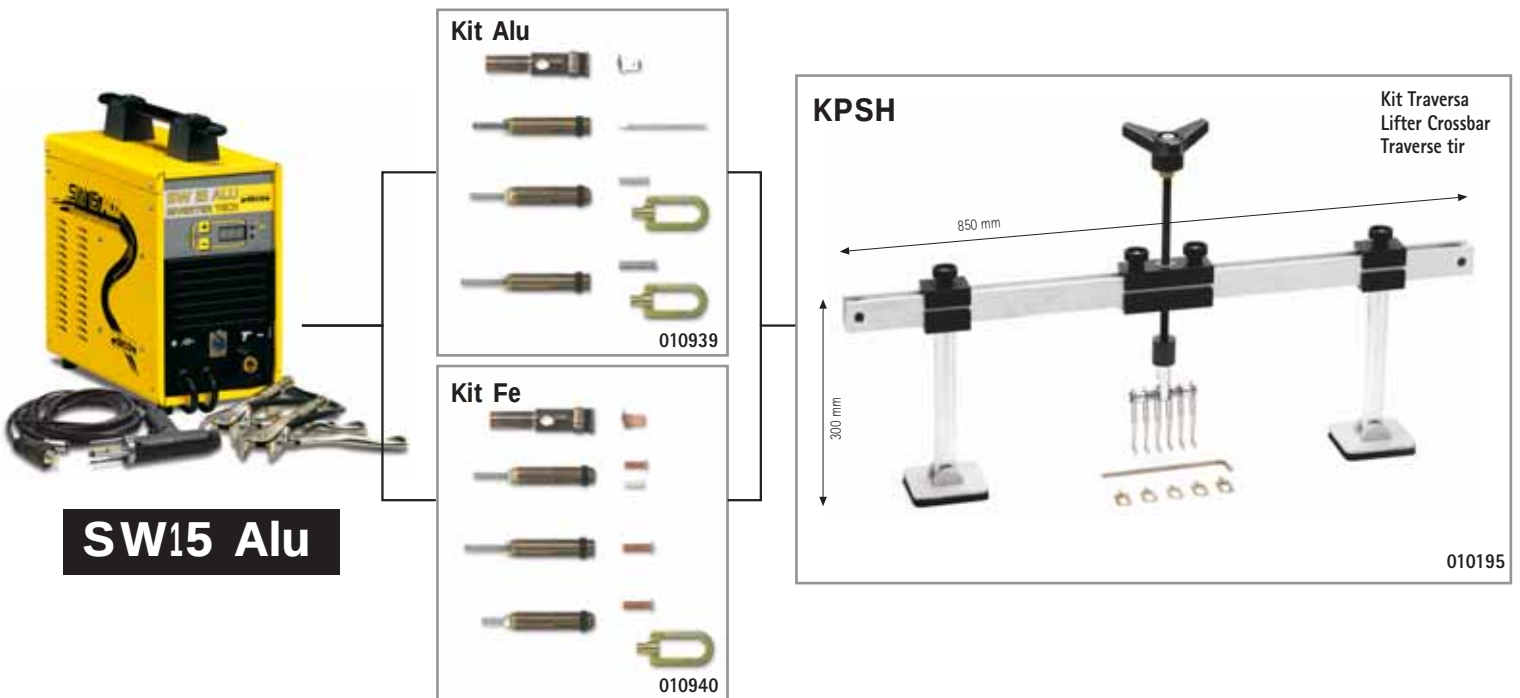
CR 35



010898

Caratteristiche tecniche	Technical specifications	Données techniques	SW 15 ALU CU	
Alimentazione	Input voltage	Tension d'alimentation	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 115/230
Potenza assorbita	Max Input power	Puissance absorbée	KW	0,4
Ampere assorbiti	Max Input Amps	Ampere absorbée	Amp	8A (115V) - 4A (230V)
Capacità	Capacity	Capacité	µF	66000
Energia di puntatura	Spot energy	Energie de pointage	J	50 ÷ 1500
Numero perni	Spottable stud	Gaujons pour	studs/min	20 studs/min (Ø 4 mm.) 10 studs/min (Ø 8 mm.)
Diametro perni	Spottable stud diameter	Diametre gaujons	mm	3 - 8
Grado di protezione	Protection degree	Degree de protection	IP	21
Dimensioni	Dimensions	Dimensions	mm	380 x 190 x 400
Peso	Weight	Poids	~ kg.	13,5

STUD PACKAGE

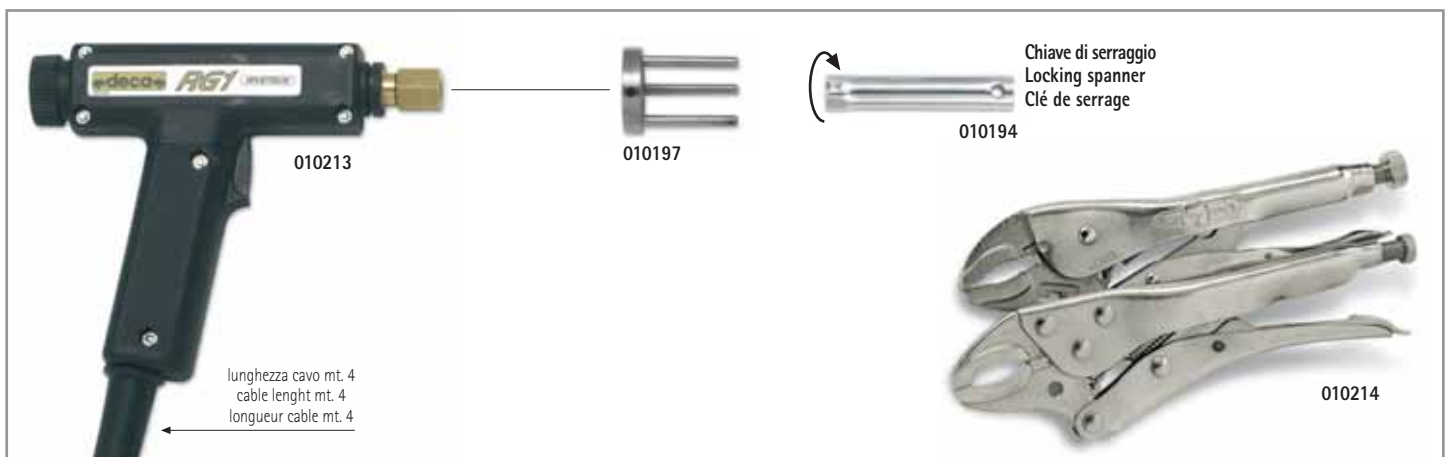
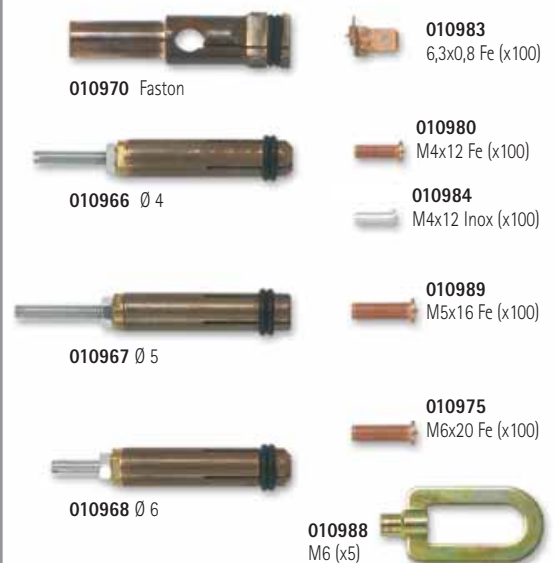


STUD PACKAGE codici componenti - components codes - codes composants

KIT Alu 010939

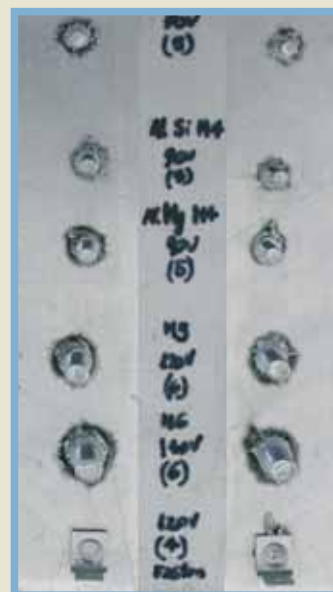


KIT Fe 010940



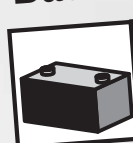


Esempi di utilizzo
Examples of use
Exemples de utilisation





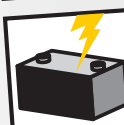
Battery Chargers



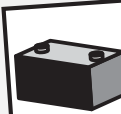
**INVERTER
CB**



CB 
ELECTRONIC



**CB
BOOSTER** 
ELECTRONIC



CB



**CB
BOOSTER**

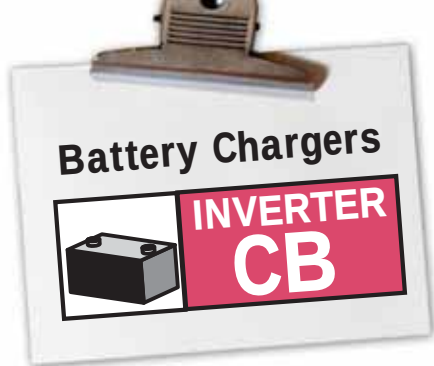


SM Series
MATIC Series
SMART Series
SMART 3300
Digital Station



MACH Series
CLASS Series
CLASS
BOOSTER
Series

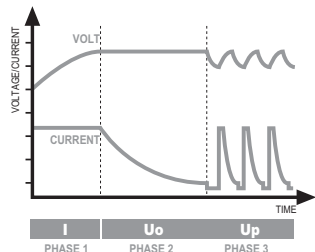




SM Series



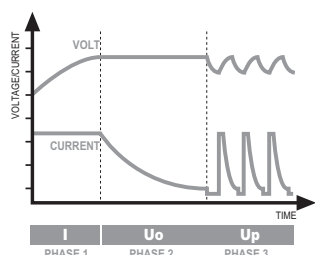
SM1208



Battery / Ah	Charge / h
2	1,5
8	6
20	20
32	36



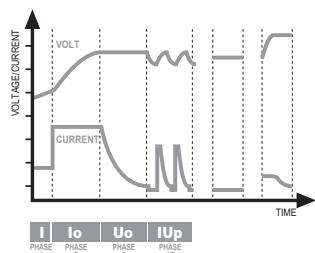
SM1236



Battery / Ah	Charge / h
2	P1 2
10	10
14	P2 3
20	P3 4,5
50	11,5
80	18
120	27



SM1270



Battery / Ah	Charge / h
20	3
75	10
115	16
225	32



VOLTS 12

Caratteristiche tecniche	Technical specifications	Données techniques		SM 1208 CU	SM 1236 CU	SM 1270 CU
Alimentazione	Input voltage	Tension d'alimentation	Volt 50-60Hz (AC)	1 Phx230	1 Phx230	1 Phx230
Potenza	Power	Puissance	W	14	60	130
Tensione nominale di carica	Charging voltage	Tension de charge	Volt	14,4	14,4 - 14,7	14,4 - 14,7
Corrente di carica	Charging current	Courant de charge	Amp.	0,8	3,6	7
Programmi di carica	Charging programs	Programme de charge	N°	1	3	4
Capacità nominale di riferimento	Nominal capacity to refer to	Capacité nominale de référence	Ah min/max	1,2 - 35	1,2 - 120	14 - 225
Dimensioni	Dimensions	Dimensions	mm.	157x64x30	202x90x45	202x90x45
Peso	Weight	Poids	kg.	0,36	0,55	0,65

SMI208

- Fornito con un **adattatore** da collegare permanentemente alle batterie delle moto.
- Programma di ricarica** per batterie da 1,2Ah a 35Ah
- Supplied with particular **wire adaptor** for charging motorcycle batteries.
- Charging programme** for batteries from 1,2 Ah to 35Ah
- Fourni avec un **câble d'adaptation** pour recharger les batteries des motos.
- Programme de recharge** pour les batteries de 1,2 à 35Ah



SMI236

- P1 Programma di ricarica** per batterie da 1,2Ah a 120Ah
- P2 Programma di ricarica a 14,4V** per batterie fino a 120Ah
- P3 Programma di ricarica a 14,7V** per batterie fino a 120Ah
"indicato con temperature molto basse"
- P1 Charging programme** for batteries from 1,2 Ah to 120Ah
- P2 Charging programme at 14,4V** for batteries up to 120Ah
- P3 Charging programme at 14,7V** for batteries up to 120Ah "Cold weather mode"
- P1 Programme de recharge** pour les batteries de 1,2 à 120Ah
- P2 Programme de recharge à 14,4V** pour les batteries jusqu'à 120Ah
- P3 Programme de recharge à 14,7V** pour les batteries jusqu'à 120Ah
"indiqué lorsque la température extérieure est très basse"

SMI270

- P1 Programma di ricarica a 14,4V** per batterie fino a 225Ah
- P2 Programma di ricarica a 14,7V** per batterie fino a 225Ah
"indicato con temperature molto basse"
- P3 Alimentatore DC 13,6V - 5A**
 - Da utilizzare come alimentatore a corrente continua
 - Per iniziare la ricarica di batterie troppo scariche
 - Mantenere attive le memorie del veicolo durante la sostituzione della batteria.
- P4 Rivitalizza la batteria** mediante il programma di equalizzazione e desolfatazione, ripristinando le performances originali.
- P1 Charging programme at 14,4V** for batteries up to 225Ah
- P2 Charging programme at 14,7V** for batteries up to 225Ah "Cold weather mode"
- P3 DC Output 13,6V - 5A**
 - for using as a power supply for electrical device.
 - starting the charge of batteries having to low charge.
 - memory saver for unhook the battery without losing setting and codes in vehicle computer.
- P4 Battery equalizer**
This programme mode (equalization and desulfation) is for recondition and revive your battery .
- P1 Programme de recharge à 14,4V** pour les batteries jusqu'à 225Ah
- P2 Programme de recharge à 14,7V** pour les batteries jusqu'à 225Ah
"indiqué lorsque la température extérieure est très basse"
- P3 CC OUTPUT 13,6V**
 - Pour l'utiliser comme alimentateur en courant continu
 - commencer par recharger les batteries très déchargées
 - Maintenir les mémoires du véhicule actives lors du remplacement de la batterie.
- P4 Revitaliser la batterie**
Ce programme d'égalisation et de désulfatation permet d'optimiser les performances des batteries.



Microcomputer Tecnologia SWITCH MODE INVERTER

- Adatto a tutti i tipi di batterie al piombo liquido, sigillate senza manutenzione MF, AGM, GEL, CALCIUM etc.
- Carica e mantenimento Automatico
- Monitorizza e mantiene cariche le batterie durante i periodi di inutilizzo
- Approvato per un utilizzo all'esterno
- ELECTRONICA SICURA**
Può essere utilizzato senza danneggiare l'elettronica dei veicoli
- PROGRAMMA OTTIMIZZAZIONE DI FINE CARICA**
Carica la batteria sempre al massimo della capacità
- Esegue la carica automatica in più fasi compreso il mantenimento
- Grazie al particolare design il carica batteria può essere fissato anche a parete

Electronic Computerised INVERTER TECHNOLOGY

- Perfect for all types of lead acid batteries, sealed lead acid MF, AGM, GEL, CALCIUM etc.
- Automatic charge and maintenance
- Maintenance charge allow you to leave your battery permanently on charge for long periods
- Approved for outdoor use
- ELECTRONIC SAFE**
Can be used without damaging the electronics of vehicles
- FULL CHARGE PROGRAMME**
Give your battery a the best possible charge
- It charge automatically in more stage cycle including maintenance
- This particular design allow you to hang the charger wherever you wish

Computerized INVERTER SWITCH MODE Technologie

- Indiqué pour tous les types de batteries au plomb, scellées sans entretien MF, AGM, GEL, CALCIUM etc.
- Charge et maintien automatique
- Contrôle et maintient les batteries chargées durant les périodes d'inactivité
- Approuvé pour être utilisé à l'extérieur
- ELECTRONIQUE SÛRE**
Il peut être utilisé sans abimer l'électronique des véhicules.
- PROGRAMME MAXIMAL DE RECHARGE**
Il recharge la batterie au maximum
- La recharge automatique a lieu en plusieurs phases, y compris celle de maintien
- Grâce à son design spécial, le chargeur de batteries peut également être fixé au mur



SCT-EC - Tecnologia per il risparmio e la salvaguardia dell'ambiente

- Prolunga la vita delle batterie salvaguardando l'ambiente
- Riduce i tempi di carica rispetto ai carica batteria tradizionali
- Questa moderna tecnologia riduce notevolmente i consumi elettrici

SC-EC - Save cost- Environmental care

- Prolong battery life with benefit to the environment
- It reduce charging time comparing to standard chargers
- This modern technology reduce the consumption of energy. Save cost

SC-EC Technologie pour réduire les frais et sauvegarder l'environnement

- Il prolonge la durée des batteries en sauvegardant l'environnement
- Il réduit le temps nécessaire à la recharge par rapport aux chargeurs de batteries traditionnels
- Cette technologie moderne réduit considérablement la consommation de courant



SICUREZZE ELETTRONICHE

- Protetto contri i corti circuiti
- Protetto contro l'inversione di polarità
- Protetto contro il surriscaldamento
- Alto grado di protezione IP 65
- Nessun rischio di sovraccarica del batteria
- Verifica la tensione della batteria e, se troppo bassa, inibisce la ricarica

ELECTRONIC SAFE

- Short circuit protected
- Protected against polarity inversion
- Protection against over heating
- High protection degree IP 65
- No risk of over charging the battery
- It detects the voltage of the battery and if it is too low, the charger stop automatically

SÉCURITÉ ÉLECTRONIQUE

- Protégé contre les courts-circuits
- Protégé contre l'inversion de polarité
- Protégé contre la surchauffe
- Haut degré de protection contre les facteurs externes. IP 65
- Aucun risque de surcharge de la batterie
- Il vérifie la tension de la batterie et c'es trop bas n'active pas la recharge



MATIC

Series



Tipi di batteria ricaricabili:

- Batteria al Pb WET con e senza manutenzione, Pb AGM, Pb GEL, Pb Ca
- Tensione di batteria 12V

Rechargeable battery types:

- Pb WET batteries, Pb WET maintenance free, Pb AGM, Pb GEL, Pb Ca
- Battery Voltage 12V

Batteries rechargeables:

- Pb WET batteries au plomb, Pb WET sans entretien, Pb AGM, Pb GEL, Pb Ca
- Tension de batterie 12V



Optional

010279 - MATIC 113 (10 pcs)



VOLTS
12



Caratteristiche tecniche	Technical specifications	Données techniques		MATIC 113 CU	MATIC 116 CU	MATIC 119 CU
Alimentazione	Input voltage	Tension d'alimentation	Volt 50-60Hz (AC)	1 Phx230	1 Phx230	1 Phx230
Potenza	Power	Puissance	W	30	80	115
Tensione nominale di carica	Charging voltage	Tension de charge	Volt	12	12	12
Corrente di carica media	Average charging current	Courant de charge moyen	Amp.	1	4	6
Corrente di carica efficace	Effective charging current	Courant de charge effectif	Amp.	1,5	6	9
Posizioni di carica	Charging positions	Positions de charge	N°	1	1	1
Capacità nominale di riferimento	Nominal capacity to refer to	Capacité nominale de référence	Ah 15h min/max	3 / 30	5 / 90	10 / 120
Dimensioni	Dimensions	Dimensions	mm.	225x160x95		
Peso	Weight	Poids	≈kg.	1,3	1,6	2,5

MATIC

Series



SPECIFICAMENTE STUDIATO PER LE BATTERIE SENZA MANUTENZIONE

Ricarica la batteria e la mantiene completamente carica quando il mezzo a cui è collegato resta fuori servizio per diversi mesi. Non necessita di alcuna sorveglianza.

Caratteristiche

- Fine carica e ripristino automatico; può essere collegato permanentemente senza rischio di rovinare le batterie
- Protezione termostatica a riarmo automatico
- Protezione contro le inversioni di polarità e corto circuiti
- Led di segnalazione: alimentazione, carica in corso, batteria carica, inversione di polarità

SPECIFICALLY DESIGNED FOR MAINTENANCE FREE BATTERIES

Maintains the battery fully charged when the means of transport connected to it has been out of use for several weeks or months. Total protection: no surveillance is needed.

Features

- Automatic charge breaker and automatic reset; can be permanently connected without any risk of batteries damaging
- Overload protection with automatic reset
- Inversions of polarity and short circuits protection
- Led indicators: input voltage, battery in charging progress, battery charged, inversion of polarity

PARTICULIÈREMENT RECOMMANDÉ POUR LES BATTERIES SANS ENTRETIEN

Il maintient la batterie à pleine charge quand le moyen, auquel il est branché, est inutilisé pendant plusieurs semaines ou mois. Protection totale: aucune surveillance est nécessaire.

Caractéristiques

- Fin de charge et réarmement automatiques; il peut supporter un branchement permanent sans le risque d'endommager la batterie
- Protection à réarmement automatique contre les surcharges
- Protection contre les inversions de polarité et court circuits
- Led de signalisation: tension d'alimentation, charge de la batterie en cours, batterie chargée, inversion de polarité



SMART

Series



MicroProcessor*
INSIDE

Optional

010293 - SMART 119 (10 pcs)
010294 - SMART 1115/1230 (10 pcs)
010295 - SMART 1222 (10 pcs)



VOLTS
12

VOLTS
24

Caratteristiche tecniche	Technical specifications	Données techniques		SMART 119 CU	SMART 1115* CU	SMART 1222* CU	SMART 1230* CU
Alimentazione	Input voltage	Tension d'alimentation	Volt 50-60Hz (AC)	1 Phx230	1 Phx230	1 Phx230	1 Phx230
Potenza	Power	Puissance	W	115	190	280 - 480	380 - 660
Tensione nominale di carica	Charging voltage	Tension de charge	Volt	12	12	12 / 24	12 / 24
Corrente di carica media	Average charging current	Courant de charge moyen	Amp.	6	10	15 - 13	20 - 19
Corrente di carica efficace	Effective charging current	Courant de charge effectif	Amp.	9	15	22 - 20	30 - 28,5
Posizioni di carica	Charging positions	Positions de charge	N°	1	2	2	2
Capacità nominale di riferimento	Nominal capacity to refer to	Capacité nominale de référence	Ah 15h min/max	10 / 120	20 / 160	30 / 260 - 25 / 200	45 / 345 - 35 / 290
Dimensioni	Dimensions	Dimensions	mm.	240x180x1154	240x180x1154,5	360x260x140	360x260x140
Peso	Weight	Poids	≈kg.		4,5	9,5	12

SMART Series



MicroProcessor
INSIDE

Carica batterie portatili

Caratteristiche

- Batteria al Pb WET con e senza manutenzione, Pb AGM, Pb GEL, Pb Ca
- Mantiene la batteria completamente carica quando il mezzo a cui è collegato resta fuori servizio per diverse settimane o mesi.
- E' possibile scegliere la carica manuale o automatica (Smart 119 escluso).
- E' possibile scegliere la batteria al Pb GEL o Pb WET (Smart 119 escluso).
- Protezione totale: non necessita di alcuna sorveglianza.
- Fine carica e ripristino automatico.
- Può essere collegato permanentemente senza rischio di rovinare le batterie.
- Protezione contro le inversioni di polarità e corto circuiti.
- Led di segnalazione; alimentazione, carica in corso e fine carica.

Portable battery chargers

Features

- Pb WET batteries, Pb WET maintenance free, Pb AGM, Pb GEL, Pb Ca
- Maintain the battery fully charged when the mean of transport connected to it is out of use for several weeks or months.
- With selector for manual or automatic charge (mod. Smart 119 excluded).
- With selector for Pb GEL or Pb WET batteries (mod. Smart 119 excluded).
- Total protection: no surveillance is needed.
- Automatic charge breaker and automatic reset.
- Can be permanently connected without any risk of batteries damaging.
- Inversion of polarity and short circuit protection.
- Led indicators; input voltage, battery in charging progress, battery charged.

Chargeurs de batterie portatifs

Caractéristiques

- Pb WET batteries au plomb, Pb WET sans entretien, Pb AGM, Pb GEL, Pb Ca
- Il maintient la batterie complètement chargée pendant que le moyen de transport auquel il est attaché reste inutilisé durant des semaines ou des mois.
- Il est possible de choisir charge manuelle ou automatique (Mod. Smart 119 exclu).
- Il est possible de choisir batteries type Pb GEL ou Pb WET (Mod. Smart 119 exclu).
- Protection totale: il a besoin d'aucune surveillance.
- Interruption et reprise de la charge automatique.
- Il peut donc rester attaché en continuation sans aucun risque d'endommagement pour la batterie.
- Protection contre inversion de polarité et court circuit.
- Indicateurs avec LED; sous tension, en charge et charge finie.



SMART 3300

DIGITAL STATION



MicroProcessor
INSIDE

Optional

CR 40



010064



THYRISTOR CONTROLLED



VOLTS
6

VOLTS
12

VOLTS
24

Caratteristiche tecniche	Technical specifications	Données techniques		SMART 3300 DIGITAL STATION
Alimentazione	Input voltage	Tension d'alimentation	Volt 50-60Hz (AC)	1 Phx230
Potenza	Power	Puissance	KW	1,5 / 10
Tensione nominale di carica	Charging voltage	Tension de charge	Volt	6 / 12 / 24
Corrente di carica media	Average charging current	Courant de charge moyen	Amp.	40
Corrente di carica efficace	Effective charging current	Courant de charge effectif	Amp.	50
Posizioni di carica	Charging positions	Positions de charge	N°	6
Corrente di avviamento	Boosting current	Courant de démarrage	Amp. 0 Volt (cc)	450
Corrente di avviamento	Boosting current	Courant de démarrage	Amp. 1 Volt	300
Capacità nominale di riferimento	Nominal capacity to refer to	Capacité nominale de référence	Ah 15h min/max	5 / 800
Dimensioni	Dimensions	Dimensions	mm.	515x280x450
Peso	Weight	Poids	kg.	40



SMART 3300

DIGITAL STATION



Digital battery station Controllo a Microprocessore

Impianto professionale per ricaricare, testare e mantenere la carica delle batterie al Pb, Pb/Gel, Ni-Cd.
Avviamento rapido di tutti i mezzi a motore.
La funzione di avviamento, controllata da microprocessore, è applicabile a tutti i veicoli, compresi quelli dotati dei più sofisticati equipaggiamenti elettronici.

Caratteristiche

- Regolazione della corrente di carica a 6 posizioni
- STORE SET : mantiene in memoria i parametri di carica utilizzati precedentemente
- AUTOSTART: ripristina la ricarica dopo uno spegnimento involontario dovuto ad un'interruzione dell'energia elettrica così da assicurare in ogni caso il completamento della carica e della funzione "floating"
- TIME-OVER: se la batteria non raggiunge la piena carica entro 50 ore, interrompe il funzionamento perché la batteria è guasta scongiurando situazioni pericolose
- CHECK BATTERIA COLLEGATA: verifica costantemente la connessione alla batteria ed interrompe l'erogazione di corrente in caso di scollegamento dei morsetti

Digital battery station with Microprocessor Control

Professional system used to recharge, test and maintain the charge of Pb, Pb/Gel, Ni-Cd batteries. Fast boosting of all motor units. The boosting function, microprocessor controlled, can be fitted on all types of vehicles, including those equipped with the most sophisticated electronic equipment.

Features

- 6-position charge current regulator
- STORE SET : stores in the memory the charge parameters used previously
- AUTOSTART: restores recharge after an accidental shut off, such as a power cut, to ensure charge completion and the "floating" function
- TIME-OVER: if the battery does not reach full charge within 50 hours, operation is stopped, thus preventing hazard conditions if the battery is out of order
- CHECK BATTERY CONNECTED: constantly checks battery connection and stops current flow if the terminals become disconnected

Digital battery station (station batterie numérique) Contrôle à microprocesseur

Equipement professionnel pour recharger, tester et maintenir la charge des batteries au Pb, Pb/Gel, Ni-Cd.
Démarrage rapide de tous les véhicules à moteur.
La fonction de démarrage, contrôlée par microprocesseur, est applicable à tous les véhicules même ceux qui disposent des équipements électroniques les plus sophistiqués.

Caractéristiques

- Réglage du courant de charge à 6 positions
- STORE SET : stocke en mémoire le paramétrage de charge utilisé au préalable
- AUTOSTART: rétablit la recharge suite à un arrêt involontaire dû à une coupure de l'énergie électrique pour assurer ainsi, dans tous les cas l'achèvement de la charge et l'exécution de la fonction "flottant"
- TIME-OVER: si la batterie n'atteint pas la pleine charge dans les 50 heures qui suivent, la charge est immédiatement bloquée car la batterie étant visiblement en panne pourrait entraîner des situations dangereuses
- CONTRÔLE BATTERIE CONNECTÉE : vérifie en permanence la connexion à la batterie tout en coupant le courant en cas de déconnexion des bornes.



- **CAR SAVE SETTINGS:** questa funzione permette di mantenere i settaggi dell'auto quando la batteria è scollegata (antifurto, autoradio, etc).
- **CAR SAVE SETTINGS:** this function allows car settings (alarm, radio, etc) to be maintained when the battery is disconnected.
- **CAR SAVE SETTINGS:** cette fonction permet de sauvegarder le paramétrage de la voiture quand la batterie est déconnectée (antivol, autoradio, etc).



SMART 3300

DIGITAL STATION



Tipi di batteria ricaricabile:

- Batteria al Pb WET con e senza manutenzione, Pb AGM, Pb GEL, Pb Ca
- Batterie al Ni-Cd
- Tensione di batteria 6 / 12 / 24V

Tipi di carica:

- Carica con fine carica automatica (caratteristica IV0).
- Carica rapida della durata di due ore, con funzione di fine carica automatica che interrompe anticipatamente la ricarica se la batteria richiede un tempo inferiore (caratteristica IV0)
- Carica tampone (floating). Ricarica la batteria e la mantiene carica quando il mezzo a cui è collegato resta fuori servizio per diversi mesi. Non necessita di alcuna sorveglianza (caratteristica IV1V2)

Funzione avviamento:

- SMART BOOSTER: avviamento rapido controllato da microprocessore a salvaguardia dell'elettronica di bordo dei veicoli da avviare

Funzione tester:

- TEST & GO: Avvia la procedura di test della batteria e di seguito la funzione di carica / avviamento
- SMART TESTER: verifica e segnala l'efficienza della batteria. Se la batteria non è più efficiente, impedisce la sua carica perché inutile e l'avviamento perché rischioso per l'elettronica del veicolo. Il test della batteria è effettuabile anche indipendentemente dalla ricarica / avviamento

Types of re-chargeable batteries:

- Pb WET batteries, Pb WET maintenance free, Pb AGM, Pb GEL, Pb Ca
- Ni-Cd batteries
- Battery voltage 6 / 12 / 24V

Types of charge:

- Charging with automatic end of charge cut-off (IV0 characteristic).
- Rapid two-hour charge, with automatic cut-off that stops recharge in advance if the battery requires a shorter recharge time (IV0 characteristic)
- Floating charge. Recharges the battery and keeps it charged when the vehicle it is connected to remains idle for several months. Does not require any type of supervision (IV1V2 characteristic)

Starter function:

- SMART BOOSTER: rapid starter with microprocessor control to safeguard the vehicle's on-board electronics

Tester function:

- TEST & GO: Starts the battery test procedure, then the charge / starter function
- SMART TESTER: checks and signals the level of battery efficiency. If the battery is no longer efficient it prevents charging, which would be pointless, and start-up, as this would endanger the vehicle's electronic system. The battery test can also be carried out independently of recharge / starter functions

Types de batteries rechargeables :

- Pb WET batteries au plomb, Pb WET sans entretien, Pb AGM, Pb GEL, Pb Ca
- Batteries au Ni-Cd
- Tension de batterie 6 / 12 / 24V

Types de charge:

- Charge avec fin de charge automatique (car. IV0).
- Charge rapide de la durée de deux heures, avec fonction de fin de charge automatique qui coupe la recharge d'avance si la batterie demande un délai inférieur (car. IV0)
- Charge tampon (flottant). Recharge la batterie et la maintient chargée quand le véhicule auquel il est relié reste hors service pendant plusieurs mois. Aucune surveillance n'est nécessaire (car. IV1V2)

Fonction mise en marche:

- SMART BOOSTER: démarrage rapide contrôlé par microprocesseur et sauvegarde du système électronique des véhicules à démarrer.

Fonction testeur:

- TEST & GO: Lance la procédure de test de la batterie qui sera suivie de la fonction de charge/démarrage
- SMART TESTER : vérifie et signale l'efficacité de la batterie. Si la batterie n'est plus efficace, il en empêche le chargement qui serait inutile ainsi que le démarrage qui pourrait nuire au système électronique du véhicule. Le test de la batterie peut être également effectué indépendamment de la recharge / démarrage.



1) DISPLAY MULTIFUNZIONE

per visualizzare: corrente di carica; tensione della batteria; tempo totale di carica; ampere accumulati dalla batteria

MULTIFUNCTION DISPLAY

shows charge current; battery voltage; total charge time; amperes stored by the battery

AFFICHEUR MULTIFONCTION

pour visualiser: courant de charge; tension de la batterie; durée de charge totale; ampères accumulés par la batterie

2) SMART TESTER

Segnala: l'efficienza della batteria, fine carica e/o carica floating in corso batteria in avaria "non ricaricabile"

SMART TESTER

signals battery efficiency, end of charge and/or floating charge in progress, faulty battery not rechargeable

SMART TESTER

Signale l'efficacité de la batterie, la fin de charge et/ou la charge flottante en cours, batterie en panne "non rechargeable"

3) Tensione di batteria errata

Incorrect battery voltage
Tension de batterie erronée

4) LED DI SEGNALEZIONE

Protezione termica; inversione polarità; batteria non connessa, blocco carica per time over

LED INDICATOR

Heat cut-out; inverted polarity; battery not connected; charging stopped for time over

LED DE SIGNALISATION

protection contre surcharge thermique ; inversion polarité; batterie non raccordée, blocage charge pour délais dépassé

MACH

Series



Carica batterie compatti portatili

Caratteristiche

- Protezione termostatica a riarmo automatico (Mach 116, 119)
- Protezione contro le inversioni di polarità
- Protezione contro i corto circuiti alle pinze

Portable battery chargers

Features

- Overload protection with automatic reset (Mach 116, 119)
- Inversions of polarity protection
- Short circuits on the clamps protection

Chargeurs de batterie portatifs

Caractéristiques

- Protection à réarmement automatique contre les surcharges (Mach 116, 119)
- Protection contre les inversions de polarité
- Protection contre les court circuits aux pinces

Tipi di batteria ricaricabili:

- Batteria al Pb WET con e senza manutenzione, Pb AGM, Pb GEL, Pb Ca
- Tensione di batteria 12V (6/12V Mach 214)

Rechargeable battery types:

- Pb WET batteries, Pb WET maintenance free, Pb AGM, Pb GEL, Pb Ca
- Battery Voltage 12V (6/12V Mach 214)

Types de batteries rechargeables:

- Pb WET batteries au plomb, Pb WET sans entretien, Pb AGM, Pb GEL, Pb Ca
- Tension de batterie 12V (6/12V Mach 214)



Optional

- 010280 - MACH 113 (10 pcs)
- 010281 - MACH 114/214 (10 pcs)



Caratteristiche tecniche	Technical specifications	Données techniques		MACH 113 CU	MACH 114 CU	MACH 214 CU	MACH 116 CU	MACH 119 CU
Alimentazione	Input voltage	Tension d'alimentation	Volt 50-60Hz (AC)	1 Phx230	1 Phx230	1 Phx230	1 Phx230	1 Phx230
Potenza	Power	Puissance	W	40	50	50	80	110
Tensione nominale di carica	Charging voltage	Tension de charge	Volt	12	12	6 / 12	12	12
Corrente di carica media	Average charging current	Courant de charge moyen	Amp.	1,5	2,5	2,5	4,0	6,0
Corrente di carica efficace	Effective charging current	Courant de charge effectif	Amp.	3	4	4	6	9
Posizioni di carica	Charging positions	Positions de charge	N°	1	1	1	1	2
Capacità nominale di riferimento	Nominal capacity to refer to	Capacité nominale de référence	Ah 15h min/max	10 / 40	15 / 60	15 / 60	20 / 90	10 / 120
Dimensioni	Dimensions	Dimensions	mm.	225x160x95				
Peso	Weight	Poids	≈kg.	1,3	1,3	1,3	1,5	1,5



CLASS Series



Carica batterie portatili

Caratteristiche

- Regolazione della corrente di carica
- Protezione termostatica
- Protezione contro i corti circuiti
- Protezione contro le inversioni di polarità

Portable battery chargers

Features

- Charging current regulation
- Overload protection
- Short circuits protection
- Inversions of polarity protection

Chargeurs de batterie portatifs

Caractéristiques

- Régulation du courant de charge
- Protection contre les surcharges
- Protection contre les court circuits
- Protection contre les inversions de polarité

Tipi di batteria ricaricabili:

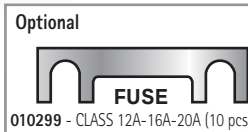
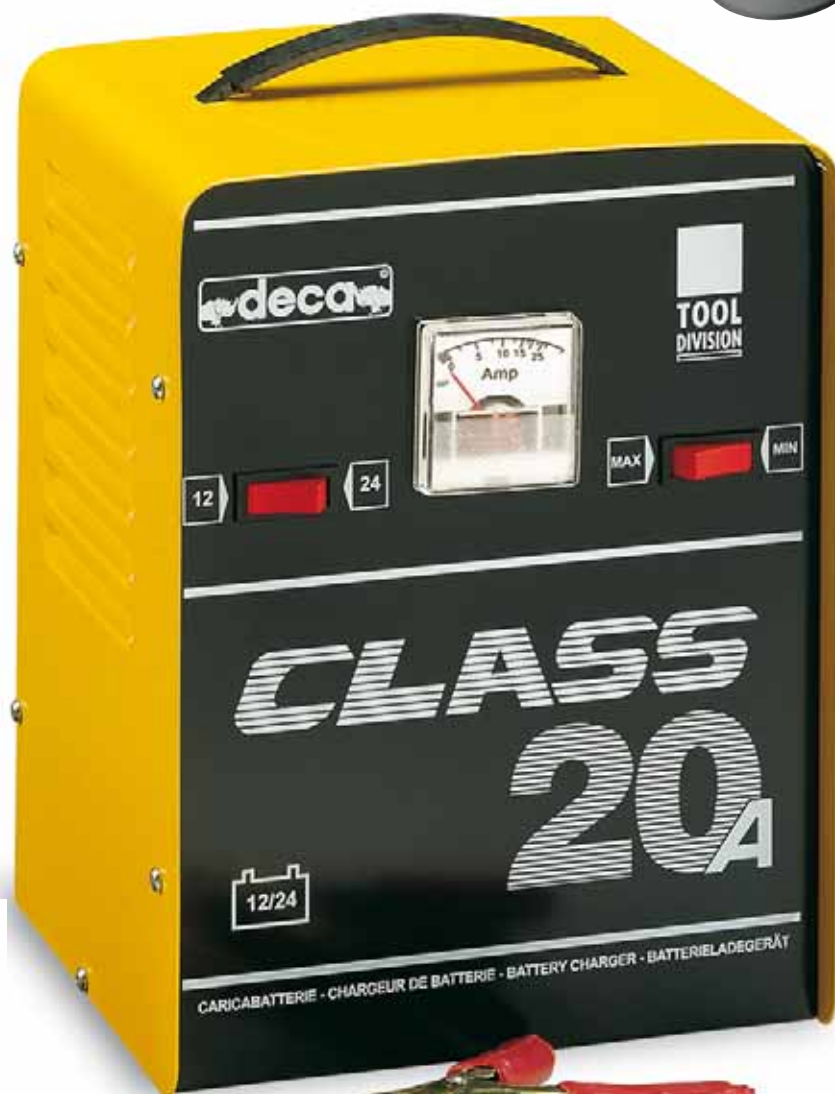
- Batteria al Pb WET con e senza manutenzione, Pb AGM, Pb GEL, Pb Ca
- Tensione di batteria 12 / 24V

Rechargeable battery types

- Pb WET batteries, Pb WET maintenance free, Pb AGM, Pb GEL, Pb Ca
- Battery Voltage 12 / 24V

Types de batteries rechargeables:

- Pb WET batteries au plomb, Pb WET sans entretien, Pb AGM, Pb GEL, Pb Ca
- Tension de batterie 12 / 24V



Caratteristiche tecniche	Technical specifications	Données techniques		CLASS 12A CU	CLASS 16A CU	CLASS 20A
Alimentazione	Input voltage	Tension d'alimentation	Volt 50-60Hz (AC)	1 Phx230	1 Phx230	1 Phx230
Potenza	Power	Puissance	W	150	300	350
Tensione nominale di carica	Charging voltage	Tension de charge	Volt	12 / 24	12 / 24	12 / 24
Corrente di carica media	Average charging current	Courant de charge moyen	Amp.	6	9	12
Corrente di carica efficace	Effective charging current	Courant de charge effectif	Amp.	9	12	20
Posizioni di carica	Charging positions	Positions de charge	N°	2	2	2
Capacità nominale di riferimento	Nominal capacity to refer to	Capacité nominale de référence	Ah 15h min/max	15 / 140	20 / 200	10 / 250
Dimensioni	Dimensions	Dimensions	mm.	200x190x270		
Peso	Weight	Poids	≈kg.	4	4,5	6

CLASS Series



Carica batterie portatili

Caratteristiche

- Regolazione della corrente di carica
- Protezione termostatica
- Protezione contro i corti circuiti
- Protezione contro le inversioni di polarità

Portable battery chargers

Features

- Charging current regulation
- Overload protection
- Short circuits protection
- Inversions of polarity protection

Chargeurs de batterie portatifs

Caractéristiques

- Régulation du courant de charge
- Protection contre les surcharges
- Protection contre les court circuits
- Protection contre les inversions de polarité

Tipi di batteria ricaricabili:

- Batteria al Pb WET con e senza manutenzione, Pb AGM, Pb GEL, Pb Ca
- Tensione di batteria 12 / 24V

Rechargeable battery types

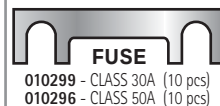
- Pb WET batteries, Pb WET maintenance free, Pb AGM, Pb GEL, Pb Ca
- Battery Voltage 12 / 24V

Types de batteries rechargeables:

- Pb WET batteries au plomb, Pb WET sans entretien, Pb AGM, Pb GEL, Pb Ca
- Tension de batterie 12 / 24V



Optional



010299 - CLASS 30A (10 pcs)
010296 - CLASS 50A (10 pcs)



VOLTS
12

VOLTS
24



Caratteristiche tecniche	Technical specifications	Données techniques		CLASS 30A CU	CLASS 50A
Alimentazione	Input voltage	Tension d'alimentation	Volt 50-60Hz (AC)	1 Phx230	1 Phx230
Potenza	Power	Puissance	W	350	500
Tensione nominale di carica	Charging voltage	Tension de charge	Volt	12 / 24	12 / 24
Corrente di carica media	Average charging current	Courant de charge moyen	Amp.	20	35
Corrente di carica efficace	Effective charging current	Courant de charge effectif	Amp.	30	50
Posizioni di carica	Charging positions	Positions de charge	N°	2	4
Capacità nominale di riferimento	Nominal capacity to refer to	Capacité nominale de référence	Ah 15h min/max	20 / 300	15 / 500
Dimensioni	Dimensions	Dimensions	mm.	200x190x270	340x300x160
Peso	Weight	Poids	≈kg.	7,5	11,8

CLASS BOOSTER

Series



Carica batterie portatili con avviatore rapido

Caratteristiche

- Regolazione della corrente di carica
- Protezione termostatica
- Protezione contro i corti circuiti
- Protezione contro le inversioni di polarità

Portable battery chargers with starter for quick boosting

Features

- Charging current regulation
- Overload protection
- Short circuits protection
- Inversions of polarity protection

Chargeurs de batteries portatils avec dispositif de démarrage rapide

Caractéristiques

- Régulation du courant de charge
- Protection contre les surcharges
- Protection contre les court circuits
- Protection contre les inversions de polarité

Tipi di batteria ricaricabili:

- Batteria al Pb WET con e senza manutenzione, Pb AGM, Pb GEL, Pb Ca
- Tensione di batteria 12 / 24V (12V Class booster 150A)

Rechargeable battery types

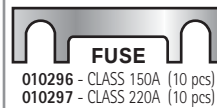
- Pb WET batteries, Pb WET maintenance free, Pb AGM, Pb GEL, Pb Ca
- Battery Voltage 12 / 24V (12V Class booster 150A)

Types de batteries rechargeables:

- Pb WET batteries au plomb, Pb WET sans entretien, Pb AGM, Pb GEL, Pb Ca
- Tension de batterie 12 / 24V (12V Class booster 150A)



Optional



Caratteristiche tecniche	Technical specifications	Données techniques		CLASS BOOSTER 150A	CLASS BOOSTER 220A
Alimentazione	Input voltage	Tension d'alimentation	Volt 50-60Hz (AC)	1 Phx230	1 Phx230
Potenza	Power	Puissance	KW	0,3 / 1,2	0,5 / 3
Tensione nominale di carica	Charging voltage	Tension de charge	Volt	12	12 / 24
Corrente di carica media	Average charging current	Courant de charge moyen	Amp.	12	13
Corrente di carica efficace	Effective charging current	Courant de charge effectif	Amp.	18	20
Posizioni di carica	Charging positions	Positions de charge	N°	2	2
Corrente di avviamento	Boosting current	Courant de démarrage	Amp. 0 Volt (cc)	135	230
Corrente di avviamento	Boosting current	Courant de démarrage	Amp. 1 Volt	100	150
Capacità nominale di riferimento	Nominal capacity to refer to	Capacité nominale de référence	Ah 15h min/max	20 / 200	20 / 300
Dimensioni	Dimensions	Dimensions	mm.	200x190x270	340x300x160
Peso	Weight	Poids	kg.	6,5	11

CLASS BOOSTER



Series



Carica batterie carrellati
con avviatore rapido

Caratteristiche

- Protezione termostatica
- Protezione contro i corti circuiti
- Protezione contro le inversioni di polarità

Wheel-carried battery chargers
with starter for quick boosting

Features

- Overload protection
- Short circuits protection
- Inversions of polarity protection

Chargeurs de batterie sur roues
avec dispositif de démarrage rapide

Caractéristiques

- Protection contre les surcharges
- Protection contre les court circuits
- Protection contre les inversions de polarité

Tipi di batteria ricaricabili:

- Batteria al Pb WET con e senza manutenzione,
Pb AGM, Pb GEL, Pb Ca
- Tensione di batteria 12 / 24V

Rechargeable battery types

- Pb WET batteries, Pb WET maintenance free,
Pb AGM, Pb GEL, Pb Ca
- Battery Voltage 12 / 24V

Types de batteries rechargeables:

- Pb WET batteries au plomb, Pb WET sans entretien,
Pb AGM, Pb GEL, Pb Ca
- Tension de batterie 12 / 24V



Optional



- 010296 - CLASS Booster 300E (10 pcs)
- 010297 - CLASS Booster 350E (10 pcs)
- 010298 - CLASS Booster 400E (10+10 pcs)



Caratteristiche tecniche	Technical specifications	Données techniques		CLASS BOOSTER 300E	CLASS BOOSTER 350E	CLASS BOOSTER 400E
Alimentazione	Input voltage	Tension d'alimentation	Volt 50-60Hz (AC)	1 Phx230	1 Phx230	1 Phx230
Potenza	Power	Puissance	KW	0,5 / 3,5	1 / 5	1 / 6
Tensione nominale di carica	Charging voltage	Tension de charge	Volt	12 / 24	12 / 24	12 / 24
Corrente di carica media	Average charging current	Courant de charge moyen	Amp.	14	20	26
Corrente di carica efficace	Effective charging current	Courant de charge effectif	Amp.	20	35	40
Posizioni di carica	Charging positions	Positions de charge	N°	2	4	4
Corrente di avviamento	Boosting current	Courant de démarrage	Amp. 0 Volt (cc)	250	300	400
Corrente di avviamento	Boosting current	Courant de démarrage	Amp. 1 Volt	160	220	270
Capacità nominale di riferimento	Nominal capacity to refer to	Capacité nominale de référence	Ah 15h min/max	25 / 350	30 / 400	35 / 500
Dimensioni	Dimensions	Dimensions	mm.	400x300x640		
Peso	Weight	Poids	≈kg.	13,5	15,5	18



CLASS BOOSTER

Series



Carica batterie carrellati con avviatore rapido

Caratteristiche

- Carica con timer
- Protezione termostatica
- Protezione contro i corti circuiti
- Protezione contro le inversioni di polarità

Wheel-carried battery chargers with starter for quick boosting

Features

- Fast charging with timer
- Overload protection
- Short circuits protection
- Inversions of polarity protection

Chargeurs de batterie sur roues avec dispositif de démarrage rapide

Caractéristiques

- Charge rapide avec temporisateur
- Protection contre les surcharges
- Protection contre les court circuits
- Protection contre les inversions de polarité

Tipi di batteria ricaricabili:

- Batteria al Pb WET con e senza manutenzione, Pb AGM, Pb GEL, Pb Ca
- Tensione di batteria 12 / 24V

Rechargeable battery types

- Pb WET batteries, Pb WET maintenance free, Pb AGM, Pb GEL, Pb Ca
- Battery Voltage 12 / 24V

Types de batteries rechargeables:

- Pb WET batteries au plomb, Pb WET sans entretien, Pb AGM, Pb GEL, Pb Ca
- Tension de batterie 12 / 24V



Optional



010292
CLASS Booster 4500-5000 (12 pcs)



VOLTS
12

VOLTS
24



Caratteristiche tecniche	Technical specifications	Données techniques		CLASS BOOSTER 4500	CLASS BOOSTER 5000
Alimentazione	Input voltage	Tension d'alimentation	Volt 50-60Hz (AC)	1 Phx230	1 Phx230
Potenza	Power	Puissance	KW	1,7 / 7,5	2,3 / 11
Tensione nominale di carica	Charging voltage	Tension de charge	Volt	12 / 24	12 / 24
Corrente di carica media	Average charging current	Courant de charge moyen	Amp.	50	70
Corrente di carica efficace	Effective charging current	Courant de charge effectif	Amp.	75	105
Posizioni di carica	Charging positions	Positions de charge	N°	4	4
Corrente di avviamento	Boosting current	Courant de démarrage	Amp. 0 Volt (cc)	500	700
Corrente di avviamento	Boosting current	Courant de démarrage	Amp. 1 Volt	330	460
Capacità nominale di riferimento	Nominal capacity to refer to	Capacité nominale de référence	Ah 15h min/max	35 / 600	35 / 800
Dimensioni	Dimensions	Dimensions	mm.	470x320x750	
Peso	Weight	Poids	kg.	25,5	28



CLASS BOOSTER

Series



Carica batterie carrellati con avviatore rapido

Caratteristiche

- Check control per corretto collegamento delle fasi (2500)
- Carica rapida con timer
- Comando a distanza per l'avviamento
- Protezione termostatica
- Protezione contro i corto circuiti
- Protezione contro le inversioni di polarità



Wheel-carried battery chargers with starter for quick boosting

- Electronic Check Control for a right connection of the phases (2500)
- Fast charging with timer
- Boosting remote control
- Overload protection
- Short circuits protection
- Inversions of polarity protection



Chargeurs de batterie sur roues avec dispositif de démarrage rapide

Caractéristiques

- Dispositif Check Control pour un correct branchement des phases (2500)
- Charge rapide avec temporisateur
- Commande à distance pour le démarrage
- Protection contre les surcharges
- Protection contre les court circuits
- Protection contre les inversions de polarité

Tipi di batteria ricaricabili:

- Batteria al Pb WET con e senza manutenzione, Pb AGM, Pb GEL, Pb Ca
- Tensione di batteria 12 / 24V

Rechargeable battery types

- Pb WET batteries, Pb WET maintenance free, Pb AGM, Pb GEL, Pb Ca
- Battery Voltage 12 / 24V

Types de batteries rechargeables:

- Pb WET batteries au plomb, Pb WET sans entretien, Pb AGM, Pb GEL, Pb Ca
- Tension de batterie 12 / 24V



Optional



010287
CLASS Booster 1350-2500 (12 pcs)



VOLTS
12

VOLTS
24



Caratteristiche tecniche	Technical specifications	Données techniques		CLASS BOOSTER 1350	CLASS BOOSTER 2500
Alimentazione	Input voltage	Tension d'alimentation	Volt 50-60Hz (AC)	3 Phx230/400	3 Phx230/400
Potenza	Power	Puissance	KW	2,5 / 20	4 / 42
Tensione nominale di carica	Charging voltage	Tension de charge	Volt	12 / 24	12 / 24
Corrente di carica media	Average charging current	Courant de charge moyen	Amp.	90 / 100	130 / 180
Corrente di carica efficace	Effective charging current	Courant de charge effectif	Amp.	90 / 100	130 / 180
Posizioni di carica	Charging positions	Positions de charge	N°	5	10
Corrente di avviamento	Boosting current	Courant de démarrage	Amp. 0 Volt (cc)	1350	2500
Corrente di avviamento	Boosting current	Courant de démarrage	Amp. 1 Volt	800	1500
Capacità nominale di riferimento	Nominal capacity to refer to	Capacité nominale de référence	Ah 15h min/max	35 / 1300	25 / 2200
Dimensioni	Dimensions	Dimensions	mm.	470x320x750	590x380x840
Peso	Weight	Poids	kg.	44	73





DECA s.a.
Strada dei Censiti, 10
Zona Industriale Rovereta
47891 Falciano
Repubblica di San Marino

Tel. da/from Italy 0549 910711
from other Countries +378 0549 910711
+39 0541 390522

Fax da/from Italy 0549 908360
from other Countries +378 0549 908360
+39 0541 309047

www.decaweld.com deca@decaweld.com

Distribuito da - Distributed by - Distribue par

